

Tork weiches Jumbo Toilettenpapier Premium



Artikel	110273
System	T1 – Toilettenpapier Jumbo Rollen System
Rollenlänge	360 m
Rollenbreite	9.7 cm
Rollendurchmesser	26 cm
Blattanzahl	1800
Blattanzahl	1800
Blattlänge	20 cm
Innendurchmesser Kern	5.9 cm
Lagen	2
Druck	No
Prägung	No
Farbe	Weiß

Das Tork Jumbo-System steht für Zeiteffizienz und Kostensenkung und bietet viel mehr Toilettenpapier als Standardrollen. Tork weiches Jumbo Toilettenpapier Premium 2-lagig besticht durch hochwertige Optik, ein angenehmes Gefühl und hohe Leistung und ist ideal für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz.

www.tork.de

- Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck
- Weiches, besonders helles Papier hinterlässt einen langanhaltenden Eindruck

Umweltinformationen

Inhalt	<p>Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.</p>
Material	<p>Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Bleichen ist ein häufig angewandter Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Gilt nicht für Naturservietten, die ungebleicht sind. Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).</p>
Chemikalien	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll <p>In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungskemikalien (die das Krepfen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) <p>Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) <p>Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.</p>
Umweltzertifizierungen	<p>Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde mit dem FSC-Gütesiegel ausgezeichnet®.</p>
Verpackung	<p>Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja</p>
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	<p>Erstellungsdatum: 19-04-2019 Datum der Überarbeitung: 18-02-2020</p>
Produktion	<p>Dieses Produkt wird im LILLA EDET-Werk produziert, SE und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 und FSC Chain-Of-Custody.</p>
Entsorgung	<p>Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.</p>
Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden	

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-16:30 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@essity.com