

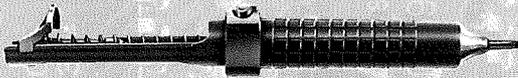
## SS 750 SMD

antistatisch



## SS 750 LS

antistatisch

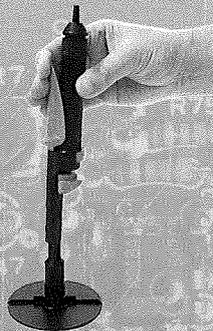
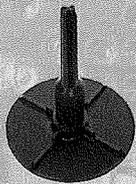


## SS 011 SS 102

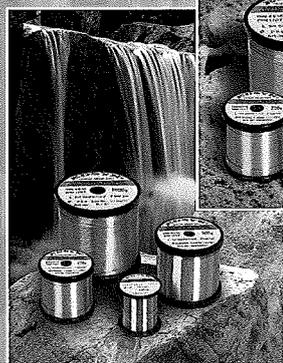
antistatisch



## SR 287 LSE



## SAC SA SC



### SS 750 SMD Entlötergerät CHALLENGER zum Reinigen von Durchkontaktierungen und SMD-Pads

- antistatisch
- leichte Reinigung von SMD-Pads ohne großen Aufwand oder Verkratzen der Leiterbahnen
- große Saugleistung
- gut griffiges Gehäuse
- selbstreinigende, antistatische PTFE-Spitze
- leichte Ausführung
- Ersatzspitzen: Standard LS 751 Ø 2,5 mm  
SMD-Überwurf-Spitze QG 751
- Ersatz-O-Ring: OS 130

### SS 750 LS Entlötergerät CHALLENGER

- antistatisch
- große Saugleistung
- leichte Ausführung
- leichte Einhand-Bedienung
- ergonomisches Design
- Bajonettverschluß
- neue, verstärkte Federkonstruktion, dadurch verstärkte Saugleistung
- Gewicht: ca. 45 g
- Ersatzspitze: LS 751 Ø 2,5 mm
- Ersatz-O-Ring: OS 130

### SS 011 Entlötergerät SUCCESSOR SS 102 Entlötergerät SUCCESSOR (mit Mikrospitze)

- antistatisch
- Metallausführung
- präzisionsgedrehter Zylinder mit Schraubgewinde
- selbstreinigende hochohmig leitende PTFE-Spitze und Metallhülse
- einfache Einhand-Bedienung
- zwei Lade- und Auslösemöglichkeiten
- Gewicht: ca. 85 g
- Ersatzspitze: für SS 011 LS 363 A Ø 3,2 mm  
für SS 102 LS 364 A Ø 2,4 mm
- Ersatz-O-Ring: OS 130

### SR 287 LSE Ladeeinheit "Loading Peg" für SS 011 / SS 102

- ermöglicht zweite Ladeoption für SOLDAPULLT-Entlötergeräte SUCCESSOR

### Umweltfreundlicher, bleifreier Lötendraht

Die Firma EDSYN beschäftigt sich seit vielen Jahren mit bleifreiem Lötendraht. Die Anforderungen aus der Industrie sind in einigen Produktgruppen (z.B. Medizintechnik) schon lange bekannt. Folgende bleifreie Legierungen sind erhältlich:

#### SAC - umweltfreundlicher, bleifreier Lötendraht mit Zinn-Silber-Kupfer-Anteil

- Schmelztemperatur (S=L): 217° C

#### SA - umweltfreundlicher, bleifreier Lötendraht aus Zinn-Silber

- Schmelztemperatur (S=L): 221° C

#### SC - umweltfreundlicher, bleifreier Lötendraht aus Zinn-Kupfer

- Schmelztemperatur (S=L): 227° C

#### Für alle genannten Versionen gelten folgende Eigenschaften:

- mit kontinuierlichen Flußmittelseelen mit einem Flußmittel nach F-SW 34
- NO-CLEAN - Lösung -> keine Reinigung der Lötstellen mehr erforderlich
- Halogenfrei -> hohe Zuverlässigkeit der Lötverbindungen
- Geringe Rauchentwicklung
- Kurze Benetzungszeit
- in folgenden Durchmessern: 0,5mm, 0,8mm, 1,0mm, 1,5mm
- Erhältlich in folgenden Spulengrößen: 250g, 500g, 1kg
- SAC 35100 - Zinn-Silber-Kupfer, F-SW34, Ø 0,35 mm, 100g Spule

