

# WIG/TIG-Wolfram-Elektroden

Wolframelektroden - mit Ausnahme von Reinelektroden - sind mit Oxidzusätzen dotiert, um ein leichtes Zünden des Lichtbogens zu erreichen und die Strom- und Temperaturbelastbarkeit zu erhöhen.

Als Ersatz für die noch häufig verwendeten, schwach radioaktiven Elektroden auf Thoriumbasis werden strahlungsfreie Elektroden mit Cerdioxid, Lanthanoxid und Mischoxid empfohlen.



## WIG-Wolfram-Elektroden W (WP) Kennfarbe grün, 99,9 % Wolfram

Stromart AC/DC. Reinwolfram-Standardelektrode für das Wechselstromschweißen von Aluminium, Magnesium, Aluminiumbronze und Messing. Gutes Zündverhalten, hohe Lichtbogenstabilität. Gleichstrom im Niederstrombereich möglich.

## WIG-Wolfram-Elektroden WL 15 Kennfarbe gold, 1,5 % Lanthanoxid

Stromart AC/DC. Strahlungsfreie Universal-elektrode in Spitzenqualität, für alle Materialien. Hervorragendes Zündverhalten, sehr gute Lichtbogenstabilität, beste Belastbarkeitswerte. Standzeit rund 20 % höher als WT 20.

## WIG-Wolfram-Elektroden WT 20 Kennfarbe rot, 2 % Thoriumdioxid

Stromart DC/AC. Standardelektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Hervorragendes Zündverhalten, Strombelastbarkeit ca. 10 % höher als Wolfram-Reinelektrode, sehr gute Standzeitwerte. Schwach radioaktiv, Absaugung empfohlen.

## WIG-Wolfram-Elektroden WC 20 Kennfarbe grau, 2 % Cerdioxid

Stromart DC/AC. Strahlungsfreie Standardelektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Gutes Zündverhalten, sehr gute Lichtbogenstabilität, hohe Belastbarkeit und Standzeit.

## WIG-Wolfram-Elektroden WS 2 Kennfarbe türkis, Mischoxide

Stromart DC/AC. Strahlungsfreie Elektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Hervorragendes Zündverhalten, sehr gute Dauerschweißigenschaften besonders bei mittlerer und kleiner Strombelastung. Gute Eignung für automatisiertes Schweißen.



Elektrodenbox, Inhalt 10 Stück

| WIG-Wolfram-Elektroden | Kennfarbe | Typ   | Abmessung mm | Zusatzoxid    | Anteil %    |           | Stromart |    | Werkstoff | Zünd-eigens. | Licht-bogen | Belast-barkeit | Stand-zeit | EN-Norm  | EAN/Best.Nr. 90 04853 | Preis in € exkl. MwSt |
|------------------------|-----------|-------|--------------|---------------|-------------|-----------|----------|----|-----------|--------------|-------------|----------------|------------|----------|-----------------------|-----------------------|
|                        |           |       |              |               | Reinwolfram | Mischoxid | DC       | AC |           |              |             |                |            |          |                       |                       |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | grün      | W     | Ø 1,6 x 175  | -             | Reinwolfram | ●         | ●        | ●  | A         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55640 1               | 3,25                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | grün      | W     | Ø 2,4 x 175  | -             | Reinwolfram | ●         | ●        | ●  | A         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55645 6               | 6,45                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | grün      | W     | Ø 3,2 x 175  | -             | Reinwolfram | ●         | ●        | ●  | A         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55646 3               | 11,50                 |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | rot       | WT 20 | Ø 1,6 x 175  | Thoriumdioxid | 1,70 - 2,20 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55641 8               | 3,25                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | rot       | WT 20 | Ø 2,4 x 175  | Thoriumdioxid | 1,70 - 2,20 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55643 2               | 6,45                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | rot       | WT 20 | Ø 3,2 x 175  | Thoriumdioxid | 1,70 - 2,20 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55644 9               | 11,50                 |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | grau      | WC 20 | Ø 1,6 x 175  | Cerdioxid     | 1,80 - 2,20 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55653 1               | 3,25                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | grau      | WC 20 | Ø 2,4 x 175  | Cerdioxid     | 1,80 - 2,20 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55654 8               | 6,45                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | grau      | WC 20 | Ø 3,2 x 175  | Cerdioxid     | 1,80 - 2,20 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55655 5               | 11,50                 |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | gold      | WL 15 | Ø 1,6 x 175  | Lanthanoxid   | 1,40 - 1,60 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55650 0               | 3,25                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | gold      | WL 15 | Ø 2,4 x 175  | Lanthanoxid   | 1,40 - 1,60 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55651 7               | 6,45                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | gold      | WL 15 | Ø 3,2 x 175  | Lanthanoxid   | 1,40 - 1,60 | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          | EN 26848 | 55652 4               | 11,50                 |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | türkis    | WS 2  | Ø 1,6 x 175  | Mischoxide    |             | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          |          | 55656 2               | 3,25                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | türkis    | WS 2  | Ø 2,4 x 175  | Mischoxide    |             | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          |          | 55657 9               | 6,45                  |
| WIG-Wolfram-Elektrode  | türkis    | WS 2  | Ø 3,2 x 175  | Mischoxide    |             | ●         | ●        | ●  | B         | ●            | ●           | ●              | ●          |          | 55658 6               | 11,50                 |

