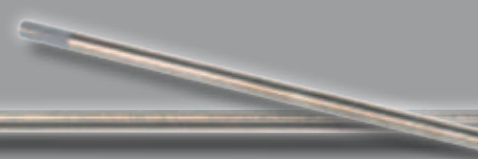


WIG/TIG-Wolfram-Elektroden

Wolframelektroden - mit Ausnahme von Reinelektroden - sind mit Oxidzusätzen dotiert, um ein leichtes Zünden des Lichtbogens zu erreichen und die Strom- und Temperaturbelastbarkeit zu erhöhen.

Als Ersatz für die noch häufig verwendeten, schwach radioaktiven Elektroden auf Thoriumbasis werden strahlungsfreie Elektroden mit Cerdioxid, Lanthanoxid und Mischoxid empfohlen.



WIG-Wolfram-Elektroden W (WP) Kennfarbe grün, 99,9 % Wolfram

Stromart AC/DC. Reinwolfram-Standardelektrode für das Wechselstromschweißen von Aluminium, Magnesium, Aluminiumbronze und Messing. Gutes Zündverhalten, hohe Lichtbogenstabilität. Gleichstrom im Niederstrombereich möglich.

WIG-Wolfram-Elektroden WT 20 Kennfarbe rot, 2 % Thoriumdioxid

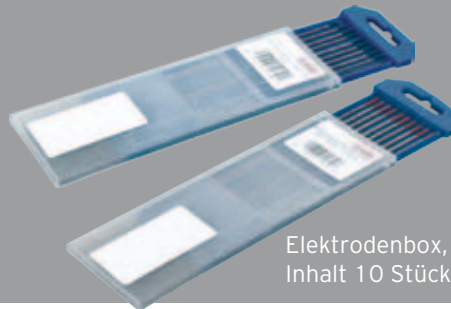
Stromart DC/AC. Standardelektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Hervorragendes Zündverhalten, Strombelastbarkeit ca. 10 % höher als Wolfram-Reinelektrode, sehr gute Standzeitwerte. Schwach radioaktiv, Absaugung empfohlen.

WIG-Wolfram-Elektroden WC 20 Kennfarbe grau, 2 % Cerdioxid

Stromart DC/AC. Strahlungsfreie Standardelektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Gutes Zündverhalten, sehr gute Lichtbogenstabilität, hohe Belastbarkeit und Standzeit.

WIG-Wolfram-Elektroden WL 15 Kennfarbe gold, 1,5 % Lanthanoxid

Stromart AC/DC. Strahlungsfreie Universal-elektrode in Spitzenqualität, für alle Materialien. Hervorragendes Zündverhalten, sehr gute Lichtbogenstabilität, beste Belastbarkeitswerte. Standzeit rund 20 % höher als WT 20.



Elektrodenbox, Inhalt 10 Stück

WIG-Wolfram-Elektroden WS 2 Kennfarbe türkis, Mischoxide

Stromart DC/AC. Strahlungsfreie Elektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Hervorragendes Zündverhalten, sehr gute Dauerschweißigenschaften besonders bei mittlerer und kleiner Strombelastung. Gute Eignung für automatisiertes Schweißen.

