

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (<HRC30)	<1600 (<HRC40)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
Zugfestigkeit															
40 00 865 151 - Vc (m/min)	30	28								35					
40 00 865 189 - Vc (m/min)	32	30			9					35					
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Emulsion	Emulsion	Emulsion		Emulsion		Schneidöl	Schneidöl	

Fortsetzung >