

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa**
**1.1 Identyfikator produktu**

Nazwa handlowa

**Leaded Flux Cored Solder Wire**
**Druty lutownicze ołowiowe z topnikiem**
**Pb < 100, Sn < 100%**
**Ag < 10%, Sb < 10%, Cu < 10%**

z topnikami:

**C3, C3+, CH+, seria C, E1, B1**
**Seria ELTIN, 3030, 3064, 3066, 3070 FS28, FS41**
**A2STF, A3, A4**
**X3, X4, X5**
**TS-1, TS-0, RS-1**
**Z0, Z1**
**105, 105-19, 105-20, T.**

Numer rejestracji (REACH)

nie istotne (mieszanina)

**1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane**

Istotne zidentyfikowane zastosowania

Lutownie

Produkt przeznaczony jest do zastosowania zawodowego

Zastosowanie przemysłowe

**1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki**

TAMURA ELSOLD GmbH

Hüttenstraße 1

38871 Ilsenburg

Niemcy

Telefon: +49 (0) 394 52 48 79 21

e-mail: n.kopp@tamura-elsold.de

 Strona www: <https://www.tamura-elsold.de>

e-mail (kompetentna osoba) n.kopp@tamura-elsold.de

(Nils Kopp)

**Dystrybutor:**

LENZ - Urządzenia dla elektroniki F. Gorol Sp.j.

ul. Czarna 11

43-100 Tychy

Polska

tel. + 48 32 227 28 06

fax + 48 32 327 34 79

e-mail: lenz@lenz.com.pl

**1.4**
**Numer telefonu alarmowego**

+49 (0) 394 52 48 79 21

Numer ten jest dostępny tylko w następujących godzinach pracy: Pon.-pt. 09:00 - 17:00

**SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń**
**2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny**

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

Sekcja	Klasa zagrożenia	Kategoria	Klasa i kategoria zagrożenia	Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia
3.7	Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki	1A	Repr. 1A	H360FD
3.7L	Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią	L	Lact.	H362

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

Sekcja	Klasa zagrożenia	Kategoria	Klasa i kategoria zagrożenia	Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia
3.9	Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.	1	STOT RE 1	H372

Pełny tekst skrótów: zob. SEKCJA 16.

**Najważniejsze szkodliwe skutki działania na zdrowie człowieka i środowisko oraz związane z właściwościami fizykochemicznymi**

Można spodziewać się opóźnionych lub natychmiastowych skutków po krótko lub długotrwałym narażeniu.

## 2.2 Elementy oznakowania

- Hasło ostrzegawcze    niebezpieczeństwo

- Piktogramy

GHS08



- Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

H360FD    Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki.

H362    Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią.

H372    Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

- Zwroty wskazujące środki ostrożności

P201    Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności.

P260    Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P263    Unikać kontaktu w czasie ciąży i podczas karmienia piersią.

P280    Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

P308+P313    W przypadku narażenia lub stycznosci: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

P314    W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

- Niebezpieczne składniki do oznakowania:    Ołów

- Dodatkowe informacje:    Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego

## 2.3 Inne zagrożenia

Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Mieszanina nie zawiera żadnych substancji ocenianych jako PBT lub vPvB.

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.1 Substancje

Nie istotne (mieszanina)



### 3.2 Mieszaniny

Opis mieszanki

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

Nazwa substancji	Identyfikator	Wt%	Klasyfikacja zg. z GHS	Piktogramy
Cyna	Nr. CAS 7440-31-5  Nr. WE 231-141-8  Nr. rej. REACH 01-2119486474-28-xxxx	< 100		
Ołów	Nr. CAS 7439-92-1  Nr. WE 231-100-4  Nr. rej. REACH 01-2119513221-59-xxxx	< 100	Repr. 1A / H360FD Lact. / H362 STOT RE 1 / H372	
Srebro	Nr. CAS 7440-22-4  Nr. WE 231-131-3  Nr. rej. REACH 01-2119555669-21-xxxx	< 5		
p-anisic acid	Nr. CAS 100-09-4  Nr. WE 202-818-5  Nr. rej. REACH 01-2120767067-48-xxxx	< 5	Acute Tox. 4 / H302 Skin Irrit. 2 / H315 Eye Irrit. 2 / H319 STOT SE 3 / H335	
Diethylammonium chloride	Nr. CAS 660-68-4  Nr. WE 211-541-9  Nr. rej. REACH 01-2120765004-62-xxxx	< 1	Acute Tox. 3 / H311	
1,2,4-triazole	Nr. CAS 288-88-0  Nr. WE 206-022-9  Nr. indeksowy 613-111-00-X  Nr. rej. REACH 01-2119480135-42-xxxx	< 1	Acute Tox. 4 / H302 Eye Irrit. 2 / H319 Repr. 2 / H361d	 

Pełny tekst skrótów: zob. SEKCJA 16.

## Leaded Flux Cored Solder Wire

Numer wersji: GHS 2.1  
Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

### SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

#### 4.1 Opis Środków pierwszej pomocy

##### Uwagi ogólne

Nie pozostawiać poszkodowanego bez opieki. Wynieść poszkodowanego z obszaru zagrożenia. Poszkodowanego utrzymywać pod przykryciem, w ciepłe. Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Zasięgnąć porady lekarza w przypadku pojawienia się jakichkolwiek wątpliwości, lub jeżeli objawy nie ustępują. W przypadku utraty przytomności ułożyć osobę w pozycji bezpiecznej. Nigdy nie podawać niczego doustnie.

