



Anschweißende: DIN 3239 - Form 2 (T1 10.88)  
 armaturenseitige Schweißfuge: Form 22 DIN 2559

DN	L	L1	H1	H4	H5 <sup>*)</sup>	D1 Ø	D2 Ø	D4 Ø	D5 Ø	CBS/ISO		CBS/DIN		ISO 5211	Masse (kg)
										S RA55T	S RA66T	S RA55T	S RA66T		
15	65	20,4	40	30	6	11,1	25	21,3	22	2	2	2,6	2,6	F03	0,6
20	72,5	24,5	42	32	6	14,2	25	26,9	22	2	2	3,4	3,4	F03	0,8
25	85,4	31,4	53	38	13	20,6	30	33,7	25	2,3	2	3,8	3,8	F04	1,3

\*) Die angegebenen Maße entsprechen Mindestwerten

lfd. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff RA 55 T	Werkstoff RA 66 T	DN
1	1	Gehäuse	C22 8	1.4404	
2	1	Kugel	1.4404	1.4404	
3	1	Schaltwelle	1.4404	1.4404	
4	2	Gehäusedichtring	PTFE	PTFE	
5	2	Dichtschale	PTFE	PTFE	
6	1	Schaltwellendichtung	PTFE + GF	PTFE + GF	
7	3	Stopfbuchsichtung	PTFE + GF/Antistatik	PTFE + GF/Antistatik	bis DN 20
7	4	Stopfbuchsichtung	PTFE + GF/Antistatik	PTFE + GF/Antistatik	bei DN 25
8	1	Anpreßring	1.4404	1.4404	
9	2	Tellerfeder	1.4310	1.4310	
11	4	Gehäuseschraube DIN 931	8.8	A2-70	
12	4	Gehäusemutter DIN 934	8	A2-70	
13	1	Schaltwellenmutter	1.0711	1.4301	
14	2	Zentrierhülse	PTFE	PTFE	
16	2	Schweißende	C22 8	1.4404	
19	1	Feststellscheibe	1.4306	1.4306	

Schutzvermerk nach  
DIN 34 beachten !

Maßstab

	Datum	Name
Bearb.	29.09.1995	Richenzhagen
Gepr.		
QS		

**Kugelhahn DN 15 bis DN 25**

Serien RA55T CBS und RA66T CBS  
Standard



**RA.AA.10.27.000**

Blatt

Bl.

Anderungen vorbehalten.

A	Pos 2+3 Werkst geändert	22.10.1996	RI
Zust.	Änderung	Datum	Name

MECAFRANCE

Ersatz für: 2011510 000.000