

**FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: ISO 7049T**

**CARACTERÍSTICAS – FEATURES**

Tornillo rosca chapa con cabeza alomada y punta C o F. / **Self-tapping screw, pan head with C point.**

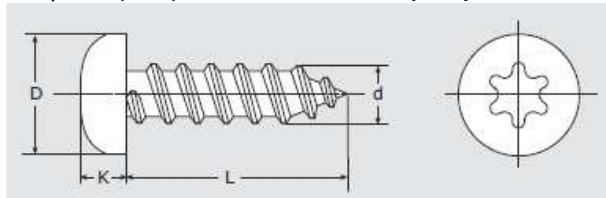
Material / **material**

- Acero carbonitrurado o acero inoxidable A2 / **Hardened steel or stainless steel**

Recubrimiento / **coating**

- Cincado, Cincado negro, lacado blanco / **Zinc plated, Black Zinc plated, white lacquered**

Cotas principales (mm) - **Main dimensions (mm)**



Ø	ØD	K	Huella/ Recess	L
3,5	7	2,6	T15	9,5 - 25
4,2	8	3,1	T20	9,5 - 50
4,8	9,5	3,7	T25	13 - 120
5,5	11	4,0		19 - 100

Imagen de producto/  
**Product picture**



**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL SPECIFICATIONS.**

Acero al carbono / <b>Carbon steel</b>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <b>Min. breaking torque</b> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <b>Max. recommended tightening</b> <b>torque (Kg-cm)</b>	Carga última a tracción / <b>Ultimate tensile strength</b> (kN) <sup>(1)</sup>	Carga última a cizalla / <b>Ultimate shear load</b> (kN) <sup>(1)</sup>	Velocidad de instalación / <b>Installation velocity</b> (rpm)
3,5	28	22	4,28	2,57	
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / **Loads without safety factor.**

Acero inoxidable A2 / <b>Stainless steel A2</b>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <b>Min. breaking torque</b> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <b>Max. recommended tightening</b> <b>torque (Kg-cm)</b>	Carga última a tracción / <b>Ultimate tensile strength</b> (kN)	Carga última a cizalla / <b>Ultimate shear load</b> (kN)	Velocidad de instalación / <b>Installation velocity</b> (rpm)
3,5	25	20	2,40	1,44	
4,8	58,5	46,8	4,48	2,69	
5,5	90	72	3,03	3,64	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / **Loads without safety factor.**

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN / *This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.*

**TDS-1**

### MATERIALES BASE / BASE MATERIAL

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / ***Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.***

Tornillos inoxidables sólo pueden ser montados en aluminio y otras aleaciones ligeras / ***Stainless steel screws only can be installed in aluminium and other soft aleations.***

### PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PROCEDURE

1 - Realizar agujero previo de  $\varnothing$  recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio / ***Do a prehole with  $\varnothing$  recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate.***

2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / ***Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.***