##### Po narażeniu przez drogi oddechowe

W przypadku nieregularnego oddechu lub bezdechu należy natychmiast zgłosić się do lekarza i rozpocząć czynności pierwszej pomocy. Zapewnić dostęp do świeżego powietrza.

##### Po kontakcie ze skórą

Umyć dużą ilością wody z mydłem.

##### Po kontakcie z oczami

Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. nadal płukać. Splukiwać obficie czystą, świeżą wodą, przez co najmniej 10 minut, utrzymując otwarte powieki.

##### Po narażeniu przez przewód pokarmowy

Przepłukać usta wodą (tylko, gdy osoba jest przytomna). NIE wywoływać wymiotów. W PRZYPADKU POŁKNIECIA: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z lekarzem.

#### 4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy i skutki dotychczas nie są znane.

#### 4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

żadne

### SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

#### 5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze

Piana, ABC-proszek, Suchy piasek

Niewłaściwe środki gaśnicze

Silny strumień wody

#### 5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Produkty spalania stwarzające zagrożenie

Tlenki azotu (NOx)

#### 5.3 Informacje dla straży pożarnej

Nie wdychać dymów powstających w wyniku pożaru lub wybuchu. Dostosować procedury postępowania w przypadku pożaru do otoczenia pożaru. Nie pozwalać na odpływ wody gaśniczej do kanalizacji i cieków wodnych. Zebrać oddzielnie zanieczyszczoną wodę gaśniczą. Gasić pożar z rozsądnej odległości z zachowaniem zwykłych środków ostrożności.

## Leaded Flux Cored Solder Wire

Numer wersji: GHS 2.1  
Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

### SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do Środowiska

#### 6.1 Indywidualne Środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Usunąć ludzi w bezpieczne miejsce.

Dla osób udzielających pomocy

Nosić aparat oddechowy, w przypadku narażenia na działanie par/pyłów/mgiał/gazów.

#### 6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zapobiegać przedostaniu się do kanalizacji, wód powierzchniowych i gruntowych. Zebrać zanieczyszczoną wodę przeznaczoną do mycia i ją zutylizować.

#### 6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Porady na temat zapobiegania rozprzestrzenianiu się wycieku

Przykrywanie kanalizacji, Zbierać mechanicznie

Porady na temat sposobu czyszczenia wycieku

Zbierać mechanicznie.

Inne informacje związane z wyciekami lub uwolnieniem

Umieścić w odpowiednich pojemnikach do usunięcia. Przewietrzyć dotknięty obszar.

#### 6.4 Odniesienia do innych sekcji

Niebezpieczne produkty powstające podczas spalania: zob. sekcja 5. Osobiste wyposażenie ochronne: zob. sekcja 8. Materiały niezgodne: zob. sekcja 10. Postępowanie z odpadami: zob. sekcja 13.

### SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

#### 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Zalecenia

- Zapobieganie powstawania pożaru, a także tworzenia się aerozolu i pyłu

Stosować ogólne i miejscowe wietrzenie. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Uziemić/połączyć pojemnik i sprzęt odbiorczy.

- Szczegółowe notatki/informacje

Osady pyłu mogą gromadzić się na wszystkich powierzchniach osadzania w pomieszczeniu technicznym.

Zalecenia dotyczące ogólnej higieny pracy

Po użyciu, umyć ręce. Nie spożywać pokarmów i napojów, nie palić w miejscu pracy. Zdjąć zanieczyszczoną odzież i wyposażenie ochronne przez wejściem do miejsc przeznaczonych do spożycia posiłków. Nigdy nie przechowywać jedzenia i picia w pobliżu chemikaliów. Nigdy nie umieszczać chemikaliów w pojemnikach, które normalnie używane są do żywności lub napojów. Nie przechowywać razem z żywnością, napojami i paszami dla zwierząt.

#### 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Zarządzanie ryzykiem w zakresie

- Atmosfery wybuchowe

Usuwanie kurzu.

#### 7.3 Szczególne zastosowanie(a) końcowe

Ogólne przepisy: zob. sekcja 16.

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**SEKCJA 8: Kontrola narażenia/Środki ochrony indywidualnej**
**8.1 Parametry dotyczące kontroli**

Dopuszczalne wartości narażenia zawodowego (najwyższe dopuszczalne stężenia w środowisku pracy)

Państwo	Nazwa czynnika	Nr. CAS	Identyfikator	NDS 8godz. [ppm]	NDS 8godz. [mg/m <sup>3</sup> ]	NDSCh [ppm]	NDSCh [mg/m <sup>3</sup> ]	NDSP [ppm]	NDSP [mg/m <sup>3</sup> ]	Adnotacja	Źródło
EU	ołów	7439-92-1	IOELV		0,15						98/24/WE
EU	srebro	7440-22-4	IOELV		0,1						2000/39/WE
PL	ołów	7439-92-1	NDS		0,05					i	Dz.U. - 2018
PL	srebro	7440-22-4	NDS		0,05					i	Dz.U. - 2018
PL	cyna	7440-31-5	NDS		2					i	Dz.U. - 2018
PL	miedź	7440-50-8	NDS		0,2						Dz.U. - 2018

