



# KLEIBERIT 707.6

## Reaktiver PUR-Schmelzklebstoff

### Anwendungsgebiet

- Massivholzkanten
- Kanten aus HPL- Platten - Streifenware
- PVC-Kanten extrudiert / kalandriert in Stangen- und Rollenform (geprimert)
- Furnierkanten
- Duroplast- und Thermoplast-Kanten in Rollenform

### Vorteile

- Wärmebeständigkeit bis +150 °C
- Kältebeständigkeit bis -30 °C
- Ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampfbelastung

### Eigenschaften des Klebstoffes

<b>Basis:</b>	Polyurethan
<b>Dichte:</b>	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>Farbe:</b>	00 - natur 10 - weiß 12 - vanille

#### Viskosität (am Tage der Herstellung)

##### - Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120 °C:	110.000 ± 25.000 mPa·s
bei 140 °C:	60.000 ± 15.000 mPa·s
bei 160 °C:	35.000 ± 10.000 mPa·s

#### Arbeitstemperatur: 120 - 140 °C

**Kennzeichnung:** kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

**Hinweis:** nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

## Hinweise für die Verarbeitung

Das Trägermaterial muss frisch zugerichtet, exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein. Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren. Raumtemperatur mind. 18 °C, Zugluft ist zu vermeiden.

**Arbeitstemperatur:** Walzenauftrag 120 - 140 °C  
Bei Arbeitspausen die Temperatur auf ca. 100 °C zurücknehmen.  
Besonders wichtig ist die Temperaturkontrolle bei der Verklebung von HPL- und Massivholzkanten.

Bei langen und starken Werkstücken im oberen Temperaturbereich arbeiten.  
Niedrige Temperaturen vermindern die Benetzung der Kante. Auftragsmenge und Anpressdruck sind so einzustellen, dass die Auftragsriefen zerquetscht werden und der Klebstoff an den Kantenrändern leicht ausperlt. Dieses lässt sich mit einer transparenten Testkante am besten kontrollieren.

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe haben gegenüber den gewohnten EVA- Schmelzklebstoffen eine etwas geringere Anfangshaftung, daher einige Empfehlungen:

- Verwenden Sie nur frisch zugerichtete Massivholzkanten mit bester Passform. Krumme oder verwundene Kanten sind ungeeignet.
- Richten Sie auch die Kanten des Trägermaterials sehr genau zu.
- PUR-Schmelzklebstoffe ermöglichen gegenüber EVA-Schmelzklebstoffen deutlich dichtere Fugen.
- Vorsicht bei dicken PVC-Kanten in Rollenform wegen der hohen Verspannung.
- Achten Sie bei den Anpressrollen auf maximalen Druck.

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.



## KLEIBERIT 707.6

Die Anfangsfestigkeit bewirkt eine formstabile, fugendichte Klebung der Kante bei nachfolgender Weiterbearbeitung, wie Bündigfräsen der Kanten und Kappen der Kantenüberstände. Die Nachvernetzung des Klebstofffilms erfolgt - je nach Feuchteangebot - im Verlauf von 1 - 2 Tagen. Die Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

### Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit KLEIBERIT 707.6 das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort KLEIBERIT 761.7 nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind. Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

### Gebindegrößen

#### KLEIBERIT 707.6:

Karton mit 6 Hülsen	à	2,0 kg netto
Hülse		23,0 kg netto
Blechfass		200,0 kg netto

#### Reinigungsmasse

#### KLEIBERIT 761.7:

Karton mit 12 Alu-Kartuschen	à	0,25 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à	1,5 kg netto
Karton mit 6 Beutel	à	0,22 kg netto
Blecheimer		15,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 707.6 ist in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit schützen!

Stand xv 0716; ersetzt frühere Ausführungen

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409  
080410 – Kleber vollständig ausreagiert

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.