Die oben genannten Legierungen sind auch mit Flußmittel nach F-SW 32 und F-SW26 erhältlich. So können auch verschmutzte und oxidierte Bauteile gelötet werden.

## SMD-Elektronik-Seitenschneider

- mit antireflektierender Oberfläche zum Arbeiten unter dem Mikroskop -> keine Reflektionen von Lichtquellen auf spiegelnden Oberflächen
- statischfreie Griffhüllen -> nicht aufladbares Material
- schneidet Kupferdraht bis ca. 1,0 mm
- Länge: ca. 130 mm, Gewicht: ca. 57 g

## FLUXI Flußmitteldispenser

- NO-CLEAN-Flußmittel in Metallgehäuse mit einer - einem Filzstift ähnlichen - Spitze
- erleichtert das Lötten von verschmutzten Pads und Bauteilen, besonders geeignet für schnelle Reparaturen an Leiterplatten
- hervorragend geeignet für Fine-Pitch- und SMD-Anwendungen
- nahezu keine Rückstände
- Flußmitteltyp: DIN EN 29454 / 2.2.3.A. - F-SW 34
- Inhalt: 15 ml, Gesamtgewicht: 20 gr.
- Feststoffgehalt: 3 %

## Flußmittelgel

- NO-CLEAN-Flußmittelgel in Spritzenform
- einwandfreie Lötgergebnisse beim Einsatz mit Heißluft- und LötKolben, auch mit MINI FLOW Lötspitzen
- schnelle Reparaturen werden möglich
- Flußmittelgel kann sich nicht so schnell wie Flußmittel auf Alkoholbasis verflüchtigen
- Aktivierung von verschmutzten Pads und Bauteilbeinchen
- Inhalt: 5 ml, Gesamtgewicht: 10 gr.
- Flußmitteltyp: DIN EN 29454 / 1.1.3. F-SW 33

## IC-Universalzange KLATCH

- zum Richten von IC-Anschlüssen
- Griffweite verstellbar
- zum Richten, Einstecken oder Entfernen von IC's

## Entlöthilfe WIGAPRY

- zum Entfernen etwaiger dünner Lötstichten auf Bauteilanschlüssen
- zum Richten und Abheben ausgelöteter Bauteile

## Spezial-Schraubendreher WIGAPRY

- mit geringem statischen Potential
- zum Einsatz bei DIP- und Miniatur-Schiebeschaltern

## Spezial-Schmiermittel für O-Ringe

- verbessert die Kolbendichte

## ANTI-SEIZE Verbindungsmittel

- verringert die Spitzenbeschädigung
- verbessert die Temperaturleitfähigkeit

## Entlötlingen RB 641

- hochflexibler Stahl
- kann mit normaler Schere zugeschnitten und entsprechend geformt werden

## Halter ST 706 für Entlötlingen RB 641

## Entlötdraht

- Stahldraht

## SMD-Helper

- **BWS 22** Ersatz-Füllung (Entlötlingen, Stahllötendraht) für ST 800

## antistatisch KP 170 SMD



FL 88



FL 22



DS 299



WP 286



WP 556



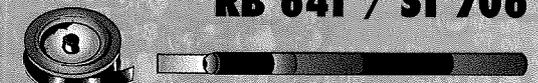
OL 111



AN 122



RB 641 / ST 706



WS 630



ST 800