**Adnotacja**

i frakcja wdychana  
 NDS 8godz. Średnia ważona czasu (dopuszczalne długotrwałe narażenie): mierzone lub obliczone w odniesieniu do okresu podstawowego równego osiem godzin, jako czasowa średnia ważona (jeżeli nie postanowiono inaczej)  
 NDSCh dopuszczalna wartość krótkotrwałego narażenia: wartość dopuszczalna, powyżej której narażenie nie powinno mieć miejsca, a która dotyczy 15-minutowego okresu (jeżeli nie postanowiono inaczej)  
 NDSP najwyższe dopuszczalne stężenie pułapowe to jest wartości dopuszczalna, powyżej której narażenie nie powinno mieć miejsca

Dopuszczalne stężenia w materiale biologicznym

Państwo	Nazwa czynnika	Parametr	Adnotacja	Identyfikator	Wartość	Źródło
EU	ołów	ołów	Pb-bio-1, Pb-med-1	BBLV	700 µg/l	98/24/WE
PL	ołów	ołów		DSB	500 µg/l	Dz.U z 2005

**Adnotacja**

Pb-bio-1 kontrola biologiczna musi zawierać pomiar poziomu ołowiu we krwi za pomocą spektrometrii absorpcyjnej lub metody dającej takie same rezultaty. Obowiązująca dopuszczalna wartość biologiczna wynosi: 70 µg Pb/100 ml krwi  
 Pb-med-1 przeprowadza się kontrolę zdrowia, gdy: (a) narażenie na stężenie ołowiu w powietrzu jest wyższe od 0,075 mg/m<sup>3</sup>, obliczone jako średnia w funkcji czasu (40 godzin tygodniowo), lub (b) poziom ołowiu we krwi zmierzony u poszczególnych pracowników jest wyższy od 40 µg Pb/100 ml

Istotne DNEL składników mieszaniny

Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Cel ochrony, droga narażenia	Używane w	Czas narażenia
Cyna	7440-31-5	DNEL	71 mg/m <sup>3</sup>	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
Cyna	7440-31-5	DNEL	10 mg/kg m.c./dzień	człowiek, przez skórę	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
Srebro	7440-22-4	DNEL	0,1 mg/m <sup>3</sup>	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**Istotne DNEL składników mieszaniny**

Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Cel ochrony, droga narażenia	Używane w	Czas narażenia
Diethylammonium chloride	660-68-4	DNEL	0,985 mg/m <sup>3</sup>	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
Diethylammonium chloride	660-68-4	DNEL	1,96 mg/m <sup>3</sup>	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki lokalne
1,2,4-triazole	288-88-0	DNEL	0,65 mg/m <sup>3</sup>	człowiek, przez drogi oddechowe	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe
1,2,4-triazole	288-88-0	DNEL	5,86 mg/kg m.c./dzień	człowiek, przez skórę	pracownik (przemysł)	przewlekłe - skutki ogólnoustrojowe

**Istotne PNEC składników mieszaniny**

Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Organizm	Kompartyment rodowiska	Czas narażenia
Ołów	7439-92-1	PNEC	2,4 µg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Ołów	7439-92-1	PNEC	3,3 µg/l	organizmy wodne	woda morska	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Ołów	7439-92-1	PNEC	100 µg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Ołów	7439-92-1	PNEC	186 mg/kg	organizmy wodne	osad śluzowodny	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Ołów	7439-92-1	PNEC	168 mg/kg	organizmy wodne	osad morski	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Ołów	7439-92-1	PNEC	212 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Srebro	7440-22-4	PNEC	0,04 µg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Srebro	7440-22-4	PNEC	0,86 µg/l	organizmy wodne	woda morska	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Srebro	7440-22-4	PNEC	0,025 mg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Srebro	7440-22-4	PNEC	438,1 mg/kg	organizmy wodne	osad śluzowodny	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Srebro	7440-22-4	PNEC	438,1 mg/kg	organizmy wodne	osad morski	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**Istotne PNEC składników mieszaniny**

Nazwa substancji	Nr. CAS	Parametr docelowy	Poziom progowy	Organizm	Kompartyment środowiska	Czas narażenia
Srebro	7440-22-4	PNEC	1,41 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Diethylammonium chloride	660-68-4	PNEC	0,04 mg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Diethylammonium chloride	660-68-4	PNEC	0,004 mg/l	organizmy wodne	woda morska	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Diethylammonium chloride	660-68-4	PNEC	10 mg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Diethylammonium chloride	660-68-4	PNEC	0,492 mg/kg	organizmy wodne	osad śluzkowy	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Diethylammonium chloride	660-68-4	PNEC	0,049 mg/kg	organizmy wodne	osad morski	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
Diethylammonium chloride	660-68-4	PNEC	0,075 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
1,2,4-triazole	288-88-0	PNEC	0,07 mg/l	organizmy wodne	woda słodka	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
1,2,4-triazole	288-88-0	PNEC	0,007 mg/l	organizmy wodne	woda morska	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
1,2,4-triazole	288-88-0	PNEC	10 mg/l	organizmy wodne	instalacja oczyszczania ścieków (STP)	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
1,2,4-triazole	288-88-0	PNEC	1,036 mg/kg	organizmy wodne	osad śluzkowy	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
1,2,4-triazole	288-88-0	PNEC	0,104 mg/kg	organizmy wodne	osad morski	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)
1,2,4-triazole	288-88-0	PNEC	0,166 mg/kg	organizmy lądowe	gleba	krótkoterminowe (pojedynczy przypadek)

**8.2 Kontrola narażenia**

Stosowne techniczne środki kontroli

Wentylacja ogólna.

