

**Hydrodehnspannfutter HPH 3° Multi**

**Technische Daten**

- Werkstoff Zugfestigkeit 1600 N/mm<sup>2</sup>
- Härte Aufnahmebohrung 46+2HRc / Maschinenschnittstelle 52+2HRc
- Halter standardmäßig gewuchtet
- Laserbeschriftung
- max. Drehzahl 40.000 min<sup>-1</sup> (Beachtung Grenzdrehzahl, Schnittstelle, Feinwuchtung empfohlen)
- **Einsatztemperatur 20-170°C**
- Kühlmitteldruck maximal 80 bar
- Verstellweg 10 mm
- Spannare Schäfte (Toleranz h6) mit und ohne Reduzierhülsen:
- DIN 1835 Form A, B, E
- DIN 6535 Form HA, HB, HE

Fortsetzung >