

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6406LZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details:



| | |
|-------------------------------|---------------|
| Gesamttragkraft (kg) | 1250 |
| Ladeflächenhöhe (mm) | 490 |
| Nutzflächenlänge (mm) | 2000 |
| Nutzflächenbreite (mm) | 1000 |
| Gesamtlänge (mm) | 2345 |
| Gesamtbreite (mm) | 1000 |
| Gesamthöhe (mm) | 1200 |
| Bereifung | Luft |
| Radgröße (mm) | 400 x 100 |
| Gewicht (kg) | 114 |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Garantie (Jahre) | 10 |
| Zolltarifnummer | 8716800000 |
| GTIN | 4017976214078 |