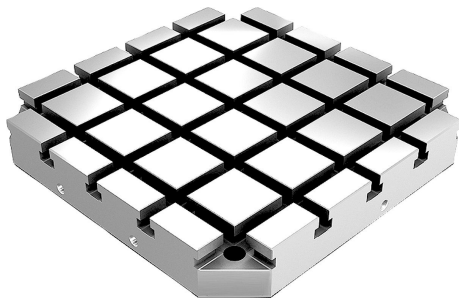


## Paletten Grauguss mit T-Nuten

### Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



### Beschreibung

**Werkstoff:**

GJL 300.

**Ausführung:**

Auflage- und Aufspannflächen geschliffen.

**Hinweis:**

Paletten mit T-Nuten werden zum Aufbau von modularen Vorrichtungen eingesetzt. Diese Paletten werden direkt auf Maschinentischen positioniert und befestigt. Die genauen Nutenabstände in Längs- und Querrichtung garantieren eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit der Aufspannungen. Die Paletten sind abgestimmt auf Maschinentischen für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und Maschinentischen nach JIS6337-1980.

Positionierbolzen zum Abstecken der Paletten auf Maschinentischen nach DIN 55201 müssen separat bestellt werden.

Lieferung inklusive Ringschrauben mit T-Nutensteinen für den Transport.

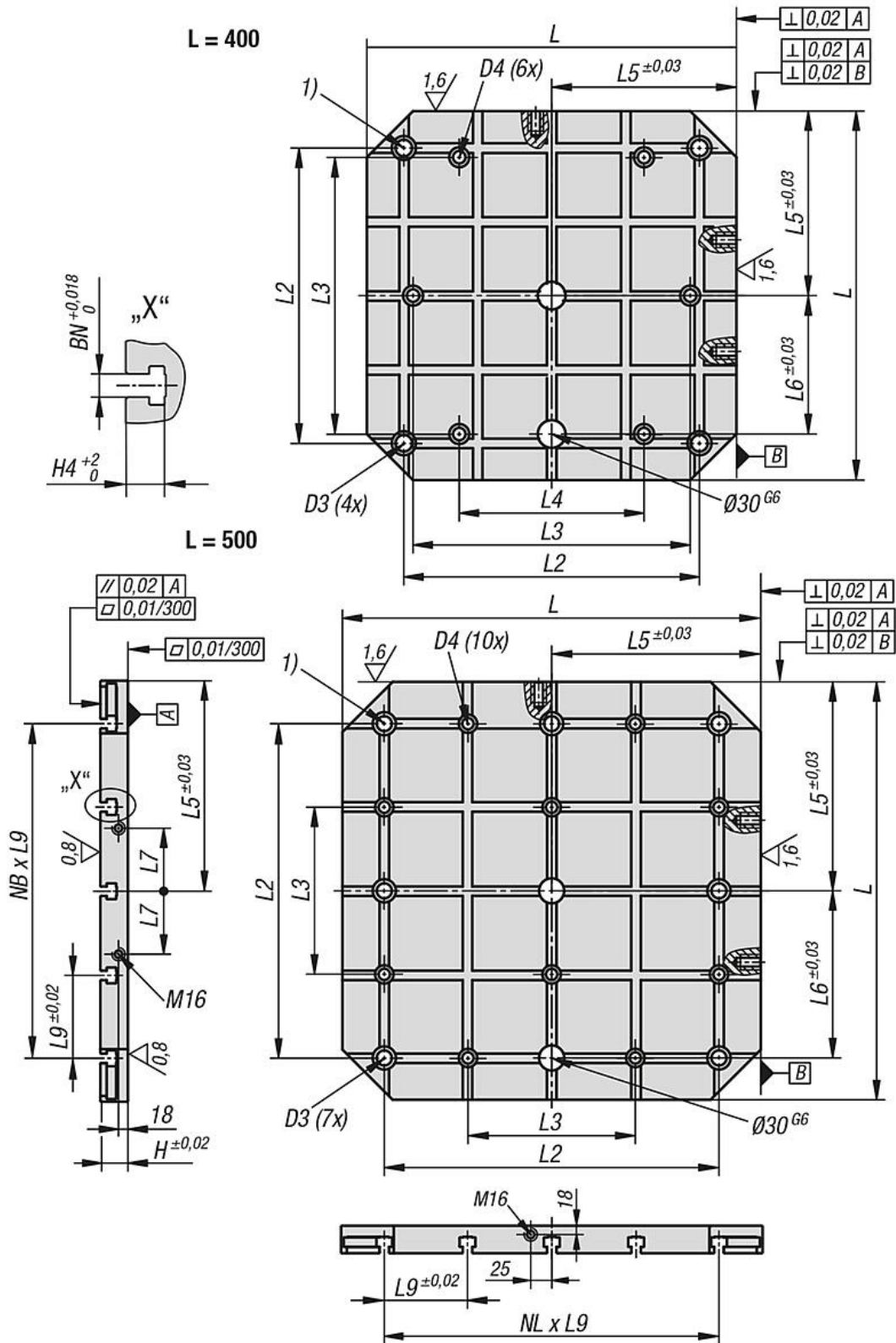
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

