

FICHA TÉCNICA – **TECHNICAL DATA SHEET:** **CVA**

VENTAJAS – BENEFITS

- Sistemas de fijación rápida y sólida en viga metálica – **fast and stable fixing system to metal beams.**
- No es necesario taladro, ni soldadura. – **No drilling and welding required.**
- Apto para todo tipo de espesores de viga - **Suitable for all types of beam thicknesses.**
- Soporte para varilla M6 y M8 – **Fixing for M6 and M8 threaded rod.**
- Acabado en gris (Recubrimiento cinc y aluminio) para interiores, exteriores, ambientes húmedos o ligeramente corrosivos. – **Grey coating (zinc aluminum flakes) for indoor, outdoors, damp and corrosive environment.**

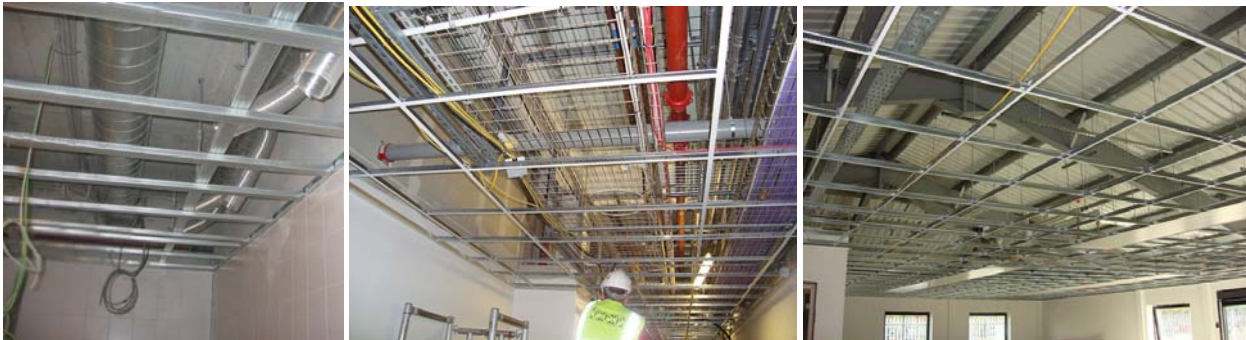
Foto Producto /
Product photo



APLICACIONES – APPLICATIONS.

Fijación de falsos techos o estructuras colgantes fijadas con varilla – **fixing false ceiling or suspended structures using threaded rods**

Fijación de instalaciones de tuberías y conductos – **fixing of pipe and conducts installations.**



CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Material / **Material**

- Acero al carbono para muelles según norma DIN 17222 (UNE-EN10132-4). Acero que después de un temple y revenido adquiere una dureza HRC 43/50 - **Carbon Steel for springs according to DIN 17222 (UNE-EN 10132-4). Steel with tempering and quenching to get a hardness of 43/50 HRC.**
- Dos acabados, negro para interiores y gris para exteriores o ambientes corrosivos – **Two finish, black for outdoors and grey for outdoors or corrosive environment.**

Acabado gris / **grey coating:**

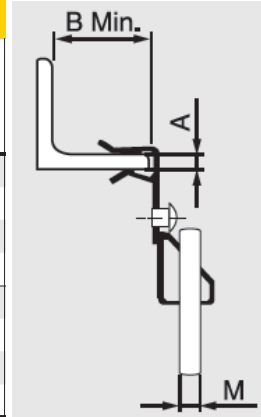
- Recubrimiento no electrolítico, compuesto de láminas de cinc y de aluminio fijándose mediante reacción química sobre la superficie del acero - **Non electrolytic coating comprising zinc and aluminium layers fixed to the surface of the steel by chemical reaction.**
- Recubrimiento no hidrogenante (sin electrólisis ni decapados ácidos) - **Non hydrogenating coating (without electrolysis or acid scaling)**
- Libre de cromo VI y cromo III. Valores de fricción reducidos - **Free of chrome VI and chrome III. Low friction values.**
- RESISTENCIA a la corrosión en cámara de niebla salina de hasta 480 h (DIN 50021) - **RESISTANCE to corrosion in saline mist for up to 480 hours (DIN 50021).**

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo /*This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-1

Cotas principales (mm) - Main dimensions (mm)

CVA			
Denom.	Espesor - thickness (A) (mm)	Distancia - Distance (B) (mm)	Métrico - Metric M
CVA 1,5-4	1,5-4	18	M6
CVA 4-10	4-10	25	M6
CVA 10-15	10-15	25	M6
CVA 15-20	15-20	25	M6
CVA 1,5-4	1,5-4	18	M8
CVA 4-10	4-10	25	M8
CVA 10-15	10-15	25	M8
CVA 15-20	15-20	25	M8



PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PROCEDURE

Fácil y rápido de fijar, en la mayoría de casos basta con un simple golpe de martillo. – *Easy and fast fixing, only need to hammer it.*

MATERIALES BASE / BASE MATERIAL

Vigas de acero / *Steel beams*

CARGAS RECOMENDADAS (kg.) / RECOMMENDED LOADS(kg.).

CVA	
Denom.	Carga rec Rec. load (kN)
CVA 1,5-4	0,7
CVA 4-10	0,7
CVA 10-15	0,7
CVA 15-20	0,7
CVA 1,5-4	0,7
CVA 4-10	0,7
CVA 10-15	0,7
CVA 15-20	0,7

La carga recomendada con factor de seguridad ($\mu = 3$). - *Recommended load with safety factor ($\mu = 3$)*

Las cargas presentadas se entienden como límite estático aplicadas verticalmente a la estructura de instalación. – *The showed loads are the based on the static limit on vertical installation.*

Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo / *This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-2