

Augenschutz für nahezu jeden Einsatz

Reitweg 7
D-90587 Veitsbronn

Telefon: (09 11) 75 47 37
Telefax: (09 11) 7 54 01 56
e-mail: Georg-Schmerler@t-online.de
Internet: www.Georg-Schmerler.de

Veitsbronn, 24.02.2010

Kontroll- und Prüfverfahren

Eigenüberwachung der Fertigung

Für das in der Produktbeschreibung genannte Modell erfolgt eine regelmäßige werksinterne Qualitätskontrolle wie folgt:

1. Es erfolgt eine Kontrolle des Rohmaterials durch Probefertigung
2. Es erfolgt eine Kontrolle der Einzelteilefertigung um Fehler frühzeitig vor Fertigstellung der Brillen zu korrigieren.
3. Da die Möglichkeit besteht, daß sich Eigenschaften des Produktes bis zur Endfertigung noch verändern, erfolgt für alle Produktionslose eine Endkontrolle. Letztendlich sind bestimmte Prüfungen (z.B. Kugelfalltest) sinnvollerweise nur am Endprodukt möglich. Von jedem Produktionslos wird eine Stichprobe nach AQL 4 entnommen und geprüft. Die Ergebnisse der Prüfungen werden dokumentiert und archiviert.

Folgende Prüfungen werden im Rahmen der werksinternen Qualitätskontrolle durchgeführt:

Tragkörper für Schutzbrillen

1. Sichtkontrolle hinsichtlich scharfer Ecken und Kanten, Werkstoff- und Fertigungsfehler
2. Prüfung der prismatischen Wirkungsdifferenz nach EN 167
3. Prüfung der mechanischen Grundfestigkeit nach EN 168
4. Prüfung der Wärme- und Kältebeständigkeit nach EN 168
5. Prüfung der Beständigkeit gegen glühende Körper nach EN 168
6. Prüfung der Dichtheit gegen tropfende oder spritzende Flüssigkeit nach EN 168 (nur bei Tragkörper für VB 3 + 4)
7. Prüfung der Dichtheit gegen Grobstaub nach EN 168 (nur bei Tragkörper für VB 3 + 4)
8. Prüfung der Korrosionsbeständigkeit von Metallteilen nach EN 168

Sichtscheiben

1. Sichtkontrolle hinsichtlich scharfer Ecken und Kanten, Werkstoff- und Fertigungsfehler
2. Prüfung der Brechwerte nach EN 167
3. Prüfung der mechanischen Festigkeit nach EN 168
4. Prüfung des Streulichts nach EN 167
5. Prüfung des Lichttransmissionsgrades nach EN 167 (nur für Schweißer- und UV-Schutzfilter)
6. Prüfung des UV-Transmissionsgrades nach EN 167 (nur für Schweißer- und UV-Schutzfilter)
7. Prüfung des IR-Transmissionsgrades nach EN 167 (nur für Schweißer- und UV-Schutzfilter)
8. Prüfung der UV-Strahlungsbeständigkeit (nur für Schweißer- und UV-Schutzfilter)