**Zeichnungshinweis:**

1) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D3/D4)

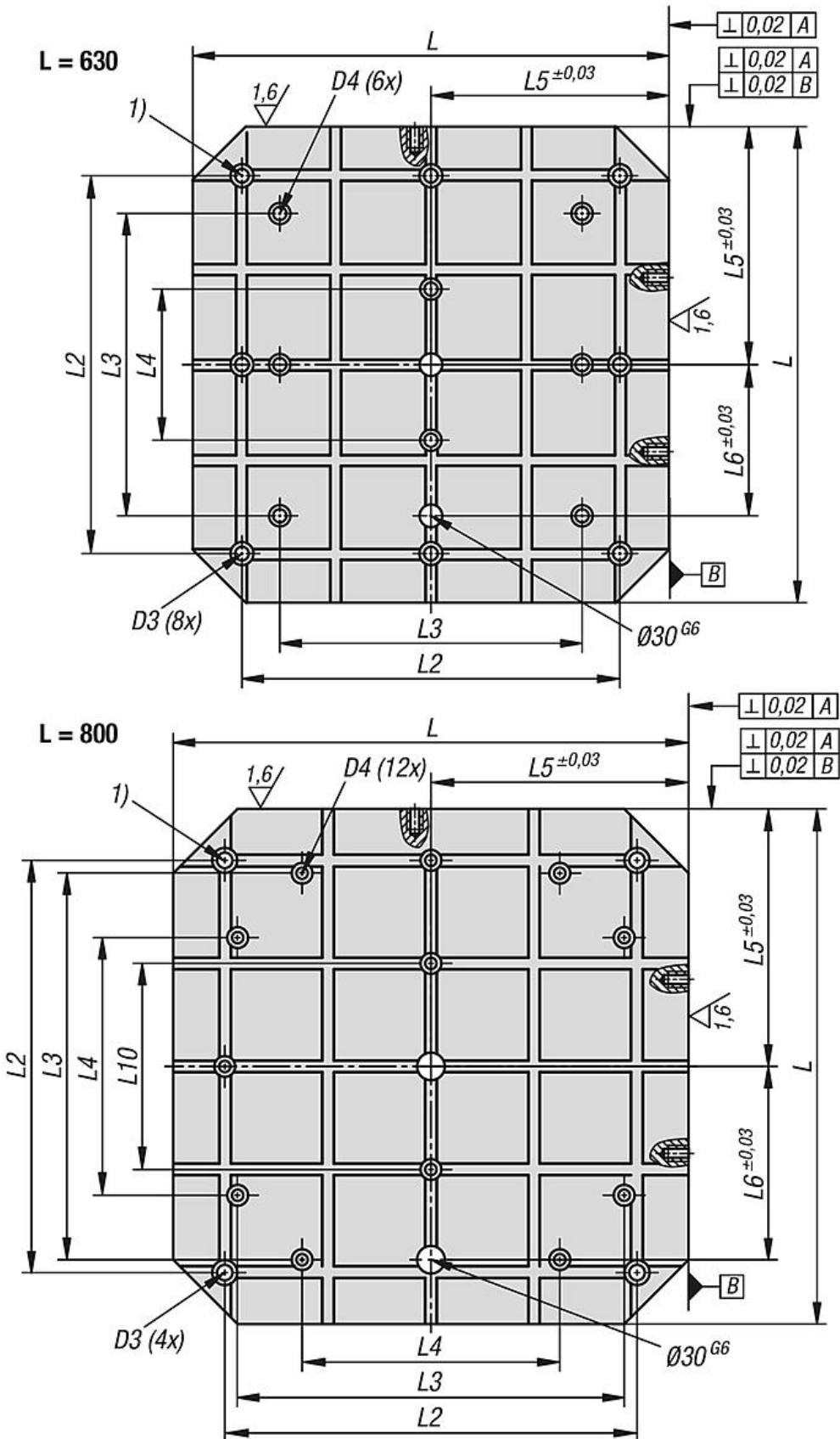
Paletten Grauguss mit T-Nuten

Zeichnungen



Paletten Grauguss mit T-Nuten

Zeichnungen



## Paletten Grauguss mit T-Nuten

### Artikelübersicht

#### Paletten Grauguss mit T-Nuten

Bestellnummer	L	H	H4	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L10	BN=Nutbreite	NL=Anzahl in Längsrichtung	NB=Anzahl in Querrichtung
<b>K0806.3144040</b>	400	60	23	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	14	4	4
<b>K0806.3145050</b>	500	60	23	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	14	4	4
<b>K0806.3146363</b>	630	60	23	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	14	4	4
<b>K0806.3148080</b>	800	60	23	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	14	4	4
<b>K0806.3184040</b>	400	75	30	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	18	4	4
<b>K0806.3185050</b>	500	75	30	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	18	4	4
<b>K0806.3186363</b>	630	75	30	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	18	4	4
<b>K0806.3188080</b>	800	75	30	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	18	4	4