Osobiste wyposażenie ochronne (indywidualne wyposażenie ochronne)

Ochrona oczu/twarzy

Nosić okulary lub ochronę twarzy.



**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**Ochrona skóry**

- Ochrona rąk

Osobiste wyposażenie ochronne (OWO) do zwykłego użytkowania.

- Inne środki ochrony

Robić przerwy w pracy w celu regeneracji skóry. Zaleca się profilaktyczną ochronę skóry (maści/kremy ochronne). Dokładnie umyć ręce po użyciu.

**Ochrona dróg oddechowych**

W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.

**Kontrola narażenia środowiska**

Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska. Zapobiegać przedostaniu się do kanalizacji, wód powierzchniowych i gruntowych.

**SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne**
**9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**
**Wygląd**

Stan fizyczny	stały
Kolor	srebrnoszary
Zapach	bezwonny

**Inne parametry bezpieczeństwa**

wartość pH	nie ma zastosowania
Temperatura topnienia/krzepnięcia	144 – 325 °C
Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia	nie określone
Temperatura zapłonu	nie ma zastosowania
Szybkość parowania	nie określone
Palność (ciała stałego, gazu)	niepalny
Granice wybuchowości chmur pyłowych	nie określone
Prężność par	<1 mbar przy 20 °C
Gęstość	nie określone
Gęstość par	informacja nie jest dostępna
Gęstość względna	informacja nt. tej właściwości nie jest dostępna
Rozpuszczalność(-ci)	nie określone

**Współczynnik podziału**

- n-oktanol/woda (log KOW)	informacja nie jest dostępna
----------------------------	------------------------------

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

Temperatura samozapłonu	nie określone
Lepkość	nie istotne (ciało stałe)
Właściwości wybuchowe	żadne
Właściwości utleniające	żadne

**9.2 Inne informacje**

Zawartość rozpuszczalników	0 %
Zawartość stałych cząstek	100 %

**SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność**
**10.1 Reaktywność**

Biorąc pod uwagę niezgodności: zob. poniżej "Warunki, których należy unikać" i "Materiały niezgodne".

**10.2 Stabilność chemiczna**

Zob. poniżej "Warunki, których należy unikać".

**10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji**

Brak znanych niebezpiecznych reakcji.

**10.4 Warunki, których należy unikać**

Nie są znane żadne szczególne warunki, których powinno się unikać.

**10.5 Materiały niezgodne**

Nie ma dodatkowych informacji.

**10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu**

Nie są znane przewidywane niebezpieczne produkty rozkładu powstające w trakcie użytkowania, magazynowania, wylania się lub podgrzewania. Niebezpieczne produkty powstające podczas spalania: zob. sekcja 5.

**SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne**
**11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych**

Brak danych z badań dla kompletnej mieszaniny.

Procedura klasyfikacji

Metoda klasyfikacji mieszaniny jest oparta na składnikach mieszaniny (reguła addytywności).

**Klasyfikacja zgodnie z GHS (1272/2008/WE, CLP)**

Toksyczność ostra

Nie klasyfikuje się jako toksycznie ostry.

Oszacowana toksyczność ostra (ATE) składników mieszaniny

Nazwa substancji	Nr. CAS	Droga narażenia	ATE
p-anisic acid	100-09-4	droga pokarmowa	500 mg/kg
Diethylammonium chloride	660-68-4	po naniesieniu na skórę	582 mg/kg
1,2,4-triazole	288-88-0	droga pokarmowa	1.320 mg/kg

## Leaded Flux Cored Solder Wire

Numer wersji: GHS 2.1  
Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

### Działania żrące/podrażniające

Nie klasyfikuje się jako żrąca/drażniąca skórę.

### Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Nie klasyfikuje się jako powodującą poważne uszkodzenie oczu lub działającą drażniąco na oczy.

### Działanie uczulające na skórę lub drogi oddechowe

Nie klasyfikuje się jako działająca uczulająco na drogi oddechowe lub skórę.

### Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Nie klasyfikuje się jako działającej mutagennie na komórki rozrodcze.

### Rakotwórczość

Nie klasyfikuje się jako rakotwórcza.

### Szkodliwe działanie na rozrodczość

Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki. Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią.

### Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Nie klasyfikuje się jako działającą toksycznie na narządy docelowe (narażenie jednorazowe).

### Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie wielokrotne

Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

### Zagrożenie spowodowane aspiracją

Nie klasyfikuje się jako stwarzająca zagrożenie spowodowane aspiracją.

