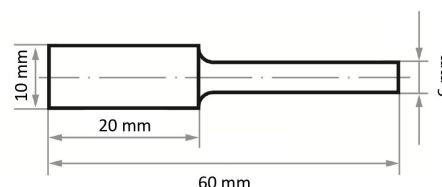


LUKAS Fräser HFA Zylinderform für Edelstahl/Stahl 10x20 mm Schaft 6 mm | Verz. Z42

STAHL UND EDELSTAHL MIT NUR EINEM FRÄSSTIFT PERFEKT
BEARBEITEN



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- Edelstahl
- Stahl
- Guss



Arbeitsgeschwindigkeit



Lebensdauer



Oberflächengüte



Handhabung/ Ergonomie



WEITERE ANWENDUNGEN

- Anfassen: gut geeignet
- Entgraten: gut geeignet
- Fräsen: gut geeignet

- Schweißnahtbearbeitung: gut geeignet

VORTEILE

- Die Zahngeometrie dieses Werkzeugs ermöglicht den Einsatz auf Stahl und Edelstahl. Der große Spanquerschnitt sorgt für ein schnelles, effizientes Arbeiten und ein großes Spanvolumen. Durch spezielle Spanteiler bleibt dennoch der Kraftaufwand beim Arbeiten gering.
- Der hochwertige Stahlschaft des Werkzeugs passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an.







- Auch bei extremsten Anwendungen fast keine Scheidenausbrüche, ein hohes Spanvolumen und ein optimierter Spanwinkel: Die Facettenverzahnung dieses Werkzeuges macht all dies möglich. Zusätzlich ist so durch eine langanhaltende Schärfe der Schneiden beim Arbeiten weniger Kraft erforderlich und der Maschinenverschleiß fällt gering aus. Das Werkzeug läuft ruhig, ohne Rattern oder Vibrationen.

BESCHREIBUNG

Die Zahngeometrie des Frässtifts Z42 ermöglicht gleichermaßen die Bearbeitung von Stahl und Edelstahl mit einem perfekten Oberflächenergebnis. Werkzeugwechsel und doppelte Anschaffungskosten entfallen. Der große Spanquerschnitt sorgt für ein schnelles, effizientes Arbeiten und ein großes Spanvolumen. Auch bei extremsten Anwendungen kommt es beim Z42 nur in Ausnahmefällen zu Schneidenausbrüchen und das bei gleichzeitig hohem Spanvolumen und einem optimierten Spanwinkel. Die Facettenverzahnung dieses Frässtifts macht all dies möglich. Der hochwertige Stahlschaft des Frässtifts passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an. Durch spezielle Spanteiler ist dank kurzer Späne im Einsatz nur wenig Kraftaufwand nötig und der Maschinenverschleiß fällt gering aus. Hierzu tragen auch die langhaltenden scharfen Schneiden der Facettenverzahnung des Z42 bei. Das Werkzeug läuft ruhig, ohne Rattern oder Vibrationen.

IHR MEHRWERT

- Kann Edelstahl und Stahl gleichermaßen bearbeiten
- Perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine
- Hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- Effizienter Einsatz: Großes Spanvolumen in kurzer Zeit dank großem Spanquerschnitt
- Perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- Robuste Schneiden und Zähne verhindern Ausbrüche und sparen wertvolle Zeit
- Kein gefährlicher Schaftbruch dank hochwertigem Stahlschaft
- Sehr laufruhiges Werkzeug mit wenig Vibrationen und ohne Rattern dank optimiertem Spanwinkel
- Wenig Kraftaufwand beim Arbeiten durch kurze Späne
- Auch bei extremsten Anwendungen treten Schneidenausbrüche nur sehr selten auf
- Dank Facettenverzahnung bleiben die Schneiden länger scharf: Beim Arbeiten ist weniger Kraft erforderlich und der Maschinenverschleiß gering

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss