

Technisches Datenblatt

magnetoplan® Catch-Ball Klemmschiene

Art.-Nr.: 210091000



Einsatzbereich

- + Büro
- + Konferenz-/ Tagungsraum
- + Infotafel
- + Werkstatt, Lager
- + Küche, Gastronomie

Produktbeschreibung

- + Papier kann mit nur einer Hand schnell fixiert und unbeschädigt wieder entnommen werden
- + Sicherer Halt durch die Schwerkraft freilaufender Kugeln aus Spezialglas
- + Aluminium, eloxiert (kratzfest) in silber
- + Haltevermögen: 10 Blatt Papier hintereinander (80 g/m²)
- + Einsatz: Planung und Organisation von Zeichnungen, Plänen, Postern, Fotos, Notizen, Belegen, Bons + Quittungen

Produkt

Material	Aluminium / Glas / Edelstahl
Farbe	silber / transparent / silber
Stücklänge	100 cm
Stückbreite	5,5 cm
Stückhöhe	2,3 cm

Qualitätsmerkmale

CE-Kennzeichnung	Nein
Lebensmittel-Echtheit	Nein
Produktbezogene Normen	10 Jahre Garantie

Verpackung

Mengeneinheit	Stück
Menge Innenverpackung	1
Menge Außenkarton	14
Menge CCG 1-Palette	456
Menge Voll-Palette	912
L x B x H Außenkarton	107 x 26 x 9 cm
Volumen in m ³ Außenkarton	0,025038
Bruttogewicht Außenkarton	11.228 g
Art der Innenverpackung	Box

Auszeichnung

Zolltarif-Nr.	7616999099
EAN-Innenverpackung	4015544622003
EAN-Außenkarton	4013695042039

Mindesthaltbarkeit: 10 Jahre

Sie benötigen genauere Informationen? Wir beraten Sie gerne!

HOLTZ OFFICE SUPPORT GmbH
magnetoplan®
Berta-Cramer-Ring 14 – 16
65205 Wiesbaden

Tel.: +49 / 6122 / 709-0
Fax: +49 / 6122 / 709-66
E-Mail: info@holtz-gmbh.de
Internet: www.magnetoplan.de

magnetoplan® a brand of HOLTZ OFFICE SUPPORT | Germany