

# Chrom-Silber-Spray

## Einleitung

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays zum Einsatz. Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmierern, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.



WEICON Chrom-Silber-Spray ergibt eine hochbrillante Oberflächenbeschichtung. Durch die spezielle Zusammensetzung und höchste Reinheit der Metallpigmente wird der hohe Glanzgrad erreicht.

## Anwendungsgebiete

- Prototypen und Musterstücke
- Verspiegelungen (z.B. Reflektoren)
- Messe- und Ausstellungsbau
- effektvolle Dekorationsarbeiten
- zur optischen Aufwertung der unterschiedlichsten Materialien

## Technische Daten

Farbton	aluminium, glänzend
Einsatzbereich	innen
Bindemittel	Naturharz
Pigment	plättchenförmige Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 15 %
Doseninhalt	400 ml
Spezifisches Gewicht	0,8 - 0,9 g/cm <sup>3</sup>
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	ca. 150 ml/m <sup>2</sup>
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang	ca. 10-20 µm
staubtrocken nach	ca. 10 Min.
durchgehärtet nach	ca. 4 h
überlackierbar	nicht überlackierbar
Abriebfest	nicht abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest ISO 9227	--- h
Dombiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrisbildung
Decklackierung	nicht überlackierbar
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	ca. -50 bis +400 °C
Lagerstabilität	24 Monate

## Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Sprühreiniger S.

## Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

## Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com