WIG-Wolfram-Elektroden	Kennfarbe	Typ	Abmessung mm	Zusatzoxid	Anteil %		Stromart		Werkstoff	Zünd-eigens.	Licht-bogen	Belast-barkeit	Stand-zeit	EN-Norm	EAN/Best.Nr. 90 04853	Preis in € exkl. MwSt
					Reinwolfram	Mischoxid	DC	AC								
WIG-Wolfram-Elektrode	grün	W	Ø 1,6 x 175	-	Reinwolfram	●	●	●	A	●	●	●	●	EN 26848	55640 1	3,25
WIG-Wolfram-Elektrode	grün	W	Ø 2,4 x 175	-	Reinwolfram	●	●	●	A	●	●	●	●	EN 26848	55645 6	6,45
WIG-Wolfram-Elektrode	grün	W	Ø 3,2 x 175	-	Reinwolfram	●	●	●	A	●	●	●	●	EN 26848	55646 3	11,50
WIG-Wolfram-Elektrode	rot	WT 20	Ø 1,6 x 175	Thoriumdioxid	1,70 - 2,20	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55641 8	3,25
WIG-Wolfram-Elektrode	rot	WT 20	Ø 2,4 x 175	Thoriumdioxid	1,70 - 2,20	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55643 2	6,45
WIG-Wolfram-Elektrode	rot	WT 20	Ø 3,2 x 175	Thoriumdioxid	1,70 - 2,20	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55644 9	11,50
WIG-Wolfram-Elektrode	grau	WC 20	Ø 1,6 x 175	Cerdioxid	1,80 - 2,20	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55653 1	3,25
WIG-Wolfram-Elektrode	grau	WC 20	Ø 2,4 x 175	Cerdioxid	1,80 - 2,20	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55654 8	6,45
WIG-Wolfram-Elektrode	grau	WC 20	Ø 3,2 x 175	Cerdioxid	1,80 - 2,20	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55655 5	11,50
WIG-Wolfram-Elektrode	gold	WL 15	Ø 1,6 x 175	Lanthanoxid	1,40 - 1,60	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55650 0	3,25
WIG-Wolfram-Elektrode	gold	WL 15	Ø 2,4 x 175	Lanthanoxid	1,40 - 1,60	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55651 7	6,45
WIG-Wolfram-Elektrode	gold	WL 15	Ø 3,2 x 175	Lanthanoxid	1,40 - 1,60	●	●	●	B	●	●	●	●	EN 26848	55652 4	11,50
WIG-Wolfram-Elektrode	türkis	WS 2	Ø 1,6 x 175	Mischoxide		●	●	●	B	●	●	●	●		55656 2	3,25
WIG-Wolfram-Elektrode	türkis	WS 2	Ø 2,4 x 175	Mischoxide		●	●	●	B	●	●	●	●		55657 9	6,45
WIG-Wolfram-Elektrode	türkis	WS 2	Ø 3,2 x 175	Mischoxide		●	●	●	B	●	●	●	●		55658 6	11,50

Weitere Dimensionen auf Anfrage lieferbar
Schweißstrom-Einstellungen S. 29 und S. 75

A Aluminium, Magnesium, Aluminiumbronze, Messing
B Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan, Nickel

Transportwagen und -koffer



Transportkoffer PVC

- Handlich und robust
- Ideal für Schweißgeräte
- Innenabmessungen L 435, B 310, H 350

Transportwagen 1655

- Großzügig
- 2 Ablageflächen Schweißgerät/Zubehör
- 2 Bockrollen
- 2 Lenkrollen
- Transportbügel / Schlauchpaketträger
- Gasflaschenträger
- 2 Sicherungsriemen

Transportwagen 1659

- Kompakt
- 2 Ablagefächer Schweißgerät/Zubehör
- Werkzeugkasten
- Utensilienfach
- 2 Bockrollen
- Transportbügel
- Wickelhaken für Schlauchpaket
- Gasflaschenträger
- 2 Sicherungsriemen

Transportwagen 1432

- Groß und robust
- 3 gerahmte Ablageflächen Schweißgerät/Zubehör
- 2 Bockrollen
- 2 Lenkrollen
- Transportbügel
- Gasflaschenträger
- 2 Sicherungsketten

Schweißinverter-Modell	Transportwagen			Transportkoffer PVC
	1655	1659	1432	
EUROHANDY 100	●	●	●	●
EUROHANDY 130	●	●	●	●
HANDY S 1400	●	●	●	●
HANDY S 1600 G	●	●	●	●
PUMA 1700 POWER	●	●	●	●
PUMA 2000 POWER	●	●	●	●
PUMA 2000 XL	●	●	●	●
PUMA SX 2200 GC	●	●	●	●
TRI STAR MIG 1636/M	●	●	●	●
ETP 220 SynPuls	●	●	●	●
SMARTY TX 150 DC	●	●	●	●
SMARTY 180 XL	●	●	●	●
SMARTY 220 XL	●	●	●	●
SMARTY TX 250 DC	●	●	●	●
SMARTY TX 160 Alu AC/DC	●	●	●	●
TIG SOUND AC-DC 2240/M	●	●	●	●
Bestelldaten EAN 90 04853				
Bestellnummer	55915 0	55916 7	56511 3	55441 4
Preis in € exkl. MwSt	390,00	405,00	275,00	57,50

Glänzend: CLEAN-TEC I

Reinigen, Polieren, Signieren und Galvanisieren/Verzinken

Optik ist alles. Gerade bei Edelstahl-Schweißnähten wird höchster Wert auf flache, gleichmäßige Oberflächen gelegt, die frei von Verzunderung, Oxidschichten und Anlassfarben sind.

