

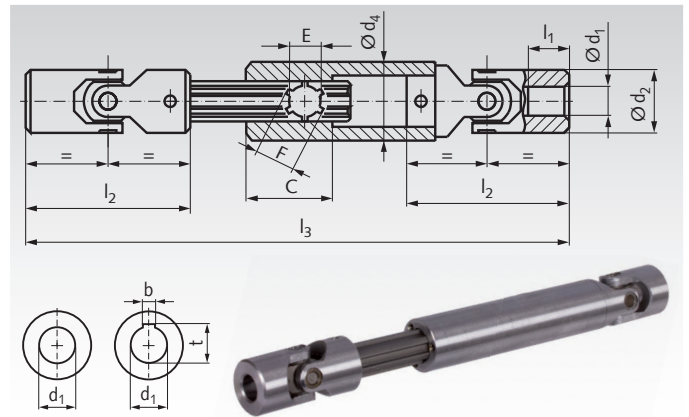
Ausziehbare Präzisions-Gelenkwellen PW

Werkstoff: Stahl 35SMnPb10, Lagerstellen 18NiCrMo5Pb, Keilwelle C45 kaltgezogen.

Max. Ablenkungswinkel pro Gelenk 45°.

Wahlweise beidseitig ohne Nut oder beidseitig mit Passfedernut nach DIN 6885-1. **Andere Längen auf Anfrage.**

Montagehinweis: Die Gelenkwellen müssen so zusammengesteckt werden, dass die Markierungen nebeneinander liegen. Nur dann sind beide Gelenke zueinander korrekt ausgerichtet. Siehe Seite 440.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 631 820 00, Gelenkwelle PW, Bohrungen 10 mm, ohne Nut

Artikel-Nr. ohne Nut	Artikel-Nr. mit Nut	d ₁ ^{H7} mm	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ min. mm	l ₃ max. mm	C mm	E mm	F mm	b ^{JS9} mm	t mm	zul. max. Drehmomente bei Drehzahl			Gewicht kg
														100 min ⁻¹ Nm	400 min ⁻¹ Nm	800 min ⁻¹ Nm	
631 820 00	631 820 00N	10	22	22	10	45	170	230	40	11	14	3	11,4	32,5	16,9	9,7	0,37
631 826 00	631 826 00N	12	25	26	11	50	200	270	45	13	16	4	13,8	56	22,1	15,6	0,58
631 829 00	631 829 00N	14	29	29	13	56	210	280	45	13	16	5	16,3	89	47	35	0,85
631 832 00	631 832 00N	16	32	32	15	65	250	340	45	16	20	5	18,3	112	75	47	1,15
631 837 00	631 837 00N	18	37	37	17	72	270	370	45	16	20	6	20,8	203	94	-	1,56
631 840 00	631 840 00N	20	40	40	19	82	290	390	45	18	22	6	22,8	312	125	-	2,08
631 847 00	631 847 00N	22	47	47	22	95	330	430	48	21	25	6	24,8	312	125	-	3,33
631 850 00	631 850 00N	25	50	47	26	108	350	450	48	23	28	8	28,3	499	187	-	3,79
631 858 00	631 858 00N	30	58	60	30	122	400	510	50	26	32	8	33,3	562	203	-	5,59

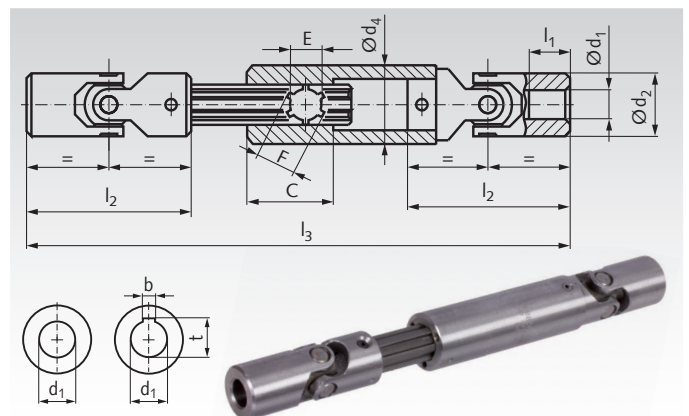
Ausziehbare Präzisions-Gelenkwellen mit Nadellagern PWN

Werkstoff: Stahl 35SMnPb10. Keilwelle C45 kaltgezogen.

Max. Ablenkungswinkel pro Gelenk 45°.

Wahlweise beidseitig ohne Nut oder beidseitig mit Passfedernut nach DIN 6885-1. **Andere Längen auf Anfrage.**

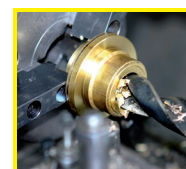
Montagehinweis: Die Gelenkwellen müssen so zusammengesteckt werden, dass die Markierungen nebeneinander liegen. Nur dann sind beide Gelenke zueinander korrekt ausgerichtet. Siehe Seite 440.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 631 920 00, Gelenkwelle PWN, Bohrungen 10 mm, ohne Nut

Artikel-Nr. ohne Nut	Artikel-Nr. mit Nut	d ₁ ^{H7} mm	d ₂ mm	d ₄ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ min. mm	l ₃ max. mm	C mm	E mm	F mm	b ^{JS9} mm	t mm	zul. max. Drehmomente bei Drehzahl			Gewicht kg
														250 min ⁻¹ Nm	1000 min ⁻¹ Nm	4000 min ⁻¹ Nm	
631 920 00	631 920 00N	10	20	22	18	62	170	200	40	11	14	3	11,4	26,4	16,8	10,8	0,33
631 925 00	631 925 00N	14	25	26	20	74	220	270	45	13	16	5	16,3	40,8	28,8	21,6	0,58
631 932 00	631 932 00N	16	32	32	24	86	250	320	45	16	20	5	18,3	78	54	38	1,15
631 937 00	631 937 00N	18	37	37	17	72	270	370	45	16	20	6	20,8	90	60	43	1,56
631 940 00	631 940 00N	20	40	40	30	108	290	360	45	18	22	6	22,8	168	120	78	2,08
631 947 00	631 947 00N	22	47	47	22	95	330	430	48	21	25	6	24,8	194	130	85	3,33
631 950 00	631 950 00N	25	50	47	38	132	350	435	48	23	28	8	28,3	240	156	102	3,79
631 963 00	631 963 00N	30	63	60	45	166	400	490	50	32	38	8	33,3	360	276	168	6,00
631 970 00	631 970 00N	35	70	70	35	140	500	600	70	32	38	10	38,3	391	284	-	10,00

Faltenbälge
Seite 453



Fertigbearbeitung im
24-Stunden-Service möglich.
Sonderanfertigungen und
Zeichnungsteile auf Anfrage.