

Zahnstangen aus Stahl, schräg verzahnt, vergütet, Verzahnung gefräst

Werkstoff: Hochwertiger sonderbehandelter Blankstahl mit ca. 900 N/mm² Zugfestigkeit.

Verzahnungsqualität 8e27.

Schräg verzahnt, rechtssteigend 19° 31' 42".

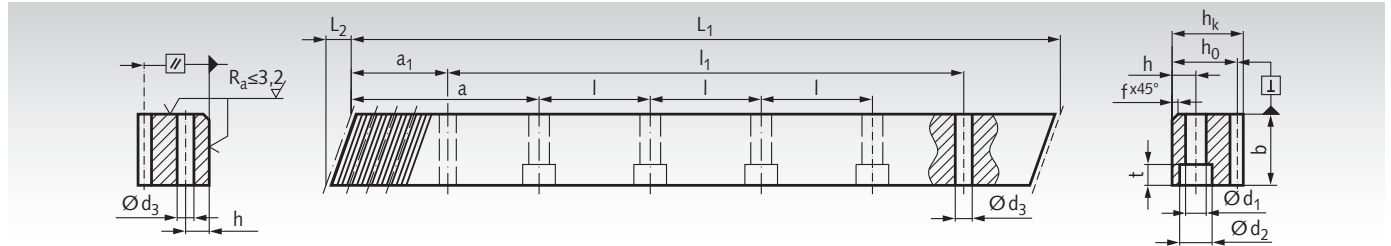
Für fortlaufende Montage.

Als Montagehilfe können wir passende linkssteigend verzahnte Gegenstücke gegen Berechnung liefern.

Dazu passende schräg verzahnte Stirnzahnräder Seite 298.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 25160311, Zahnstange schräg verzahnt, vergütet Modul 2, 500 mm



Modul 2

| Artikel-Nr. mit Bohrungen | L ₁ mm | L ₂ mm | Zähnezahl | b mm | h _k mm | h ₀ mm | f mm | a mm | l mm | Anz. Bohr. | h mm | d ₁ mm | d ₂ mm | t mm | a ₁ mm | l ₁ mm | d ₃ mm | GT _f /300 ¹⁾ mm | Fu* N | Gewicht kg |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|-----------|---------|----------------------|----------------------|---------|---------|---------|------------|---------|----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|--|----------|---------------|
| 251 603 11 | 500,00 | 8,9 | 75 | 25 | 24 | 22 | 2 | 62,50 | 125 | 4 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,7 | 436,6 | 5,7 | 0,044 | 2100 | 2,1 |
| 251 605 11 | 1000,00 | 8,9 | 150 | 25 | 24 | 22 | 2 | 62,50 | 125 | 8 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,7 | 936,6 | 5,7 | 0,044 | 2100 | 4,3 |
| 251 609 11 | 2000,00 | 8,9 | 300 | 25 | 24 | 22 | 2 | 62,50 | 125 | 16 | 8 | 7 | 11 | 7 | 31,7 | 1936,6 | 5,7 | 0,044 | 2100 | 8,6 |
| ohne Bohrungen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 251 603 10 | 500,00 | 8,9 | 75 | 25 | 24 | 22 | 2 | | | | | | | | | | | 0,044 | 2100 | 2,1 |
| 251 605 10 | 1000,00 | 8,9 | 150 | 25 | 24 | 22 | 2 | | | | | | | | | | | 0,044 | 2100 | 4,3 |
| 251 609 10 | 2000,00 | 8,9 | 300 | 25 | 24 | 22 | 2 | | | | | | | | | | | 0,044 | 2100 | 8,6 |
| Gegenstück für Montage | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 251 600 00 | 200,00 | 8,8 | 30 | 25 | 24 | 22 | | | | | | | | | | | | | | 0,85 |