Die Lösung: CLEAN-TEC I Niro-Reinigungsset

CLEAN-TEC I ermöglicht im Zusammenwirken mit einem Reinigungs-Elektrolyt eine effiziente Nachbehandlung von Edelstahlschweißnähten und -oberflächen und entfernt rasch und mühelos Zunder, Oxide und Anlassfarben. Wirkt gleichzeitig - durch Passivierung - als Korrosionsschutz.

CLEAN-TEC-Hochleistungselektrolyte

CLEAN-TEC-Elektrolyte können mehr:

- CLEAN-TEC-Reiniger für Edelstahl
- CLEAN-TEC-Polierer bringt Edelstahl auf Hochglanz
- CLEAN-TEC-Signierer hell oder dunkel für Beschriftungen auf allen elektrisch leitfähigen Metallen
- CLEAN-TEC-Galvanisierer für echte Verzinkung von Stahl und Karosserieblechen



CLEAN-TEC I Niro-Set
Ausstattung in Tabelle



CLEAN-TEC I

- 1 Schalter für neun Leistungsstufen:
 - Reinigen, dunkel signieren 1 - 3
 - Polieren, hell signieren 1 - 3
 - Galvanisieren, auftragen 1 - 3
- 2 Elektrodenanschluss AC/DC
- 3 Masseanschluss AC/DC
- 4 Überlastschutz Rückstellaster
- 5 Gerätesicherung
- 6 Hauptschalter/Betriebslampe

Hell oder dunkel signieren

Logos, Seriennummern etc. werden mit einer Langzeitschablone dauerhaft auf das Metall geschrieben:

- Dezent, helle Signierungen gleichen einer edlen Gravur
- Kräftige, dunkle Signierungen erscheinen gut lesbar schwarz
- Gratfrei, abriebfest, salz- und säurebeständig
- Gefahrlöse Anwendung

Langzeitschablonen

CLEAN-TEC Signierstempel sind präzise und langlebig, Standzeit mehrere 1.000 Signierungen.

Bei Übersendung einer Vorlage in Originalgröße (jpg, tif, pdf) erstellt ELMAG® ein unverbindliches Angebot. Mailadresse: office@elmag.at



7 Edelstahl-Reinigungsstempel VA für Schweißnahtreinigung



8 Glasfaserbänder und Kabelbinder

Glasfaserband am Stempel fixieren und mit Elektrolyt benetzen, 10 Stk.

CLEAN-TEC I Technische Daten		
Leistungsstufen	Anzahl	9
Stromspannung Wechselstrombetrieb	VAC	12 / 18 / 24
Stromstärke Wechselstrombetrieb	A	15
Stromspannung Gleichstrombetrieb	VDC	17 / 25 / 34
Stromstärke Gleichstrombetrieb	A	12
Einschaltdauer bei 40 °C	%	80
Netzanschluss/Phasen	V/~	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60
Netzabsicherung träge	AT	15
Gerätesicherung träge	AT	2
Überlastschutz Sicherheitstrafo	-	●
Kühlart	-	E
Isolationsklasse	-	F
Schutzart	IP	23
Anschlussstecker	-	Schuko
Breite	mm	140
Tiefe	mm	300
Höhe	mm	230
Gewicht	kg	7,3
CLEAN-TEC I Niro-Set		
CLEAN-TEC I Niro-Reinigungsgerät		●
Elektroden- und Massekabel, 2 m		●
Masseklemme		●
Edelstahl-Reinigungsstempel VA		●
CLEAN-TEC-Reiniger, 1.000 ml Elektrolyt		●
Leerbehälter für Elektrolyt		●
Glasfaserbänder 10 Stück		●
Kabelbinder 10 Stück		●
Set im Transportkoffer		●
Bestelldaten EAN 90 04853		
CLEAN-TEC I Niro-Set - Bestellnummer		55593 0
Preis in € exkl. MwSt		955,00

CLEAN-TEC-Elektrolyte



1 CLEAN-TEC Reiniger Edelstahl

- Hochwirksamer Elektrolyt
- Entfernt mühelos Zunder, Oxide und Anlauffarben an Edelstahl-Schweißnähten und -oberflächen
- Korrosionsschutz durch Passivierung
- Wirtschaftlicher als Beiz- oder Säurereinigung
- Flascheninhalt 1.000 ml



