

## Sworznie blokujące kulkowe · pojedynczego działania - zgodne z normą NAS / MS17984

4210.B09



### Opis produktu

Sworznie blokujące kulkowe wykonane zgodnie z normą MS17984 / NAS1333-1343 używane są do szybkiego montażu, blokowania, przestawiania, zmiany i zabezpieczania. Szybkie i łatwe rozłączenie do często powtarzanych połączeń.

Sworznie blokujące kulkowe (szybkozłączne) produkowane są zgodnie z Normą Lotniczą MS / NAS i testowane zgodnie z NAS 1332.

Obróbka powierzchni:

- Wszystkie części ze stali nierdzewnej pasywowane według AMS2700
- Wszystkie części z aluminium anodowane według MIL-A-8625

Obróbka cieplna:

- Tuleja: Rc. 40 min. (AMS2759, Condition H900)
- Sworzeń: Rc. 40 min. (AMS2759, Condition H900)
- Kula: Rc. 58-62 min. (AMS2759)

### Materiał

#### Korpus

- Stal nierdzewna, utwardzana, pasywowana  
- CRES 17-4PH (specyfikacja AMS5643)

#### Sworzeń

- Stal nierdzewna, utwardzana, pasywowana  
- CRES 17-4PH (specyfikacja AMS5643)

#### Sprężyna

- Stal nierdzewna, pasywowana - CRES 302  
(specyfikacja ASTM-A-313)

#### Uchwyt

- Aluminium, czarna anodowana - Alum.Alloy  
380 (specyfikacja ASTM B85/B85)

#### Pierścień mocujący

- Stal nierdzewna, pasywowana - CRES 302  
(specyfikacja ASTM A-313/A313M)

#### Przycisk

- Stal nierdzewna, pasywowana - CRES 303  
(specyfikacja ASTM A484/484M)

#### Kulka

- Stal nierdzewna, utwardzana, pasywowana  
- CRES 440C (specyfikacja AMS5630)

### Działanie

Sworznie blokujące kulkowe jednostronnego działania są samozabezpieczające.

Naciśnięcie przycisku powoduje odblokowanie kulek.

### Więcej informacji

#### Uwagi

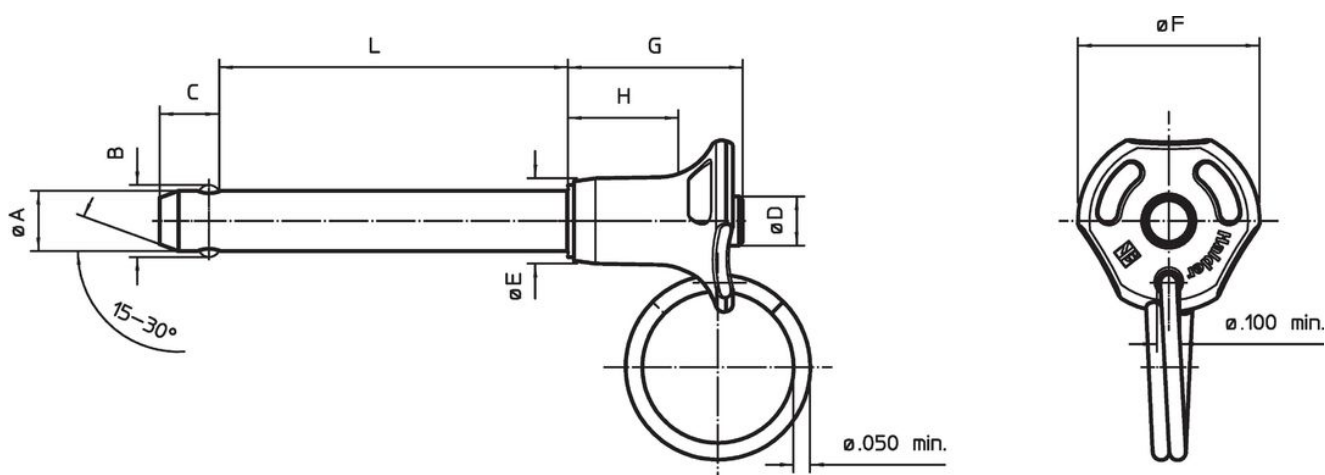
Pozostałe wymiary dostępne na zapytanie.

Inne średnice / długości niewymienione, które są zgodne z normą, mogą zostać wyprodukowane w krótkim czasie zgodnie z zapytaniem klienta.

Wersja specjalna na zapytanie.

- Ten produkt jest produkowany w wymiarach calowych.

### Rysunek



## Informacje do zamówienia

Średnica nominalna A	A min.	A maks.	Długość mocowania L +0,02 0	Wymiary							Otwór ustalający maks.	Odporność na ścinanie, podwójne min.	min. maks.		opis standardowy	Nr art.	
				B ±0,005	C 0 -0,04	D maks.	E maks.	F maks.	G maks.	H min.			[°F]				
[w]	[w]	[w]	[w]	[w]							[w]	[lbf]			[g]		
1/4	0,247	0,2485	0,9	0,289	0,29	0,31	0,44	0,8	0,89	0,48	0,254	9.200	-65	200	18,5	MS17984C409 / NAS1334A3C09D	4210.B09

## Zgodność

### Zgodny z RoHS

Zgodny zgodnie z Dyrektywą 2011/65/UE i Dyrektywą 2015/863

### Nie zawiera substancji SVHC

Brak substancji SVHC o zawartości powyżej 0,1% mas. – lista SVHC z 14.06.2023.

### Nie zawiera substancji Propozycji 65

Nie zawiera substancji z rozporządzenia Proposition 65.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### Wolny od minerałów konfliktu

Ten produkt nie zawiera żadnych substancji oznaczonych jako „minerały konfliktu”, takich jak tantal, cyna, złoto lub wolfram z Demokratycznej Republiki Konga lub krajów sąsiednich.