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1 Toksyczność

Nie klasyfikuje się jako stwarzająca zagrożenie dla środowiska wodnego.

### 12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Dane nie są dostępne.

### 12.3 Zdolność do bioakumulacji

Dane nie są dostępne.

### 12.4 Mobilność w glebie

Dane nie są dostępne.

### 12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Dane nie są dostępne.

### 12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Zdolność do zaburzania gospodarki hormonalnej

Żaden z czynników nie jest wymieniony.

## Leaded Flux Cored Solder Wire

Numer wersji: GHS 2.1  
Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

### SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

#### 13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Przetwarzanie odpadów - istotne informacje

Recykling/odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Odprowadzanie ścieków - istotne informacje

Nie wprowadzać do kanalizacji. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub kartą charakterystyki.

Przetwarzanie odpadów z pojemników/opakowań

Całkowicie opróżnione opakowania mogą być poddane recyklingowi. Zanieczyszczone opakowania traktować w taki sam sposób, jak substancje.

#### Uwagi

Proszę wziąć pod uwagę odpowiednie przepisy krajowe lub regionalne. Odpady powinny być rozdzielone na kategorie, które mogą być traktowane oddzielnie przez miejscowe lub krajowe zakłady utylizacji odpadów.

### SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1	<b>Numer UN (numer ONZ)</b>	Nie podlega przepisom transportu
14.2	<b>Prawidłowa nazwa przewozowa UN</b>	nie istotne
14.3	<b>Klasa(-y) zagrożenia w transporcie</b>	żadne
14.4	<b>Grupa pakowania</b>	nie istotne
14.5	<b>Zagrożenia dla Środowiska</b>	nie stanowi zagrożenia dla środowiska, zgodnie z przepisami dotyczącymi towarów niebezpiecznych
14.6	<b>Szczególne środki ostrożności dla użytkowników</b>	Nie ma dodatkowych informacji.
14.7	<b>Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC</b>	Nie jest przeznaczony do przewozu luzem.

#### Informacje dla każdego z przepisów modelowych ONZ

##### **Transport towarów niebezpiecznych w transporcie drogowym, kolejowym i śródlądowym (ADR/RID/ADN)**

Nie podlega przepisom ADR, RID i ADN.

##### **Międzynarodowy Kodeks Morski Towarów Niebezpiecznych (IMDG)**

Nie podlega przepisom IMDG.

##### **Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego (ICAO-IATA/DGR)**

Nie podlega przepisom ICAO-IATA.

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych**
**15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny**
**Odpowiednie przepisy Unii Europejskiej (UE)**
**Ograniczenia zgodnie z REACH, załącznik XVII**

Substancje niebezpieczne z ograniczeniami (REACH, załącznik XVI)

Nazwa substancji	Nazwy wg. Wykazu	Nr. CAS	Rodzaj rejestracji	Ograniczenie	Nr.
Diethylammonium chloride	ten produkt spełnia kryteria klasyfikacji zgodnie z rozporządzeniem nr 1272/2008/WE		1907/2006/EC załącznik XVII	R3	3
1,2,4-triazole	ten produkt spełnia kryteria klasyfikacji zgodnie z rozporządzeniem nr 1272/2008/WE		1907/2006/EC załącznik XVII	R3	3
Ołów	ołów	7439-92-1	1907/2006/EC załącznik XVII	R63	63

**Legenda**
**R3**

1. Nie mogą być stosowane w:

- wyrobach dekoracyjnych, przeznaczonych do wytwarzania efektów świetlnych lub barwnych za pomocą zróżnicowanych faz, np. w lampach dekoracyjnych i popielniczkach,
- sztukach i żartach,
- grach przeznaczonych dla jednego lub większej liczby uczestników, lub wyrobach, które mają zostać użyte jako takie, nawet w celach dekoracyjnych.

2. Wyroby niezgodne z ust. 1 nie mogą być wprowadzane do obrotu.

3. Nie mogą być wprowadzane do obrotu, jeżeli zawierają środki barwiące (chyba że jest to wymagane względami podatkowymi) lub środki zapachowe, bądź jedno i drugie, o ile:

- mogą być stosowane jako paliwo w lampach dekoracyjnych przeznaczonych do powszechnej sprzedaży oraz
- stanowią zagrożenie przy aspiracji i są oznakowane zwrotem R65 lub H304.

4. Dekoracyjne lampy olejowe przeznaczone do powszechnej sprzedaży nie mogą być wprowadzane do obrotu, o ile nie są zgodne z normą europejską dotyczącą dekoracyjnych lamp olejowych (EN 14059) przyjętą przez Europejski Komitet Normalizacyjny (CEN).

