



## •••• SAFE STRETCH - KOSTENGÜNSTIG UND SICHER!

Durch unsere Verarbeitungsanlagen haben wir unser Stretch-Foliensortiment optimal auf die Bedürfnisse unserer Kunden und Interessenten abgestimmt. Wir verarbeiten Blas- und Cast-Folien die alle im Coex(Mehrschicht)-Verfahren produziert werden. Durch dieses Produktionsverfahren können wir jede Eigenschaft der Folie für Ihren Verpackungsanspruch genauestens bestimmen.



### Stretchrollen:

- Stärken: 12–50  $\mu$
- Handfolie: Breite 500 mm
- Maschinenfolie für Vertikalwickler: Breite 500–1.000mm
- Maschinenfolie für Horizontalwickler (Böhl, Müller und Engels etc.): Breite 50/100/125/165/200/250mm
- Dehnung: 150–350%
- Oberfläche: Standard, einseitig-haftend einseitig-glatt, einseitig-haftend einseitig-superglatt (gleitend)
- Besonderheiten: UV-stabil, eingefärbt, antistatisch



### Unser Label Safestretch bietet folgende Vorteile:

- Senkung des Folienverbrauchs bis 40%
- mehr Sicherheit bei scharfkantigen Ladungen
- Reduktion der Entsorgungs-, Lager-, Transportkosten
- Paletten bleiben formstabiler
- günstiges Aufwand-Nutzenverhältnis
- Abmessungen von 50–2.000 mm möglich

## •••• VORTEILE, DIE ÜBERZEUGEN

Entsorgungs-, Lager-, Transport- und Rüstkosten werden stark reduziert.  
Die Safe Stretch Folie wird für Ihren Anwendungszweck produziert.

+ + Safe Pack Sicherheitsverpackungen GmbH  
+ + Im Sundernkamp 19 • 32130 Enger

+ + + + + + + + + + + +  
+ + +