Weitere Dimensionen auf Anfrage lieferbar  
Schweißstrom-Einstellungen S. 29 und S. 75

**A** Aluminium, Magnesium, Aluminiumbronze, Messing  
**B** Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan, Nickel

## Transportwagen und -koffer



### Transportkoffer PVC

- Handlich und robust
- Ideal für Schweißgeräte
- Innenabmessungen L 435, B 310, H 350

### Transportwagen 1655

- Großzügig
- 2 Ablageflächen Schweißgerät/Zubehör
- 2 Bockrollen
- 2 Lenkrollen
- Transportbügel / Schlauchpaketträger
- Gasflaschenträger
- 2 Sicherungsriemen

### Transportwagen 1659

- Kompakt
- 2 Ablagefächer Schweißgerät/Zubehör
- Werkzeugkasten
- Utensilienfach
- 2 Bockrollen
- Transportbügel
- Wickelhaken für Schlauchpaket
- Gasflaschenträger
- 2 Sicherungsriemen

### Transportwagen 1432

- Groß und robust
- 3 gerahmte Ablageflächen Schweißgerät/Zubehör
- 2 Bockrollen
- 2 Lenkrollen
- Transportbügel
- Gasflaschenträger
- 2 Sicherungsketten

| Schweißinverter-Modell           | Transportwagen |         |         | Transportkoffer PVC |
|----------------------------------|----------------|---------|---------|---------------------|
|                                  | 1655           | 1659    | 1432    |                     |
| EUROHANDY 100                    | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| EUROHANDY 130                    | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| HANDY S 1400                     | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| HANDY S 1600 G                   | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| PUMA 1700 POWER                  | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| PUMA 2000 POWER                  | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| PUMA 2000 XL                     | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| PUMA SX 2200 GC                  | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| TRI STAR MIG 1636/M              | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| ETP 220 SynPuls                  | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| SMARTY TX 150 DC                 | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| SMARTY 180 XL                    | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| SMARTY 220 XL                    | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| SMARTY TX 250 DC                 | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| SMARTY TX 160 Alu AC/DC          | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| TIG SOUND AC-DC 2240/M           | ●              | ●       | ●       | ●                   |
| <b>Bestelldaten EAN 90 04853</b> |                |         |         |                     |
| Bestellnummer                    | 55915 0        | 55916 7 | 56511 3 | 55441 4             |
| Preis in € exkl. MwSt            | 390,00         | 405,00  | 275,00  | 57,50               |

# Glänzend: CLEAN-TEC I

## Reinigen, Polieren, Signieren und Galvanisieren/Verzinken

Optik ist alles. Gerade bei Edelstahl-Schweißnähten wird höchster Wert auf flache, gleichmäßige Oberflächen gelegt, die frei von Verzunderung, Oxidschichten und Anlassfarben sind.

### Die Lösung: CLEAN-TEC I Niro-Reinigungsset

CLEAN-TEC I ermöglicht im Zusammenwirken mit einem Reinigungs-Elektrolyt eine effiziente Nachbehandlung von Edelstahlschweißnähten und -oberflächen und entfernt rasch und mühelos Zunder, Oxide und Anlassfarben. Wirkt gleichzeitig - durch Passivierung - als Korrosionsschutz.

