



# BLECHLOCHER STANDARD

mit 3 Schneidspitzen • Made in Germany by ALFRA

Blechlochsystem mit Spaltstempel für **Normalstahl (S235)**.

**Betätigung:**

Mittels Schraubenschlüssel oder mittels Hydraulikgerät.

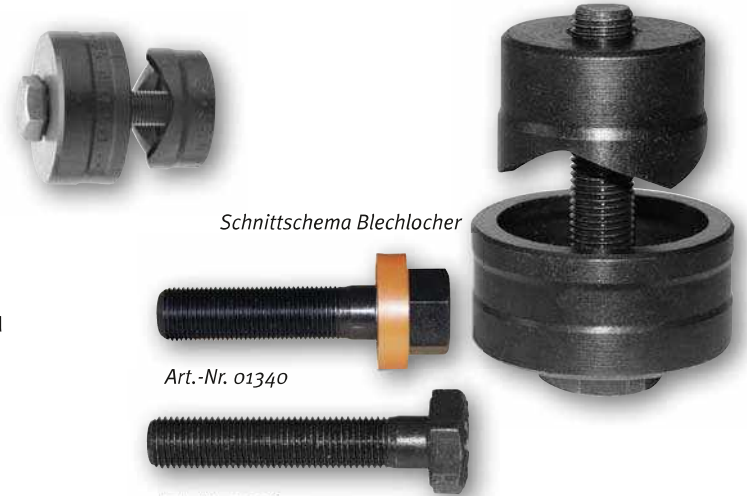
**Geeignet für Blechstärke bei Normalstahl (S235):**

2,0 mm mit Schrauben-Ø 9,5 mm bzw.

3,0 mm mit Schrauben-Ø 19,0 mm.

Vorborenen: Schrauben-Ø 9,5 mm: mind. Ø 11,0 mm  
 Schrauben-Ø 19,0 mm: mind. Ø 20,5 mm  
 Schrauben-Ø 28,3 mm: mind. Ø 30,5 mm

- Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiß und Festfressen > siehe Seite 1/30.
- Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden > siehe unten.
- Zubehör (Zugschrauben, Vorbohrer, ...) > siehe Seite 1/29.



Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Größe INCH	Größe Conduit & Pipe Size	Art.-Nr. (Stempel, Matrize +Zugschraube)	Art.-Nr. passende Zugschraube Ø x l in mm	Art.-Nr. passende Zugschraube mit Kugellager Ø x l in mm	Art.-Nr.
12,7	M 12	7	1/2"	0.500	01001	9,5 x 40	01335	01339
15,2	-	9		0.598	01005	9,5 x 40	01335	01339
16,2	M 16	-		0.638	01009	9,5 x 40	01335	01339
18,6	-	11		0.732	01021	9,5 x 40	01335	01339
19,0	-	-	3/4"	0.748	01025	9,5 x 40	01335	01339
20,0	-	-		0.787	01029	9,5 x 40	01335	01339
20,4	M 20	13		0.803	01033	9,5 x 40	01335	01339
22,0	-	-		0.866	01041	9,5 x 40	01335	01339
22,5	-	16	7/8"	0.886	01045	9,5 x 40	01335	01339
25,0	-	-		0.984	01053	9,5 x 50	01336	01339
25,4	M 25	-	1"	1.000	01057	9,5 x 50	01336	01339
28,3	-	21		1.114	01069	9,5 x 50	01336	01339
28,3	-	21		1.114	01073	19,0 x 55	01337	01340
30,1	-	-		1.185	01085	9,5 x 50	01336	01339
30,5	-	-	1-7/32"	1.201	01093	9,5 x 50	01336	01339
31,7	-	-	1-1/4"	1.248	01101	9,5 x 50	01336	01339
32,5	M 32	-		1.280	01105	9,5 x 50	01336	01339
34,6	-	-		1.362	01117	19,0 x 55	01337	01340
35,0	-	-	1-3/8"	1.378	01121	9,5 x 50	01336	01339
35,0	-	-	1-3/8"	1.378	01125	19,0 x 55	01337	01340
37,0	-	29		1.457	01129	19,0 x 55	01337	01340
38,0	-	-	1-1/2"	1.496	01133	19,0 x 55	01337	01340
40,5	M 40	-		1.594	01149	19,0 x 55	01337	01340
42,8	-	-		1.685	01157	19,0 x 55	01337	01340
43,2	-	-	1-11/16"	1.701	01161	19,0 x 55	01337	01340
47,0	-	36		1.850	01165	19,0 x 75	01338	01341
49,6	-	-	1-15/16"	1.953	01169	19,0 x 75	01338	01341
50,5	M 50	-		1.988	01177	19,0 x 75	01338	01341
54,0	-	42	2-1/8"	2.126	01189	19,0 x 75	01338	01341
60,0	-	48		2.362	01201	19,0 x 75	01338	01341
61,5	-	-	2-3/8"	2.421	01205	19,0 x 75	01338	01341
63,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	01209	19,0 x 75	01338	01341
<b>Ab Ø 68,0 mm empfehlen wir den Einsatz von Hydraulikgeräten.</b>								
68,0	-	-		2.677	01241	19,0 x 75	01338	01341
70,0	-	-	2-3/4"	2.756	01221	19,0 x 75	01338	01341
75,5	M 75	-	2-7/8"	2.972	01225	19,0 x 75	01338	01341
76,2	-	-	3"	3.000	01229	19,0 x 75	01338	01341
80,0	-	-	3-1/8"	3.150	01237	19,0 x 75	01338	01341
82,0	-	-		3.228	01245	19,0 x 75	01338	01341
<b>Stempel</b>								
89,0	-	01251	3-1/2"	3.504	01252			
92,0	-	01253	3-5/8"	3.622	01254			
100,5	-	01257		3.957	01258			
115,5	-	01265	4-1/2"	4.547	01266			
120,0	-	01267		4.724	01268			
<b>Matrize</b>								

Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich. Notwendiges Zubehör: Hydraulikschraube 28,3 x 155 mm Art.-Nr. 01398 oder Sonderzugschraube 01398L und Kontermutter Nr. 7, Art.-Nr. 01419