5. Bez uszczerbku dla wykonania innych przepisów wspólnotowych odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i oznakowania niebezpiecznych substancji i mieszanin, dostawcy zapewniają spełnienie następujących wymagań przed wprowadzeniem produktu do obrotu:

a) oleje do lamp oznakowane zwrotem R65 lub H304, przeznaczone do powszechnej sprzedaży powinny być opatrzone widocznym, czytelnym i niedającym się usunąć napisem: „Lampy napełnione tą cieczą należy chronić przed dziećmi.” oraz, najpóźniej do dnia 1 grudnia 2010 r.: „Już jeden tyk oleju do lamp lub nawet ssanie knota lampy może prowadzić do uszkodzenia płuc zagrażającego życiu.”;

b) płynne rozpałki do grilla oznakowane zwrotem R65 lub H304 przeznaczone do powszechnej sprzedaży, najpóźniej do dnia 1 grudnia 2010 r. powinny być opatrzone widocznym, czytelnym i niedającym się usunąć napisem: „Już jeden tyk rozpałki do grilla może prowadzić do uszkodzenia płuc zagrażającego życiu.”;

c) oleje do lamp i rozpałki do grilla, oznakowane zwrotem R65 lub H304, przeznaczone do powszechnej sprzedaży, powinny najpóźniej do dnia 1 grudnia 2010 r. być pakowane w nieprzezroczyste czarne pojemniki o pojemności nieprzekraczającej 1 litra.

6. Najpóźniej do dnia 1 czerwca 2014 r. Komisja zwróci się do Europejskiej Agencji Chemikaliów o sporządzenie dokumentacji zgodnie z art. 69 niniejszego rozporządzenia w celu ewentualnego wprowadzenia zakazu stosowania płynnych rozpałek do grilla i olejów do lamp dekoracyjnych, oznakowane zwrotem R65 lub H304, przeznaczonych do powszechnej sprzedaży.

7. Osoby fizyczne lub prawne wprowadzające po raz pierwszy do obrotu oleje do lamp i płynne rozpałki do grilla oznakowane zwrotem R65 lub H304 przedstawiają właściwym organom w danym państwie członkowskim do dnia 1 grudnia 2011 r. oraz corocznie po tej dacie informacje dotyczące zamienników dla olejów do lamp i płynnych rozpałek do grilla oznakowanych zwrotem R65 lub H304. Państwa członkowskie udostępniają te informacje Komisji.

## Leaded Flux Cored Solder Wire

Numer wersji: GHS 2.1  
Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

### Legenda

- R63**
1. Nie wprowadza się do obrotu ani nie stosuje się w żadnej części biżuterii, jeśli zawartość ołowiu (wyrażona jako metal) w takiej części jest równa lub większa niż 0,05 % wagowo.
  2. Do celów pkt 1:
    - (i) „biżuteria” obejmuje biżuterię, biżuterię sztuczną i akcesoria do włosów, w tym:
      - a) bransolety, naszyjniki i pierścionki;
      - b) biżuterię do piercingu;
      - c) zegarki na rękę i inne artykuły noszone na nadgarstku;
      - d) broszki i spinki do mankietów;
    - (ii) „część” obejmuje materiały, z których wykonano biżuterię, jak również poszczególne elementy składowe biżuterii.
  3. Punkt 1 stosuje się również do poszczególnych części wprowadzanych do obrotu lub stosowanych w celu wyrobu biżuterii.
  4. W drodze odstępstwa pkt 1 nie ma zastosowania do:
    - a) szkła kryształowego w rozumieniu załącznika I (kategorie 1, 2, 3 i 4) do dyrektywy Rady 69/493/EWG (14);
    - b) wewnętrznych, niedostępnych dla konsumentów części mechanizmów zegarkowych;
    - c) niesyntetycznych lub odtworzonych kamieni szlachetnych i półszlachetnych (kod CN 7103 zgodnie z rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87), o ile nie zostały poddane obróbce ołowiem lub jego związkami bądź mieszaninami zawierającymi takie substancje;
    - d) emalii, rozumianych jako mieszaniny szkliste powstałe w wyniku stopienia, zeszklenia lub spieczenia minerałów topionych w temperaturze co najmniej 500 °C.
  5. W drodze odstępstwa pkt 1 nie ma zastosowania do biżuterii wprowadzonej do obrotu po raz pierwszy przed dniem 9 października 2013 r. oraz biżuterii wyprodukowanej przed dniem 10 grudnia 1961 r.
  6. Do dnia 9 października 2017 r. Komisja dokonuje ponownej oceny pkt 1–5 niniejszej pozycji w Świetle nowych informacji naukowych, w tym dotyczących dostępności rozwiązań alternatywnych oraz migracji ołowiu z wyrobów, o których mowa w pkt 1; w razie potrzeby Komisja odpowiednio zmienia niniejszą pozycję.
  7. Nie jest wprowadzany do obrotu lub stosowany w wyrobach dostarczanych ogółowi społeczeństwa, jeśli zawartość ołowiu (wyrażona jako metal) w tych wyrobach lub w ich dostępnych częściach wynosi 0,05 % lub więcej masy, a wyroby te i ich dostępne części w normalnych lub racjonalnie przewidywalnych warunkach użytkowania mogą być wkładane do ust przez dzieci. Ograniczenie to nie ma zastosowania, w przypadku gdy można wykazać, że szybkość uwalniania ołowiu z takiego wyrobu lub wszelkich dostępnych części wyrobu, niezależnie od tego, czy są one powlekane czy niepowlekane, nie przekracza 0,05 µg/cm<sup>2</sup> na godzinę (co odpowiada 0,05 µg/g/h) oraz że w przypadku wyrobów powlekanych powłoka jest wystarczająca w celu zapewnienia, by ta szybkość uwalniania nie została przekroczona w okresie co najmniej dwóch lat użytkowania wyrobu w normalnych lub racjonalnie przewidywalnych warunkach. Do celów niniejszego punktu uważa się, że wyrób lub jego dostępna część mogą być wkładane do ust przez dzieci, jeżeli jeden z jego wymiarów nie przekracza 5 cm bądź jeżeli posiada możliwość odłączenia lub wystającą część tej wielkości.
  8. Na zasadzie odstępstwa pkt 7 nie ma zastosowania do:
    - a) biżuterii objętej zakresem pkt 1;
    - b) szkła kryształowego w rozumieniu załącznika I (kategorie 1, 2, 3 i 4) do dyrektywy 69/493/EWG;
    - c) niesyntetycznych lub odtworzonych kamieni szlachetnych i półszlachetnych (kod CN 7103 zgodnie z rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87), o ile nie zostały poddane obróbce ołowiem lub jego związkami bądź mieszaninami zawierającymi takie substancje;
    - d) emalii, rozumianych jako mieszaniny szkliste powstałe w wyniku stopienia, zeszklenia lub spieczenia minerałów topionych w temperaturze co najmniej 500 °C;
    - e) kluczy i zamków, w tym klódek;
    - f) instrumentów muzycznych;
    - g) wyrobów i części wyrobów zawierających stopy miedzi, jeżeli zawartość ołowiu (wyrażona jako metal) w stopie miedzi nie przekracza 0,5 % masy;
    - h) końcówek przyborów do pisania;
    - i) wyrobów religijnych;
    - j) przenośnych baterii węglowo-cynkowych oraz ogniw guzikowych;
    - k) wyrobów objętych zakresem:
      - (i) dyrektywy 94/62/WE;
      - (ii) rozporządzenia (WE) nr 1935/2004;
      - (iii) dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/48/WE (1);
      - (iv) dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (2).
  9. Do dnia 1 lipca 2019 r. Komisja dokonuje ponownej oceny pkt 7 i pkt 8 lit. e), f), i) oraz j) niniejszej pozycji w Świetle nowych informacji naukowych, w tym dotyczących dostępności rozwiązań alternatywnych oraz migracji ołowiu z wyrobów, o których mowa w pkt 7, w tym wymogu dotyczącego integralności powłoki; w razie potrzeby Komisja odpowiednio zmienia niniejszą pozycję.
  10. Na zasadzie odstępstwa pkt 7 nie ma zastosowania do wyrobów wprowadzonych do obrotu po raz pierwszy przed dniem 1 czerwca 2016 r.

### Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (REACH, załącznik XIV) / SVHC - lista kandydacka

Substancja stanowiąca bardzo duże zagrożenie (SVHC)			
Nazwy wg. Wykazu	Nr. CAS	Wymieniona w	Uwagi
ołów	7439-92-1	Lista kandydacka	Repr. A57c

### Legenda

Lista kandydacka Substancje spełniające kryteria, o których mowa w art. 57, oraz do ewentualnego włączenia do załącznika XIV  
Repr. A57c Toksyczne dla rozrodczości (artykuł 57c)

Zawartość LZO	0,535 %
---------------	---------

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**Dyrektywa w sprawie emisji przemysłowych (LZO, 2010/75/UE)**

Zawartość LZO	0 – 3,5 %
---------------	-----------

**Dyrektywa 2011/65/UE w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (RoHS) - Załącznik II**

Niebezpieczne substancje w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (RoHS)	
Nazwy wg. Wykazu	Maksymalne wartości ich stężenia dopuszczalne wagowo w materiałach jednorodnych
ołów	0,1 % Pb

**Rozporządzenie 166/2006/WE w sprawie ustanowienia Europejskiego Rejestru Uwalniania i Transferu Zanieczyszczeń (PRTR)**

Rejestry uwalniania i transferu zanieczyszczeń (PRTR)			
Nazwa substancji	Nr. CAS	Uwagi	Wartość progowa dla uwolnień do powietrza (kg/rok)
Ołów	7439-92-1	(8)	200

**Legenda**

(8) Wszystkie metale zgłaszane są jako masa całkowita tego pierwiastka we wszystkich formach chemicznych obecnych w emisji

**Dyrektywa 2000/60/WE ustanawiająca ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej**

Dyrektywa wodna (WFD)			
Nazwa substancji	Nr. CAS	Wymieniona w	Uwagi
Ołów	7439-92-1	Załącznik X	

**Legenda**

Załącznik X Wykaz substancji priorytetowych w dziedzinie polityki wodnej

**Wykazy krajowe**

Państwo	Spis	Status
EU	REACH Reg.	nie wszystkie składniki są wymienione

**Legenda**

REACH Reg. REACH zarejestrowane substancje

**15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego**

Dla substancji w tej mieszance nie przeprowadzono oceny bezpieczeństwa chemicznego.

