

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm

Bolzenschneidgewinde (6) 8–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf $2\frac{1}{2}$ –4"

Gewindearten siehe Seite 38.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 57 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 min⁻¹.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 min⁻¹, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 47). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

REMS 4"Automatik-Schneidkopf

Für Rohrgewinde $2\frac{1}{2}$ –4" (Seite 39).

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ –2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ –2" (Seite 46).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–300, 1–12" (Seite 48).



Untergestell (Zubehör)



Untergestell, fahrbar, mit Materialablage (Zubehör)



Untergestell, fahr- und klappbar (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ($1/16$) $1/8$ –2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 8 –60 mm, $1/4$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $1/2$ – $3/4$ und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell, fahr- und klappbares Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228
2000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340220
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340221
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Untergestell, fahrbar, mit Materialablage	344100
Untergestell, fahr- und klappbar	344150
Schneidbacken siehe Seite 38.	
Universal-Automatik-Schneidkopf $1/16$–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
REMS 4"Automatik-Schneidkopf für Rohrgewinde $2\frac{1}{2}$ –4", siehe Seite 39.	
REMS Schneidrad St $1/8$–4", s 8	341614
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 47.	
Nippelhalter siehe Seite 46.	
REMS Herkules , Materialauflagen, siehe Seite 94.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 48.	347000