### CLEAN-TEC-Hochleistungselektrolyte

CLEAN-TEC-Elektrolyte können mehr:

- CLEAN-TEC-Reiniger für Edelstahl
- CLEAN-TEC-Polierer bringt Edelstahl auf Hochglanz
- CLEAN-TEC-Signierer hell oder dunkel für Beschriftungen auf allen elektrisch leitfähigen Metallen
- CLEAN-TEC-Galvanisierer für echte Verzinkung von Stahl und Karosserieblechen



CLEAN-TEC I Niro-Set  
Ausstattung in Tabelle



### CLEAN-TEC I

- 1 Schalter für neun Leistungsstufen:
  - Reinigen, dunkel signieren 1 - 3
  - Polieren, hell signieren 1 - 3
  - Galvanisieren, auftragen 1 - 3
- 2 Elektrodenanschluss AC/DC
- 3 Masseanschluss AC/DC
- 4 Überlastschutz Rückstelltaster
- 5 Gerätesicherung
- 6 Hauptschalter/Betriebslampe

### Hell oder dunkel signieren

Logos, Seriennummern etc. werden mit einer Langzeitschablone dauerhaft auf das Metall geschrieben:

- Dezent, helle Signierungen gleichen einer edlen Gravur
- Kräftige, dunkle Signierungen erscheinen gut lesbar schwarz
- Gratfrei, abriebfest, salz- und säurebeständig
- Gefahrlose Anwendung

### Langzeitschablonen

CLEAN-TEC Signierstempel sind präzise und langlebig, Standzeit mehrere 1.000 Signierungen.

Bei Übersendung einer Vorlage in Originalgröße (jpg, tif, pdf) erstellt ELMAG® ein unverbindliches Angebot. Mailadresse: [office@elmag.at](mailto:office@elmag.at)



7 Edelstahl-Reinigungsstempel VA für Schweißnahtreinigung



8 Glasfaserbänder und Kabelbinder

Glasfaserband am Stempel fixieren und mit Elektrolyt benetzen, 10 Stk.

| CLEAN-TEC I Technische Daten            |        |              |
|---|--------|--------------|
| Leistungsstufen                         | Anzahl | 9            |
| Stromspannung Wechselstrombetrieb       | VAC    | 12 / 18 / 24 |
| Stromstärke Wechselstrombetrieb         | A      | 15           |
| Stromspannung Gleichstrombetrieb        | VDC    | 17 / 25 / 34 |
| Stromstärke Gleichstrombetrieb          | A      | 12           |
| Einschaltdauer bei 40 °C                | %      | 80           |
| Netzanschluss/Phasen                    | V/~    | 230/~1       |
| Netzfrequenz                            | Hz     | 50/60        |
| Netzabsicherung träge                   | AT     | 15           |
| Gerätesicherung träge                   | AT     | 2            |
| Überlastschutz Sicherheitstrafo         | -      | ●            |
| Kühlart                                 | -      | E            |
| Isolationsklasse                        | -      | F            |
| Schutzart                               | IP     | 23           |
| Anschlussstecker                        | -      | Schuko       |
| Breite                                  | mm     | 140          |
| Tiefe                                   | mm     | 300          |
| Höhe                                    | mm     | 230          |
| Gewicht                                 | kg     | 7,3          |
| CLEAN-TEC I Niro-Set                    |        |              |
| CLEAN-TEC I Niro-Reinigungsgerät        |        | ●            |
| Elektroden- und Massekabel, 2 m         |        | ●            |
| Masseklemme                             |        | ●            |
| Edelstahl-Reinigungsstempel VA          |        | ●            |
| CLEAN-TEC-Reiniger, 1.000 ml Elektrolyt |        | ●            |
| Leerbehälter für Elektrolyt             |        | ●            |
| Glasfaserbänder 10 Stück                |        | ●            |
| Kabelbinder 10 Stück                    |        | ●            |
| Set im Transportkoffer                  |        | ●            |
| Bestelldaten EAN 90 04853               |        |              |
| CLEAN-TEC I Niro-Set - Bestellnummer    |        | 55593 0      |
| Preis in € exkl. MwSt                   |        | 955,00       |

# CLEAN-TEC-Elektrolyte



**1 CLEAN-TEC Reiniger Edelstahl**

- Hochwirksamer Elektrolyt
- Entfernt mühelos Zunder, Oxide und Anlauffarben an Edelstahl-Schweißnähten und -oberflächen
- Korrosionsschutz durch Passivierung
- Wirtschaftlicher als Beiz- oder Säurereinigung
- Flascheninhalt 1.000 ml



**2 CLEAN-TEC Polierer Edelstahl**

- Hochwirksamer Elektrolyt für Edelstahlpolitur
- Hochglanz schon nach kurzer Polierzeit
- Einfach anwendbares, sehr wirtschaftliches Deoxidationsverfahren
- Flascheninhalt 250 ml



**3 CLEAN-TEC Signierer hell**

- Hochwirksamer Elektrolyt für das Signieren von leitfähigen Metallen
- Helle Signierung in wenigen Sekunden
- Ideal für hell auf dunkel, z.B. für dezente Logos und Slogans
- Wirtschaftlichstes direktes Markierungsverfahren
- Flascheninhalt 50 ml



