



### Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XVB
Zubehör / Teilebezeichnung	Befestigungsfuß
Produkt- oder Komponententyp	Fixing base
Zubehör / Teilekategorie	Montage- und Befestigungszubehör
Zubehör / Zielkategorie	Warn- und Anzeigeleuchten-Leisten Ø 70 mm

### Zusatzmerkmale

Zubehör / Teiletyp	Befestigungsfuß
Produktkompatibilität	XVBL. XVBC.
Bausatz-Zusammensetzung	Ø 25 mm Aluminium-Tragrohr Befestigungspl, Kunstst schw
Höhe unter Sockeleinheit	80 mm
Farbe	Aluminium
Produktgewicht	0,11 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7,000 cm
VPE 1 Breite	7,000 cm
VPE 1 Länge	13,000 cm
VPE 1 Gewicht	86,000 g
VPE 2 Art	S04
VPE 2 Menge	100
VPE 2 Höhe	30,000 cm
VPE 2 Breite	40,000 cm
VPE 2 Länge	60,000 cm
VPE 2 Gewicht	9,347 kg

### Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope)
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
Umweltproduktdeklaration	<a href="#">Produktumweltprofil</a>
Kreislaufwirtschafts-Profil	Keine besonderen Recycling-Verfahren erforderlich

## Vertragliche Gewährleistung

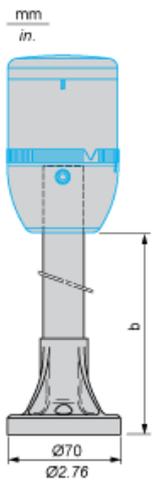
---

Garantie

18 months

---

Abmessungen und Montage



Höhe unter der Basiseinheit	
b in mm	b in in.
80	3,15

---

Schalttafelausschnitt

---

