

Rundbürsten

Aufnahmebohrung 50 - 32 - 22,2 - 20 - 16 mm

Ausführung: Drahtstärke 0,3 mm (Ø 200, Stahldraht: 0,35 mm), gewellt. Allen Rundbürsten sind Reduzierringsets für

die üblichen Aufnahmegrößen: 50 - 32 - 22,2 - 20 und 16 mm, sowie 1" und 1/2" beigelegt. **Anwendung**: Einsatz in stationären Maschinen und Bearbeitungszentren zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Schmutz, etc., zum Aufrauen, Polieren und Abisolieren.

Typ Stahldraht	Typ Edelstahldraht	Typ Messingdraht	Durchmesser	Breite	U _{max}
DBRB 150 ST	DBRB 150 ES	DBRB 150 MS	150	30-34	6000 min1
DBRB 178 ST	DBRB 178 ES	DBRB 178 MS	178	32-35	6000 min1
DBRB 200 ST	DBRB 200 ES	DBRB 200 MS	200	35-38	6000 min1



Rundbürsten, gezopft

Aufnahmebohrung 22,2 mm

Ausführung: Drahtstärke 0,5 mm, 20 x gezopft Anwendung: Einsatz mit Winkelschleifern zum aggressiven Entfernen von Rost, Schmutz, Zunder und Schlacke und zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten.

Тур	Typ			
Stahldraht	Edelstahldraht	Durchmesser	Breite	U_{max}
DBR 115x12 STG	DBR 115x12 ESG	115	12	12500 min1
DBR 125x14 STG	DBR 125x14 ESG	125	14	12500 min1





Topfbürsten

Innengewinde M 14x2

Anwendung: Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrosten und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren. Für noch aggressivere Wirkung und schwere Bürstarbeiten wählen Sie die gezopfte Ausführung.

Тур	Тур	i	Besatz-		
Stahldraht	Edelstahldraht	Durchmesser	höhe	U_{max}	Drahtstärke
DBT 65x20 ST	DBT 65x20 ES*	65	20	12000 min1	0,35 mm (gewellt)
DBT 65x20 STG	DBT 65x20 ESG	65	20	12500 min1	0,5 mm (18 x gezopft)
DBT 90x22 STG		90	22	11500 min1	0,5 mm (20 x gezopft)

Drahtstärke 0,3 mm



Kegelbürsten, gezopft

Innengewinde M 14x2

Ausführung: Drahtstärke 0,5 mm, 18 x gezopft

Anwendung: Einsatz mit Einhandwinkelschleifern zum Entrosten und Polieren, Entfernen von Farbe, Schmutz, Zunder und Schlacke, Vorbereitung zum Lackieren an schwer zugänglichen Stellen.

Typ Stahldraht	Typ Edelstahldraht	Durchmesser	Breite	U _{max}
DBK 100x12 STG	DBK 100x12 ESG	100	12	15000 min1







Druckluftwerkzeuge ab Seite 946





Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestötigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C

MADE