

# Pressarmaturen für Öl- & Kraftstoffschläuche



Silber- und Kraftstoffschläuche ab Seite 398



Niederdruckpresse für Silber- und Kraftstoffschläuche auf Seite 959



## Schlauchhülsen für Niederdruckschläuche

Typ	NW	Hülse Ø innen	Schlauch Ø außen	Boden- loch
Stahl verzinkt				
220-02	2	9,0	7,5 - 8,0	5,5
220-03	3	10,0	8,5 - 9,0	6,2
220-04	4	11,0	9,5 - 10,0	7,2
221-04	4	12,5	11,0 - 11,5	7,3
222-04	4	12,5	11,0 - 11,5	8,8
220-06	6	13,5	12,0 - 12,5	9,2
221-06	6	14,5	13,0 - 13,5	9,3
222-06	6	15,0	13,5 - 14,0	9,3
220-08	8	15,0	13,5 - 14,0	11,2
221-08	8	16,0	14,5 - 15,0	11,2
222-08	8	17,0	15,5 - 16,0	11,2
220-10	10	18,0	16,5 - 17,0	14,2
221-10	10	19,5	18,0 - 18,5	14,2
220-13	13	22,0	20,5 - 21,0	17,2
221-13	13	24,5	23,0 - 23,5	17,2
220-16	16	26,5	25,0 - 25,5	19,7
221-16	16	28,0	26,5 - 27,0	19,7
220-20	20	32,0	30,5 - 31,0	23,7
221-20	20	33,0	31,5 - 32,0	23,9
220-25	25	40,0	35,0 - 39,0	29,6

## Schlauchhülsen aus Edelstahl für Niederdruckschläuche

Typ	NW	Hülse Ø innen	Schlauch Ø außen	Boden- loch
1.4301				
220-03 ES	3	10,0	8,5 - 9,0	6,6
220-04 ES	4	11,0	9,5 - 10,0	7,5
221-04 ES	4	12,0	10,5 - 11,0	7,5
220-06 ES	6	13,5	12,0 - 12,5	10,1
221-06 ES	6	14,0	12,5 - 13,0	10,0
220-08 ES	8	15,0	13,5 - 14,0	11,7
221-08 ES	8	16,0	14,5 - 16,0	11,7
222-08 ES	8	17,0	15,5 - 16,0	12,2
220-10 ES	10	18,0	16,5 - 17,0	13,8
221-10 ES	10	19,0	17,5 - 18,0	13,8
221-13 ES	13	24,5	23,0 - 23,5	17,0
220-20 ES	20	28,5	27,5 - 28,0	20,5
220-25 ES	25	34,5	32,0 - 33,5	26,0



## Überwurfmutter metrisch

ähnlich DIN 7606

Typ	Typ	NW	Gewinde	Ø Bohrung*	Schlüssel- weite
Stahl verzinkt	1.4301				
831 0300	---	3	M 10 x 1	6,5	12
831 0400	831 0400 ES	4	M 12 x 1,5	7,5 (8)	14
831 0600	831 0600 ES	6	M 14 x 1,5	9,9 (10)	17
831 0800	831 0800 ES	8	M 16 x 1,5	11,5 (11,8)	19
831 1000	831 1000 ES	10	M 18 x 1,5	13,5 (14)	22
831 1300	831 1300 ES	13	M 22 x 1,5	17,0 (17,4)	27
831 1600	---	16	M 26 x 1,5	20,0	32
830 2000	---	20	M 30 x 1,5	24,0	36
831 2000	---	20	M 30 x 2	24,0	36
830 2500	---	25	M 38 x 1,5	31,0	46

\* Werte in Klammern für Typ 1.4301



## Überwurfmutter zöllig

ähnlich DIN 7606

Typ	NW	Gewinde	Ø Bohrung	Schlüssel- weite
Stahl verzinkt				
834 0300	3	G 1/8"	6,5	14
834 0604	4	G 1/4"	7,5	17
834 0600	6	G 1/4"	9,5	17
834 0800	8	G 3/8"	11,5	19
834 1310	10	G 1/2"	13,5	24
834 1300	13	G 1/2"	17,0	24
834 2016	16	G 3/4"	20,0	32
834 2520	20	G 1"	24,0	41



## Flachdichtende Schlauchnippel für LKW-Kompressoren

Typ	NW	Schlauch Ø innen	Bund Ø hinter Dichtkegel	passende Überwurfmutter	Gewinde
Stahl verzinkt					
813 1300	13	14 - 15	17	831 1300	M 22 x 1,5
813 1613	13	14 - 15	17	831 1600	M 26 x 1,5
813 1600	16	17 - 18	20	831 1600	M 26 x 1,5



Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.