**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

**SEKCJA 16: Inne informacje**
**Skróty i akronimy**

Skr.	Opisy użytych skrótów
2000/39/WE	Dyrektywa Komisji ustanawiająca pierwszą listę indykatywnych wartości granicznych narażenia na czynniki zewnętrzne podczas pracy w związku z wykonaniem dyrektywy Rady 98/24/EWG (Dz. Urz. UE L 42 z 16.6.2000)
98/24/WE	Dyrektywa Rady w sprawie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy
Acute Tox.	Toksyczność ostra
ADN	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures (umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami śródlądowymi)
ADR	Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych)
ATE	Acute Toxicity Estimate (Oszacowana Toksyczność Ostra)
CAS	Chemical Abstracts Service (najobszerniejsza chemiczna naukowa baza danych związków chemicznych)
CLP	Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin
DGR	Dangerous Goods Regulations - przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych, zob. IATA/DGR
DNEL	Derived No-Effect Level (pochodny poziom niepowodujący zmian)
Dz.U. - 2018	Dziennik Ustaw: Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U.2018.1286)
Dz.U z 2005	Dziennik Ustaw: Rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych
EINECS	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (europejski wykaz Istniejących substancji o znaczeniu komercyjnym)
ELINCS	European List of Notified Chemical Substances (europejski wykaz notyfikowanych substancji chemicznych)
Eye Dam.	Poważnie szkodliwy dla oczu
Eye Irrit.	Działa drażniąco na oczy
GHS	"Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals" "Globalny Zharmonizowany System Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów" opracowany przez Organizację Narodów Zjednoczonych
IATA	International Air Transport Association (zrzeszenie międzynarodowego transportu lotniczego)
IATA/DGR	Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych dla transportu lotniczego)
ICAO	International Civil Aviation Organization (międzynarodowa organizacja lotnictwa cywilnego)
IMDG	International Maritime Dangerous Goods Code (międzynarodowy kodeks morski towarów niebezpiecznych)
IOELV	Wskaźnikowa wartość narażenia zawodowego
Lact.	Wpływ na laktację lub oddziałuje szkodliwie na dzieci karmione piersią
LZO	Lotne związki organiczne
MARPOL	Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczaniu morza przez statki (skr. od "Marine Pollutant")
NDS	Najwyższe dopuszczalne stężenie
NDS 8godz.	Najwyższe dopuszczalne stężenie
NDSCh	Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe



**Leaded Flux Cored Solder Wire**

 Numer wersji: GHS 2.1  
 Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

Skr.	Opisy użytych skrótów
NDSP	Najwyższe dopuszczalne stężenie pułapowe
NLP	No-Longer Polymer (już nie polimer)
nr. indeksowy	Numer indeksowy jest kodem identyfikacyjnym przydzielonym substancji w części 3 załącznika VI do rozporządzenia (WE) nr 1272/2008
nr. WE	Wykaz WE (EINECS, ELINCS i wykaz NLP) jest źródłem dla siedem cyfr numeru WE, identyfikator substancji dostępnych w handlu w ramach UE (Unia Europejska)
PBT	Trwały, Wykazujący Zdolność do Bioakumulacji i Toksyczny
PNEC	Predicted No-Effect Concentration (Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku)
ppm	Parts per million (cząsteczki (części) na milion)
REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (Rejestracja, Ocena, Udzielanie Zezwoleń i Stosowane Ograniczenia w Zakresie Chemikaliów)
Repr.	Szkodliwe działanie na rozrodczość
RID	Règlement concernant le transport International ferroviaire des marchandises Dangereuses (Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych)
Skin Corr.	Działa żrąco na skórę
Skin Irrit.	Działa drażniąco na skórę
STOT RE	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane
STOT SE	Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe
SVHC	Substance of Very High Concern (substancja stanowiąca bardzo duże zagrożenie)
vPvB	Very Persistent and very Bioaccumulative (bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji)

**Odniesienia do kluczowej literatury i źródeł danych**

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (REACH), zmienione przez 2015/830/UE.

Transport towarów niebezpiecznych w transporcie drogowym, kolejowym i śródlądowym (ADR/RID/ADN). Międzynarodowy Kodeks Morski Towarów Niebezpiecznych (IMDG). Dangerous Goods Regulations (DGR) for the air transport (IATA) (przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych dla transportu lotniczego).

**Procedura klasyfikacji**

Właściwości fizyczne i chemiczne: Klasyfikacja jest oparta o przebadaną mieszaninę.  
 Zagrożenia dla zdrowia, Zagrożenia dla środowiska: Metoda klasyfikacji mieszaniny jest oparta na składnikach mieszaniny (reguła addytywności).

**Odpowiednie zwroty (kod i pełny tekst, jak stwierdzono w rozdziale 2 i 3)**

Kod	Tekst
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H311	Działa toksycznie w kontakcie ze skórą.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H319	Działa drażniąco na oczy.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H360FD	Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki.
H361d	Podejrzewa się, że działa szkodliwie na dziecko w łonie matki.

**Leaded Flux Cored Solder Wire**Numer wersji: GHS 2.1  
Zastępuje wersję z: 04.02.2019 (GHS 1)

Aktualizacja: 11.02.2019

Kod	Tekst
H362	Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią.
H372	Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

**Zastrzeżenie**

Niniejsze informacje opierają się aktualnym stanie naszej wiedzy. Niniejszą kartę charakterystyki sporządzono dla tego produktu i jest ona przeznaczona wyłącznie dla niego.