

Artikelnummer: 305030

Kurzbeschreibung: Behälterneiger BHN1t

Langbeschreibung: Behälterneiger BHN1t: Der Behälterneiger ist multifunktional einsetzbar: Mit einer Tragfähigkeit von 1000 kg ist er ideal zum Transportieren, Heben und neigen palettierter Ware, Kisten oder Gitterboxen. Die Neige- und Hebefunktion sind unabhängig voneinander steuerbar, zudem sind sämtliche Funktionen des Gerätes aus dem Arbeitsbereich heraus einstellbar. Dies garantiert Ergonomie am Arbeitsplatz und macht den Behälterneiger zur idealen Produktionshilfe. Tragfähigkeit: 1000 kg
Neigefunktion mit bis zu 90-Grad Neigung Heben und Neigen unabhängig von einander steuerbar
Deichsel in seitlicher Position arrtierbar variable Arbeitshöhe, auch im geneigten Zustand einfach nachjustierbar stufenloses, dosiertes Absenken am Handhebel
Hubbereich (h): 88 - 275 mm Gabelzinkenma sse (l/b/h): 800/160/50 mm Gabelau ssenabstand (b): 560 mm
Höhe Hubgerüst (min/max): 680 mm Ma sse: L 1410 x B 714 x H 680 mm Gewicht: 178 kg



EAN/GTIN: 4260151125984