



INFORMACIÓN TÉCNICA

Fecha : 29.08.97

D E N S O L I N A R - R R - R R R - R R R R

ACEITES DE ENGRASE GENERAL

DESCRIPCION Y APLICACIONES

Aceites minerales altamente refinados, de alta calidad, con excelentes cualidades de untuosidad y adherencia, mejoradas con aditivos adecuados. Se utilizan para el engrase general de todo tipo de maquinaria industrial y pueden aplicarse con cualquier sistema de lubricación, dependiendo de la viscosidad elegida.

El grado de viscosidad RRR está especialmente indicado como aceite para bombas de vacío que requieren una viscosidad SAE 30.

PROPIEDADES

Alto poder lubricante, gran untuosidad, gran adherencia, larga duración y resistencia a cargas.

PRECAUCIONES

Las normales en el empleo y manipulación de productos lubricantes.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

	R	RR	RRR	RRRR
* Viscosidad cinemática				
a 40°C, cSt	41,4/50,6	61,2/74,8	90/110	135/165
. Viscosidad ^o E a 50°C,aprox...	3,8/4,4	5,1/6,2	7,5/9,3	11/13
. Punto de anilina, °C min.....	90	90	90	90
. Punto de inflamación, °C min.	190	200	200	220
. Punto de congelación, °C max.	-9	-9	-9	-9

* Valores de especificación.

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Departamento Comercial.