2 CLEAN-TEC Polierer Edelstahl

- Hochwirksamer Elektrolyt für Edelstahlpolitur
- Hochglanz schon nach kurzer Polierzeit
- Einfach anwendbares, sehr wirtschaftliches Deoxidationsverfahren
- Flascheninhalt 250 ml



3 CLEAN-TEC Signierer hell

- Hochwirksamer Elektrolyt für das Signieren von leitfähigen Metallen
- Helle Signierung in wenigen Sekunden
- Ideal für hell auf dunkel, z.B. für dezente Logos und Slogans
- Wirtschaftlichstes direktes Markierungsverfahren
- Flascheninhalt 50 ml



4 CLEAN-TEC Signierer dunkel

- Hochwirksamer Elektrolyt für das Signieren von leitfähigen Metallen
- Dunkle Signierung in wenigen Sekunden
- Ideal für dunkel auf hell, z.B. für Grafiken und Texte
- Wirtschaftlichstes direktes Markierungsverfahren
- Flascheninhalt 200 ml

5 CLEAN-TEC Galvanisierer

- Hochwirksamer Elektrolyt für galvanisches Abscheiden von schmelzflüssigen Metallen
- Verzinken von Werkstücken oder für Nachverzinken von Schweißnähten an verzinkten Bauteilen
- Flascheninhalt 100 ml



6 Elektrolytbehälter

Für das Benetzen des Glasfaserbandes oder der Reinigungspads während der Bearbeitung. Der Elektrolyt kann im verschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Lieferung als Leerbehälter.



Weitere Spezial-Elektrolyte auf Anfrage

**CLEAN-TEC I
90 04853 55593 0**

Produktkennzeichnung

Das CLEAN-TEC-Signierverfahren ermöglicht die Kennzeichnung von Metallen mit Typenschild-Grafiken, Werkstoffcodes oder ID-Nummern.

Eine ideale Technik für einfache Produktidentifikation und Qualitätssicherungsmaßnahmen.

Das Verfahren ist effizient, problemlos und sicher anwendbar.

In wenigen Sekunden ist eine Signierung dauerhaft angebracht, ohne Beeinträchtigung der Werkstoffeigenschaften.

Signierungen sind gratfrei, abriebfest, salz- und säurebeständig.

CLEAN-TEC-Zubehör



9



10



11



12



13



14

9 Edelstahl-Elektrode VA

Reinigen und Polieren von Edelstahl-oberflächen, 30 x 88 x 0,8 mm

10 Reinigungspads für Edelstahl-Elektrode

Reinigen und Polieren, 10 Stk.

11 Handgriff zu Edelstahl- und Kohleelektrode

Holzgriff für optimale Elektrodenführung

12 Kohleelektrode Universal

Polieren von Edelstahloberflächen

13 Filz für Kohleelektrode

Polieren mit Kohleelektrode, 10 Stk.

14 Befestigungsklammer für Kohleelektrode

Filzbefestigung auf Kohleelektrode

CLEAN-TEC I Zubehör	EAN/Best.Nr. 90 04853	Preis in € exkl. MwSt
1 CLEAN-TEC Reiniger Edelstahl, 1.000 ml	55563 3	34,00
CLEAN-TEC Reiniger Edelstahl, 10 l	55560 2	230,00
2 CLEAN-TEC Polierer Edelstahl, 250 ml	55589 3	23,00
3 CLEAN-TEC Signierer hell, 50 ml	55573 2	24,00
4 CLEAN-TEC Signierer dunkel, 200 ml	55588 6	66,00
5 CLEAN-TEC Galvanisierer, 100 ml	55564 0	58,00
6 Elektrolytbehälter	55579 4	9,60
7 Edelstahl-Reinigungsstempel VA	55587 9	75,00
8 Glasfaserbänder und Kabelbinder, 10 Stk.	55583 1	66,00
9 Edelstahl-Elektrode VA	55580 0	14,50
10 Reinigungspads f. Edelstahl-Elektrode, 10 Stk.	55565 7	69,00
11 Handgriff zu Edelstahl- und Kohleelektrode	55567 1	75,00
12 Kohleelektrode Universal	55584 8	120,00
13 Filz für Kohleelektrode Universal, 10 Stk.	55585 5	7,80
14 Befestigungsklammer für Kohleelektrode	55586 2	7,80
Masseklemme lose	55581 7	19,50
Kabelgarnitur á 2 Meter, 1 Paar	55582 4	61,00