**4 CLEAN-TEC Signierer dunkel**

- Hochwirksamer Elektrolyt für das Signieren von leitfähigen Metallen
- Dunkle Signierung in wenigen Sekunden
- Ideal für dunkel auf hell, z.B. für Grafiken und Texte
- Wirtschaftlichstes direktes Markierungsverfahren
- Flascheninhalt 200 ml

**5 CLEAN-TEC Galvanisierer**

- Hochwirksamer Elektrolyt für galvanisches Abscheiden von schmelzflüssigen Metallen
- Verzinken von Werkstücken oder für Nachverzinken von Schweißnähten an verzinkten Bauteilen
- Flascheninhalt 100 ml



**6 Elektrolytbehälter**

Für das Benetzen des Glasfaserbandes oder der Reinigungspads während der Bearbeitung. Der Elektrolyt kann im verschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Lieferung als Leerbehälter.



Weitere Spezial-Elektrolyte auf Anfrage

**CLEAN-TEC I  
90 04853 55593 0**

## Produktkennzeichnung

Das CLEAN-TEC-Signierverfahren ermöglicht die Kennzeichnung von Metallen mit Typenschild-Grafiken, Werkstoffcodes oder ID-Nummern.

Eine ideale Technik für einfache Produktidentifikation und Qualitätssicherungsmaßnahmen.

Das Verfahren ist effizient, problemlos und sicher anwendbar.

In wenigen Sekunden ist eine Signierung dauerhaft angebracht, ohne Beeinträchtigung der Werkstoffeigenschaften.

Signierungen sind gratfrei, abriebfest, salz- und säurebeständig.

## CLEAN-TEC-Zubehör



9



10



11



12



13



14

**9 Edelstahl-Elektrode VA**

Reinigen und Polieren von Edelstahl-oberflächen, 30 x 88 x 0,8 mm

**10 Reinigungspads für Edelstahl-Elektrode**

Reinigen und Polieren, 10 Stk.

**11 Handgriff zu Edelstahl- und Kohleelektrode**

Holzgriff für optimale Elektrodenführung

**12 Kohleelektrode Universal**

Polieren von Edelstahloberflächen

**13 Filz für Kohleelektrode**

Polieren mit Kohleelektrode, 10 Stk.

**14 Befestigungsklammer für Kohleelektrode**

Filzbefestigung auf Kohleelektrode

| CLEAN-TEC I<br>Zubehör                            | EAN/Best.Nr.<br>90 04853 | Preis in €<br>exkl. MwSt |
|---|--------------------------|--------------------------|
| 1 CLEAN-TEC Reiniger Edelstahl, 1.000 ml          | 55563 3                  | 34,00                    |
| CLEAN-TEC Reiniger Edelstahl, 10 l                | 55560 2                  | 230,00                   |
| 2 CLEAN-TEC Polierer Edelstahl, 250 ml            | 55589 3                  | 23,00                    |
| 3 CLEAN-TEC Signierer hell, 50 ml                 | 55573 2                  | 24,00                    |
| 4 CLEAN-TEC Signierer dunkel, 200 ml              | 55588 6                  | 66,00                    |
| 5 CLEAN-TEC Galvanisierer, 100 ml                 | 55564 0                  | 58,00                    |
| 6 Elektrolytbehälter                              | 55579 4                  | 9,60                     |
| 7 Edelstahl-Reinigungsstempel VA                  | 55587 9                  | 75,00                    |
| 8 Glasfaserbänder und Kabelbinder, 10 Stk.        | 55583 1                  | 66,00                    |
| 9 Edelstahl-Elektrode VA                          | 55580 0                  | 14,50                    |
| 10 Reinigungspads f. Edelstahl-Elektrode, 10 Stk. | 55565 7                  | 69,00                    |
| 11 Handgriff zu Edelstahl- und Kohleelektrode     | 55567 1                  | 75,00                    |
| 12 Kohleelektrode Universal                       | 55584 8                  | 120,00                   |
| 13 Filz für Kohleelektrode Universal, 10 Stk.     | 55585 5                  | 7,80                     |
| 14 Befestigungsklammer für Kohleelektrode         | 55586 2                  | 7,80                     |
| Masseklemme lose                                  | 55581 7                  | 19,50                    |
| Kabelgarnitur á 2 Meter, 1 Paar                   | 55582 4                  | 61,00                    |

# Extrascharf: TURBO-SHARP® V

## Präziser Diamantschliff für WIG-Elektroden

Die Präzision des Elektrodenanschliffs hat wesentlichen Einfluss auf die Lichtbogenstabilität und Einbrandtiefe. Das TURBO-SHARP® V-Anschleifgerät ermöglicht die rasche Herstellung von präzisen Elektroden spitzen und trägt zur Verbesserung der Schweißqualität bei.

