

### Einleitung

Elastische Kleb- und Dichtstoffe werden heute in vielen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage verwendet.

Sie kombinieren die Vorteile der Kleb- und Dichttechnologie und werden überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an die Elastizität und Dichtwirkung einer Fügeverbindung gestellt werden.



Neutralvernetzender, nicht korrosiver Kleb- und Dichtstoff. Sehr gute Haftung auf allen Metallen, Glas, Keramik und vielen anderen Werkstoffen. Durch das spezielle Vernetzungssystem (Oxim) entsteht im Vergleich zu acetatvernetzenden Siliconen keine Korrosion auf Aluminium, Buntmetallen, etc. Bei Anwendungen auf empfindlichen Kunststoffoberflächen bilden sich keine Spannungsrisse.

### Technische Daten

Basis	1-K. Polysiloxan (Oxim)
Dichte	1,03 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35 °C
Härtungsart	feuchtigkeithärtend
Härtebedingung	+5°C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit	7 Min.
Durchhärtengeschwindigkeit (in den ersten 24 h)	2-3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	-2 %
Max. Klebspaltüberbrückung	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C)	12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	25
Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412)	800 %
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	1,3 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm <sup>2</sup>
Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624)	6,0 N/mm <sup>2</sup>
Bewegungsaufnahme max.	25 %
Temperaturbeständigkeit	-50 bis +180 °C
Feststoffanteil	100 %
Durchgangswiderstand	7 x 10 <sup>16</sup> Ohm/cm
Durchschlagsfestigkeit	15 kV/mm
Wärmeleitfähigkeit	0,3 W/m·K
Überlackierbar (Nasslacke)	Nein
Baustoffklasse (DIN 4102)	B 2

\* bei +23°C und 50% rel. Luftfeuchte. Diese Werte können durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

### Oberflächenvorbereitung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner.

Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbereitung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

### Verarbeitung

WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe werden entweder in Tuben oder Euro-Kartuschen geliefert (Black-Seal auch im 200 ml Presspack). Euro-Kartuschen werden mit einer Druckpistole oder mit automatischen Dosiersystemen verarbeitet.

Die Verarbeitung von WEICON Speed-Flex sollte ausschließlich mit Druckpistolen in Profi-Qualität erfolgen (WEICON Druckpistole "Spezial").

### Fügen der Klebteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

### Aushärtung

Alle einkomponentigen elastischen Kleb- und Dichtstoffe von WEICON härten unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit aus. Der Aushärtungsprozess beginnt an der Oberfläche und setzt sich nach innen fort. Bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C beträgt die Durchhärtung in die Tiefe ca. 3 mm/24 h.

Flächige Verklebungen sowie große Schichtstärken härten entsprechend länger aus, da die Luftfeuchtigkeit nicht mehr so schnell durch die schon ausgehärteten äußeren Schichten nach innen dringen kann. Höhere Temperaturen bzw. höhere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Aushärtung, niedrige Temperaturen bzw. niedrige Luftfeuchtigkeit verlangsamen die Aushärtung.

### Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe je nach Type 9 - 12 Monate haltbar.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

#### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com

sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### **WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)**

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### **WEICON Middle East L.L.C.**

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### **WEICON Inc.**

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### **WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.**

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### **WEICON Romania SRL**

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com