Extrascharf: TURBO-SHARP® V

Präziser Diamantschliff für WIG-Elektroden

Die Präzision des Elektrodenanschliffs hat wesentlichen Einfluss auf die Lichtbogenstabilität und Einbrandtiefe. Das TURBO-SHARP® V-Anschleifgerät ermöglicht die rasche Herstellung von präzisen Elektrodenstippen und trägt zur Verbesserung der Schweißqualität bei.

Gleichmäßiger Längsschliff für ruhigen Lichtbogen

- Diamant-Kegelschliff mit feinsten Längsriefen und Planschliff für neue und verschmutzte Elektroden
- Spezialführungselemente für stufenlos einstellbaren Kegelschleifwinkel 20 - 60°
- Hohe Anschleifdrehzahl 30.000 UpM
- Sehr hohe Wiederholgenauigkeit
- Kompaktes, leichtes Handgerät
- Mit Montagewinkel für stationären Einsatz

Sicheres Anschleifverfahren

- Geschlossenes Gerätegehäuse, hält den Schleifstaub zurück
- An Absaugvorrichtung anschließbar

Diamantschleifscheibe 6-fach genützt

- Doppelseitig beschichtete Diamantschleifscheibe
- Schleifkopfeinstellung für Sechsfachnutzung
- Hohe Standzeit, sehr wirtschaftlich



TURBO-SHARP® V-Set
Ausstattung in Tabelle



- 1 Kegelformschliff 20° bis 60°
- 2 Planschliff für verschmutzte Elektroden

TURBO-SHARP® V Technische Daten		
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	30.000
Schleifwinkel, stufenlos	°	20 bis 60
Schleifscheibendurchmesser	mm	40
Spannzangendurchmesser	mm	6
Spannhalsdurchmesser	mm	43
Motorleistung	W	400
Stromstärke	A	1,8
Netzanschluss/Phasen	V/~	230/~1
Netzfrequenz	Hz	50/60
Anschlussstecker	-	Schuko
Gewicht	kg	1,69
TURBO-SHARP® V-Set		
TURBO-SHARP® V Anschleifgerät		●
Standard-Schleifkopf für 1,6/2,0/2,4/3,2 mm Wolframelektroden		●
Multifunktionsabdeckung mit Führungselement		●
Diamant-Schleifscheibe doppelseitig beschichtet, sechsfach nutzbar		●
Montagewinkel für stationären Einsatz		●
Absaugstutzen für Absauganlage		●
SPANNFIX Klemmhalter Größe I		●
Montagewerkzeuge		●
TURBO-SHARP® V-Systemkoffer		●
Bestelldaten EAN 90 04853		
TURBO-SHARP® V-Set - Bestellnummer		55490 2
Preis in € exkl. MwSt		740,00

TURBO-SHARP® V Zubehör	EAN/Best.Nr. 90 04853	Preis in € exkl. MwSt
Standard-Schleifkopf für 1,6/2,0/2,4/3,2 mm	55493 3	170,00
Spezial-Schleifkopf für 1,0/4,0/4,8/6,0 mm	55492 6	170,00
Diamant-Ersatzschleifscheibe doppelseitig	55491 9	135,00
SPANNFIX Klemmhalter Größe II / 175 mm	55495 7	41,00
TIG-PEN Schweißstabhalter	55496 4	115,00



SPANNFIX Klemmhalter für WIG-Elektroden

Elektrodenbehälter mit Einspannvorrichtung für sicheres Anschleifen von Wolframelektroden

- Elektrodenlänge max. 175 mm
- Elektrodendurchmesser 1,6 bis 4,0 mm
- Aufnahmekapazität max. 20 Elektroden



TIG-PEN Schweißstabhalter für Schweißzusätze

Liegt gut in der Hand: Exakt dosierbares Zuführen eines Schweißstabs mit einem Fingertipp

- Mit Schweißstab-Durchführung
- Schweißstabdurchmesser von 0,8 bis 3,2 mm
- Handschuhtaugliche Vorschubrolle