### Gleichmäßiger Längsschliff für ruhigen Lichtbogen

- Diamant-Kegelschliff mit feinsten Längsriefen und Planschliff für neue und verschmutzte Elektroden
- Spezialführungselemente für stufenlos einstellbaren Kegelschleifwinkel 20 - 60°
- Hohe Anschleifdrehzahl 30.000 UpM
- Sehr hohe Wiederholgenauigkeit
- Kompaktes, leichtes Handgerät
- Mit Montagewinkel für stationären Einsatz

### Sicheres Anschleifverfahren

- Geschlossenes Gerätegehäuse, hält den Schleifstaub zurück
- An Absaugvorrichtung anschließbar

### Diamantschleifscheibe 6-fach genützt

- Doppelseitig beschichtete Diamantschleifscheibe
- Schleifkopfeinstellung für Sechsfachnutzung
- Hohe Standzeit, sehr wirtschaftlich



TURBO-SHARP® V-Set  
Ausstattung in Tabelle



| TURBO-SHARP® V Technische Daten |                   |           |
|---------------------------------|-------------------|-----------|
| Leerlaufdrehzahl                | min <sup>-1</sup> | 30.000    |
| Schleifwinkel, stufenlos        | °                 | 20 bis 60 |
| Schleifscheibendurchmesser      | mm                | 40        |
| Spannzangendurchmesser          | mm                | 6         |
| Spannhalsdurchmesser            | mm                | 43        |
| Motorleistung                   | W                 | 400       |
| Stromstärke                     | A                 | 1,8       |
| Netzanschluss/Phasen            | V/~               | 230/~1    |
| Netzfrequenz                    | Hz                | 50/60     |
| Anschlussstecker                | -                 | Schuko    |
| Gewicht                         | kg                | 1,69      |

| TURBO-SHARP® V-Set  |               |
|---|---------------|
| TURBO-SHARP® V Anschleifgerät                                       | ●             |
| Standard-Schleifkopf für 1,6/2,0/2,4/3,2 mm Wolframelektroden       | ●             |
| Multifunktionsabdeckung mit Führungselement, sechs-fach nutzbar     | ●             |
| Diamant-Schleifscheibe doppelseitig beschichtet, sechs-fach nutzbar | ●             |
| Montagewinkel für stationären Einsatz                               | ●             |
| Absaugstutzen für Absauganlage                                      | ●             |
| SPANNFIX Klemmhalter Größe I  | ●             |
| Montagewerkzeuge  | ●             |
| TURBO-SHARP® V-Systemkoffer   | ●             |
| <b>Bestelldaten EAN 90 04853</b>                                    |               |
| TURBO-SHARP® V-Set - Bestellnummer                                  | 55490 2       |
| Preis in € exkl. MwSt   | <b>740,00</b> |



- 1 Kegelformschliff 20° bis 60°
- 2 Planschliff für verschmutzte Elektroden

| TURBO-SHARP® V Zubehör                      | EAN/Best.Nr. 90 04853 | Preis in € exkl. MwSt |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Standard-Schleifkopf für 1,6/2,0/2,4/3,2 mm | 55493 3               | <b>170,00</b>         |
| Spezial-Schleifkopf für 1,0/4,0/4,8/6,0 mm  | 55492 6               | <b>170,00</b>         |
| Diamant-Ersatzschleifscheibe doppelseitig   | 55491 9               | <b>135,00</b>         |
| SPANNFIX Klemmhalter Größe II / 175 mm      | 55495 7               | <b>41,00</b>          |
| TIG-PEN Schweißstabhalter                   | 55496 4               | <b>115,00</b>         |



### SPANNFIX Klemmhalter für WIG-Elektroden

Elektrodenbehälter mit Einspannvorrichtung für sicheres Anschleifen von Wolframelektroden

- Elektrodenlänge max. 175 mm
- Elektrodendurchmesser 1,6 bis 4,0 mm
- Aufnahmekapazität max. 20 Elektroden



### TIG-PEN Schweißstabhalter für Schweißzusätze

Liegt gut in der Hand: Exakt dosierbares Zuführen eines Schweißstabs mit einem Fingertipp

- Mit Schweißstab-Durchführung
- Schweißstabdurchmesser von 0,8 bis 3,2 mm
- Handschuhtaugliche Vorschubrolle