

Serie 1025/E

- Internationaler Standard für 100 mil Applikationen
- Kontaktierung bestückter Leiterplatten
- Große Auswahl an Tastkopfformen

Mechanische Daten

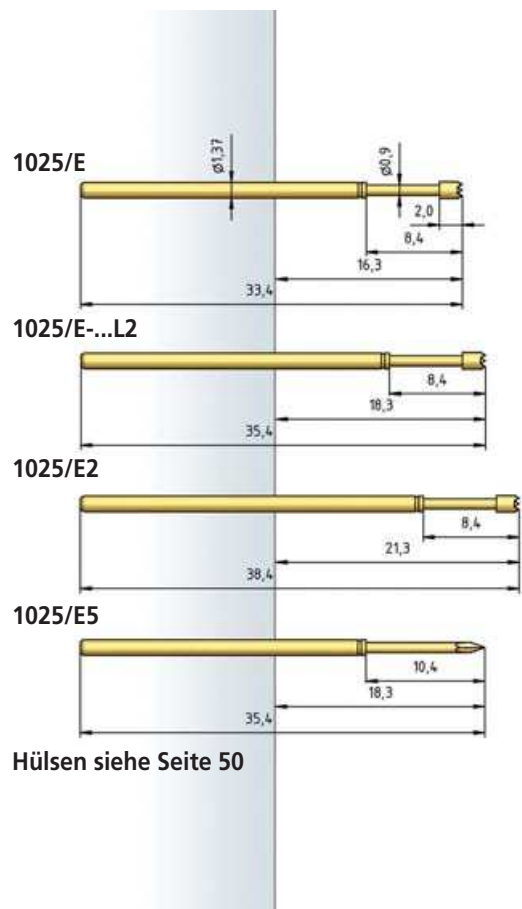
Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	6.40 mm
Arbeitshub	4.30 mm
Federvorspannung	0.20/0.25/0.40/0.60/0.50/0.80/1.40 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.60/1.00/1.50/2.00/2.25/3.00/4.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0 - 8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 20 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Bronze, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl/CuBe
Hülse	Bronze, vergoldet



Hülsen siehe Seite 50

Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

A	A6	B	BD	BST1
1.50C Au 2.00C Au	1.80C Au	0.90 Au	0.90 Au	0.62 Au/Ni
BST2	BST3	C	C1	CS1
0.90 Au	1.60C Au	1.30 Au 1.50C Au 2.00C Au 2.50C Au 3.00C Au	2.30C Au 3.10C Au	2.25C Au/HTK
CS3	CS8	D1	D	D
2.40C Au/HTK	2.80C Au/HTK	0.50 Au 0.64C Au	0.90C Au	1.30 Au 1.50 Au
E	F	F	G	H
1.50 Au	0.90 Au	1.50 Au	1.06 Au 1.30 Au 1.50 Au	0.90 Au
H	H1	HL2	K	M
1.50 Au 1.70 Au 2.50 Au	0.90 Au	0.90C Au	1.70 Au	1.30 Au
M1	M6	N	Q	Q
1.30 Au 1.40C Au 1.50 Au	1.30 Au 1.50 Au	0.50 Au	0.50 Au 0.80 Au	1.06 Au 1.30 Au 1.50 Au
Q5	Q8	QL2	V	V
1.06 Au	1.50 Au	1.50 Au	0.90 Au/Ni	1.30 Au
V1	V3	VL2	V5	
0.90 Au	0.90 Au	0.90 Au	0.90 Au	

Bestellbeispiel

1025/E - C - 1.5 N - Au - 1.5 C

1 2 3 4 5 6

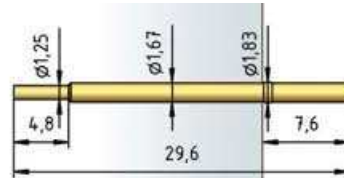
1. Serie 2. Kopfform 3. Kontaktdruck 4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser 6. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)

Hülsen 1025

empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	1.65 mm
mit eingedrücktem Pressring	1.75 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.67 mm
mit eingedrücktem Pressring	1.76 mm

H 1025 C



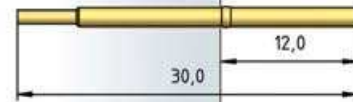
H 1025 L



H 1025 W



H 1025/12



H 1025/12 L



H 1025/12 W



H 1025/2



H 1025/2 L



H 1025/2 W



H 1025 C-K



H 1025 L-K



H 1025 W-K



H 1025 W18



H 1025 WR