Modul 3

| Artikel-Nr. mit Bohrungen | L ₁ mm | L ₂ mm | Zähnezahl | b mm | h _k mm | h ₀ mm | f mm | a mm | l mm | Anz. Bohr. | h mm | d ₁ mm | d ₂ mm | t mm | a ₁ mm | l ₁ mm | d ₃ mm | GT _f /300 ¹⁾ mm | Fu* N | Gewicht kg |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|-----------|---------|----------------------|----------------------|---------|---------|---------|------------|---------|----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|--|----------|---------------|
| 253 603 11 | 500,00 | 10,6 | 50 | 30 | 29 | 26 | 2 | 62,50 | 125 | 4 | 9 | 10 | 15 | 9 | 35,0 | 430,0 | 7,7 | 0,046 | 4500 | 3,0 |
| 253 605 11 | 1000,00 | 10,6 | 100 | 30 | 29 | 26 | 2 | 62,50 | 125 | 8 | 9 | 10 | 15 | 9 | 35,0 | 930,0 | 7,7 | 0,046 | 4500 | 6,1 |
| 253 609 11 | 2000,00 | 10,6 | 200 | 30 | 29 | 26 | 2 | 62,50 | 125 | 16 | 9 | 10 | 15 | 9 | 35,0 | 1930,0 | 7,7 | 0,046 | 4500 | 12,2 |
| ohne Bohrungen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 253 603 10 | 500,00 | 10,6 | 50 | 30 | 29 | 26 | 2 | | | | | | | | | | | 0,046 | 4500 | 3,0 |
| 253 605 10 | 1000,00 | 10,6 | 100 | 30 | 29 | 26 | 2 | | | | | | | | | | | 0,046 | 4500 | 6,1 |
| 253 609 10 | 2000,00 | 10,6 | 200 | 30 | 29 | 26 | 2 | | | | | | | | | | | 0,046 | 4500 | 12,2 |
| Gegenstück für Montage | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 253 600 00 | 200,00 | 10,6 | 20 | 30 | 29 | 26 | | | | | | | | | | | | | | 2,7 |

Modul 4

| Artikel-Nr. mit Bohrungen | L ₁ mm | L ₂ mm | Zähnezahl | b mm | h _k mm | h ₀ mm | f mm | a mm | l mm | Anz. Bohr. | h mm | d ₁ mm | d ₂ mm | t mm | a ₁ mm | l ₁ mm | d ₃ mm | GT _f /300 ¹⁾ mm | Fu* N | Gewicht kg |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|-----------|---------|----------------------|----------------------|---------|---------|---------|------------|---------|----------------------|----------------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|--|----------|---------------|
| 254 603 11 | 506,67 | 14,2 | 38 | 40 | 39 | 35 | 2 | 62,50 | 125 | 4 | 12 | 10 | 15 | 9 | 33,3 | 433,0 | 7,7 | 0,048 | 8700 | 5,5 |
| 254 605 11 | 1000,00 | 14,2 | 75 | 40 | 39 | 35 | 2 | 62,50 | 125 | 8 | 12 | 10 | 15 | 9 | 33,3 | 933,4 | 7,7 | 0,048 | 8700 | 10,9 |
| 254 609 11 | 2000,00 | 14,2 | 150 | 40 | 39 | 35 | 2 | 62,50 | 125 | 16 | 12 | 10 | 15 | 9 | 33,3 | 1933,4 | 7,7 | 0,048 | 8700 | 21,8 |
| ohne Bohrungen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 254 603 10 | 506,67 | 14,2 | 38 | 40 | 39 | 35 | 2 | | | | | | | | | | | 0,048 | 8700 | 5,5 |
| 254 605 10 | 1000,00 | 14,2 | 75 | 40 | 39 | 35 | 2 | | | | | | | | | | | 0,048 | 8700 | 10,9 |
| 254 609 10 | 2000,00 | 14,2 | 150 | 40 | 39 | 35 | 2 | | | | | | | | | | | 0,048 | 8700 | 21,8 |
| Gegenstück für Montage | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 254 600 00 | 200,00 | 14,2 | 15 | 40 | 39 | 35 | | | | | | | | | | | | | | 2,7 |

¹⁾ GT_f/300 = Gesamt-Teilungsfehler. Darunter verstehen wir die maximale zulässige Abweichung (bezogen auf 300 mm), der gemessenen Länge der Zahnstange zu ihrer theoretischen Länge L₃₀₀, wobei L₃₀₀ = (m/cos β) • π • z₃₀₀ berechnet wird.

* Umfangskraft am Zahn, ermittelt für Zähnezahl 20. Bei kleineren Zähnezahlen muss die Umfangskraft um 10% reduziert werden.