

### Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 14 150 158 - Vc (m/min)	2-10			2-10	1-8		5-20		10-20	2-10					
Kühlung	Emulsion/Öl			Emulsion/Öl	Öl		Emulsion/Öl		Emulsion/Öl	Emulsion/Öl					