

Produktinformation

Meguin Hydraulikoel HLP 150



Beschreibung

Mineralöl, das als Druckflüssigkeit in Hydraulikanlagen verwendet wird. Enthält Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Erfüllt aufgrund seiner Additivierung alle Anforderungen und wird vorwiegend in Hydraulikanlagen eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten, sich durch Wasser Korrosion bilden kann und deren Pumpen oder Hydromotoren aufgrund der Betriebsbedingungen Öle mit Verschleißschutz bei Mischreibung benötigen.

Spezifikationen / Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 150

Kenndaten

ISO-Viskositätsklasse	VG 150 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,875 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	150 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	14,6 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	96 DIN ISO 2909
Pourpoint	-15 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	260 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 82 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Luftabscheidevermögen	<= 32 min DIN ISO 9120
Korrosionswirkung auf Stahl	0-B DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245

Kenndaten

Sulfatasche	0,17 g/100g DIN 51575
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Farbzahl (ASTM)	L3,5 DIN ISO 2049

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	8690 D-GB
200 l Fass Schwarzblech	6422 D-GB
1.000 l Pfandcontainer	9571 D-GB