

Isolation / Flammenschutz

Harz 8608/30S (ex ST 76) + 8901 (ex 1001)

- 2-Komponenten Polyurethan-Gießharz
 - lösemittelfreies System
 - harter Härungsgrad
 - frei von halogenierten Flammenschutzmitteln
 - sehr gut elektrisch isolierend
 - hervorragende Haftungseigenschaften
 - Anwendungsfelder: Ideal für den Verguss von Sensoren, Wicklungen, Leiterplatten und elektronischen Komponenten
-

Eigenschaften und Verarbeitung:

Mischungsverhältnis:	Harz 8608/30S Härter 8901	100 Gewichtsteile 30 Gewichtsteile
Viskosität (22°C): (Bei 100 U/min)	Harz 8608/30S	1'000 – 1'500 mPa·s
	Härter 8901	160 – 240 mPa·s
	Harz-/Härtergemisch	750 – 950 mPa·s
Dichte (22°C):	Harz 8608/30S	1.22 – 1.27 g/cm ³
	Härter 8901	1.20 – 1.25 g/cm ³
Farbe:	Schwarz	
Topfzeit:	30 – 45 Minuten	
Härtungszeit (22°C):	16 – 30 Stunden	
Endgültige chemische Durchhärtung:	10 – 14 Tage	

Formstoffdaten:

Shore-Härte:	D 42 – 47	ISO 868, DIN 53505
Wärmeleitfähigkeit:	0.4 W/(m·K)	DIN EN ISO 22007
Glasübergangstemperatur:	-0.5 °C	TMA
Ausdehnungskoeffizient:	93.5 ppm/K 196.7 ppm/K	< Tg, TMA > Tg, TMA
Härtungsschrumpf:	<1 %	
Wasseraufnahme:	0.3 % (30 Tage bei 23°C)	
Temperatureinsatzbereich:	von -60°C bis +110°C	

Elektrische Eigenschaften:

Durchschlagsfestigkeit:	30 kV/mm	IEC 60243-1, VDE 0303, TI.2
Spez. Durchgangswiderstand:	10 ¹⁴ Ω·cm (23°C/ 50% r.F.)	IEC 60243-1, VDE0303, TI.30
Oberflächenwiderstand:	10 ¹⁶ Ω (23°C/ 50% r.F.)	
Kriechstromfestigkeit:	CTI 600	IEC 60112, VDE 0303, TI.1

Haltbarkeit:	Im verschlossenen Originalgebinde sind unsere Gießharze bei trockener Lagerung (15°C bis 25°C) 6 Monate haltbar
Lieferform:	Harz und Härter werden im getrennten Weißblechgebinde geliefert
Sonstiges:	Hiermit bestätigen wir, dass alle unsere Produkte ausnahmslos RoHS konform sind, nach der EU-Richtlinie 2011/65/EG.

TDS_8608_30S+8901_d/PC/17.07.2023