

Wąż do przemysłu spożywczego i farmaceutycznego, lekki

Zastosowania

- elastyczny wąż do gazów i ciernych pyłów, proszków, włókien
- przemysł spożywczy, farmaceutyczny: artykuły spożywcze, farmaceutyki
- transport: ryż, suche środki spożywcze, produkty zbożowe, cukier, mleko w proszku, proszki, kawa, herbata, zboże, mąka, mrożone środki spożywcze
- mieszarki, suszarki, maszyny do pakowania, systemy napełniania i opróżniania worków typu big-bag, młyny
- Ramiona wyciągowe
- Przemysł pomieszczeń czystych: wentylacja pomieszczeń czystych, maszyny do produkcji półprzewodników
- Urządzenia medyczne / technika medyczna, służba zdrowia: wąż do ochrony kabli, wąż do powietrza, wąż wyciągowy

Właściwości

- lekkie i wzmocnione wykonanie
- wysokoelastyczny i ściśliwy 3:1
- odporny na ścieranie
- Zatwierdzone przez niezależne laboratorium badawcze dla kompletnego węża wg. dyrektywy UE 10/2011 i WE 1935/2004 oraz do najnowszej dyrektywy UE 2015/174, poliuretan spożywczy zgodny z: FDA 21 CFR 177.2600 oraz 178.2010
- Zatwierdzenie wg dyrektywy UE 10/2011 (płyn modelowy A, B, C lub E i D2) oraz WE 1935/2004
- bezwonny i bezsmakowy
- odporny na mikroby i hydrolizę
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- Sposób wytwarzania według GMP EC 2023/2006
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 90°C
- krótkotrwale do 125°C

Konstrukcja, materiał

opatentowany wąż foliowy PROTAPE®

1. drut ze stali sprężynowej umieszczony w ściance węża
2. ścianka: specjalny poliuretan eterowy premium (Pre PUR®)
3. grubość ścianki ok. 0,6 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- transparentny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia) bar	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo) bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Nr zam.
1 / 25	32	1,605 (4,18)	0,540 (1,00)	20	0,15	5 10 15	330-0025-0000
- / 30	37	1,350 (3,50)	0,450 (1,00)	22	0,18	5 10 15	330-0030-0000
1,25 / 32	39	1,265 (3,29)	0,420 (1,00)	23	0,19	5 10 15	330-0032-0000
1,5 / 38	45	1,075 (2,78)	0,355 (0,77)	26	0,22	5 10 15	330-0038-0000
- / 40	47	1,020 (2,64)	0,335 (0,69)	27	0,23	5 10 15	330-0040-0000
1,75 / 44-45	52	0,910 (2,35)	0,300 (0,55)	30	0,26	10 15	330-0045-0000
2 / 50-51	58	0,820 (2,12)	0,220 (0,87)	33	0,37	5 10 15	330-0050-0000
2,36 / 60	68	0,685 (1,77)	0,180 (0,61)	38	0,43	5 10 15	330-0060-0000
2,5 / 63-65	73	0,635 (1,64)	0,165 (0,52)	41	0,46	5 10 15	330-0065-0000
- / 70	78	0,590 (1,52)	0,155 (0,45)	43	0,5	5 10 15	330-0070-0000
3 / 75-76	83	0,550 (1,42)	0,145 (0,40)	46	0,53	5 10 15	330-0075-0000
- / 80	88	0,515 (1,33)	0,135 (0,35)	48	0,57	5 10 15	330-0080-0000
3,5 / 89-90	98	0,460 (1,19)	0,120 (0,28)	53	0,63	5 10 15	330-0090-0000
4 / 100-102	108	0,415 (1,07)	0,080 (0,31)	58	0,67	5 10 15	330-0100-0000
- / 110	118	0,375 (0,97)	0,070 (0,26)	63	0,73	5 10 15	330-0110-0000
4,5 / 114-115	123	0,360 (0,93)	0,070 (0,24)	66	0,76	5 10 15	330-0115-0000
4,72 / 120	128	0,345 (0,89)	0,065 (0,22)	68	0,79	5 10 15	330-0120-0000
5 / 125-127	133	0,335 (0,86)	0,065 (0,20)	71	0,83	5 10 15	330-0125-0000
- / 130	138	0,320 (0,82)	0,060 (0,19)	73	0,85	5 10 15	330-0130-0000
5,5 / 140	148	0,295 (0,76)	0,055 (0,16)	78	0,92	5 10 15	330-0140-0000
6 / 150-152	158	0,275 (0,71)	0,055 (0,14)	83	0,99	5 10 15	330-0150-0000
6,3 / 160	168	0,260 (0,67)	0,050 (0,12)	88	1,04	5 10 15	330-0160-0000

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzone w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.



Ø wewnętrzna in / mm	Ø-zewn. mm	Nadciśnienie DIN 26057 (50% wydłużenia) bar	Podciśnienie DIN 26057 (ustawiony osiowo) bar	promień gięcia mm	Waga kg/m	długości składowania m	Nr zam.
- / 170	178	0,245 (0,63)	0,045 (0,11)	93	1,11	5 10 15	330-0170-0000
- / 175	183	0,240 (0,61)	0,045 (0,10)	96	1,14	5 10 15	330-0175-0000
7 / 178-180	188	0,230 (0,59)	0,045 (0,10)	98	1,17	5 10 15	330-0180-0000
8 / 200-203	208	0,210 (0,54)	0,030 (0,11)	108	1,33	5 10	330-0200-0000
- / 225	233	0,185 (0,48)	0,025 (0,09)	121	1,47	5 10 15	330-0225-0000
- / 250	258	0,165 (0,43)	0,025 (0,07)	133	1,63	5 10	330-0250-0000
10 / 254	262	0,165 (0,42)	0,025 (0,06)	135	1,66	5 10	330-0254-0000
11 / 280	288	0,150 (0,38)	0,020 (0,05)	148	1,82	5 10	330-0280-0000
- / 300	309	0,140 (0,36)	0,020 (0,05)	159	2,13	5 10	330-0300-0000
- / 315	324	0,135 (0,34)	0,020 (0,05)	167	2,23	5 10	330-0315-0000
- / 325	334	0,130 (0,33)	0,020 (0,04)	172	2,3	5 10	330-0325-0000
- / 350	359	0,120 (0,31)	0,020 (0,04)	184	2,48	5 10	330-0350-0000
- / 400	409	0,105 (0,27)	0,015 (0,02)	209	2,83	5 10	330-0400-0000
- / 450	459	0,095 (0,24)	0,015 (0,02)	234	3,18	5 10	330-0450-0000
- / 500	510	0,085 (0,21)	0,015 (0,02)	260	4,38	5 10	330-0500-0000

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/

Dodatki



CLAMP 212



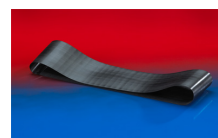
CLAMP 210 BRIDGE
CLAMP



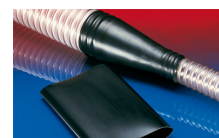
CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.