

Wąż do wysokich temperatur, średniociężki

Zastosowania

- elastyczny wąż do dużych nateżeń przesyłu gorących i ściernych proszków, materiałów sypkich, granulatów oraz gorących gazów
- Urządzenia do produkcji folii metodą rozdmuchu, powietrze chłodzące przy narzędziach ekstruzyjnych
- Maszyny poligraficzne: doprowadzenie powietrza, szafa nawiewu
- Powietrze chłodzące: suszarki UV, suszarki IR, suszarki na podczerwień
- przemysł tekstylny, odciąg oparów: żelazka parowe, automaty do prasowania parowego, prasy do prasowania
- Sprężarki / kompresory, sprężarki bocznokanałowe, pompy podciśnieniowe, pompy ciśnieniowe, pompy

Właściwości

- średniociężkie wykonanie
- bardzo odporny na ścieranie
- bardzo dobra żaroodporność (lepsza niż elastomeru termoplastycznego TPE i Neoprenu)
- dobra odporność na oleje, benzynę oraz chemikalia
- bardzo elastyczny przy niskich temperaturach
- dostosowany do przepisów dyrektywy RoHS

Zakres temperatur

- -40°C do 125°C
- krótkotrwale do 150°C

Konstrukcja, materiał

AIRDUC® wąż profilowy

1. drut ze stali sprężynowej zatopiony na stałe w ściance
2. ścianka: opatentowana specjalny poliuretan wysokotemperaturowy premium HT-PUR (Pre-PUR®)
3. grubość ścianki ok. 1,0 mm

warianty dostaw

- inne wymiary i długości dostępne na zamówienie
- czarny (standard)
- nadruk według specyfikacji klienta

| Ø wewnętrzna in / mm | Ø-zewn. mm | nadciśnienie bar | podciśnienie bar | promień gięcia mm | Waga kg/m | długości składowania m | Nr zam. |
|-------------------------|---------------|---------------------|---------------------|-------------------------|--------------|------------------------------|---------------|
| 1 / 25 | 32 | 2,835 | 0,495 | 28 | 0,200 | 10 15 | 351-0025-1015 |
| 1,25 / 32 | 40 | 2,245 | 0,460 | 35 | 0,280 | 10 15 | 351-0032-1015 |
| 1,5 / 38 | 46 | 1,905 | 0,430 | 40 | 0,320 | 10 15 | 351-0038-1015 |
| - / 40 | 48 | 1,815 | 0,420 | 41 | 0,340 | 10 15 | 351-0040-1015 |
| 1,75 / 44-45 | 53 | 1,620 | 0,385 | 45 | 0,380 | 10 15 | 351-0045-1015 |
| 2 / 50-51 | 58 | 1,465 | 0,365 | 49 | 0,410 | 10 15 | 351-0050-1015 |
| 2,36 / 60 | 68 | 1,225 | 0,285 | 56 | 0,490 | 10 15 | 351-0060-1015 |
| 2,5 / 63-65 | 73 | 1,135 | 0,255 | 60 | 0,530 | 10 15 | 351-0065-1015 |
| - / 70 | 79 | 1,055 | 0,210 | 65 | 0,590 | 10 15 | 351-0070-1015 |
| 3 / 75 | 84 | 0,985 | 0,195 | 69 | 0,640 | 10 15 | 351-0075-1015 |
| - / 80 | 89 | 0,925 | 0,175 | 73 | 0,680 | 10 15 | 351-0080-1015 |
| 3,5 / 89-90 | 99 | 0,825 | 0,155 | 80 | 0,750 | 10 15 | 351-0090-1015 |
| 4 / 100-102 | 109 | 0,745 | 0,120 | 88 | 0,970 | 10 15 | 351-0100-1015 |
| 5 / 125-127 | 134 | 0,600 | 0,085 | 107 | 1,200 | 10 15 | 351-0125-1015 |
| 6 / 150-152 | 159 | 0,500 | 0,075 | 126 | 1,520 | 10 15 | 351-0150-1015 |
| 6,3 / 160 | 169 | 0,470 | 0,065 | 134 | 1,610 | 10 15 | 351-0160-1015 |
| 8 / 200-203 | 209 | 0,375 | 0,055 | 165 | 2,000 | 10 | 351-0200-1015 |

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com/pl/technika/

Dodatki



CLAMP 212



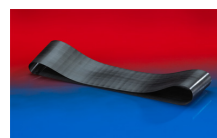
CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT 270-271

Nad i podciśnienie są zalecanymi eksploatacyjnymi wartościami granicznymi, na specjalne zamówienie produkty mogą być poddawane wyższym obciążeniom. Promień gięcia mierzony na wewnętrznej stronie gięcia węża. Dalsze dane techniczne są dostępne na stronie www.norres.com. Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych. Wszystkie wartości pomierzono w temperaturze 20 °C i są one wartościami przybliżonymi.