

Scharniere M233 aus Kunststoff, mit einstellbarer Friktion

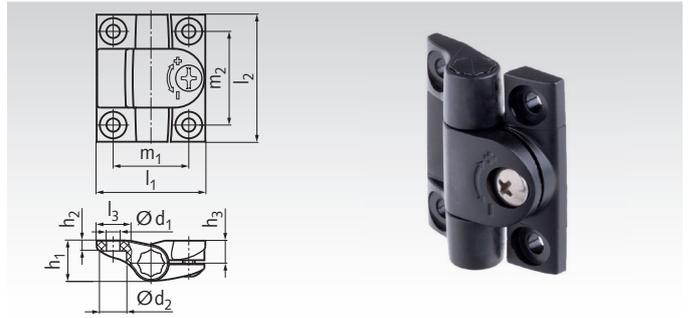
Werkstoff: Polyacetal (POM), schwarz RAL 9005 seidenmatt.
Stift Polycarbonat (PC).
Stellschraube und Mutter: Edelstahl 1.4305 (V2A).

Bei diesen nicht aushängbaren Scharnieren kann über eine Stellschraube das Reibmoment eingestellt werden.

Dauertests haben ergeben, dass sich das Reibmoment auch nach 60.000 Öffnungs- / Schließzyklen kaum verändert hat (bei 0,8 Nm Auszugsmoment der Stellschraube).

Temperaturbeständig bis +65°C. Brennbarkeitsklasse UL 94-HB.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 677 002 81, Scharnier M233, 37mm



Artikel-Nr.	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	M _A ¹⁾ Nm	d ₂ mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₃ mm	m ₁ ^{±0,25} mm	m ₂ ^{±0,25} mm	max. Reib- moment Nm	F _A ²⁾ N	F _R ³⁾ N	Gewicht g
677 002 81	37	43	4,5	1	9	14	3,5	7,5	11,5	25,5	31,7	1,4	700	500	15
677 002 82	57	64	6,5	3	12,5	21	6,5	11,5	17,5	38	47,5	4	1500	1500	49

¹⁾ Anzugsdrehmoment für passende Schraube in d₁.

²⁾ Max. Axialkraft. ³⁾ Max. Radialkraft bei Öffnungswinkel 90°. Das sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung.

Scharniere M237, Zink-Druckguss / Aluminium / Edelstahl

Werkstoff: Zink-Druckguss (ZD), kunststoffbeschichtet, schwarz RAL 9005, strukturmatt.
Aluminium naturfarben eloxiert.
Edelstahl 1.4308 (VA2) matt gestrahlt.
Edelstahl 1.4408 (VA4) matt gestrahlt.
Stift Edelstahl 1.4571, V4A (bei ZD: Edelstahl 1.4305, V2A).

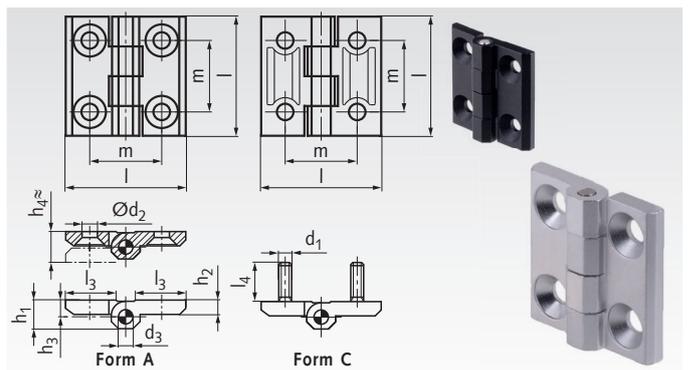


Nicht aushängbare Scharniere. Der Schwenkbereich liegt je nach Schwenkrichtung bei 180° bzw. 90° (Form C ca. 70°).

Form A: mit Senkbohrungen für Schrauben nach DIN 7991.

Form C: mit Gewindebolzen.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 677 003 01, Scharnier M237, Zink-Druckguss, Form A, 30mm



Artikel-Nr. Zink- Druckguss	Artikel-Nr. Aluminium eloxiert	Form	l mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ ^{+0,5} mm	l ₃ mm	l ₄ mm	m mm	F _A ¹⁾ N	F _R ²⁾ N	Gewicht Zink g	Gewicht Alu g
677 003 01	677 003 21	A	30	-	4,3	3	7,5	4	4,5	8,5	10,7	-	18	500	750	19	11
677 003 02	677 003 22	A	40	-	5,3	4	9	5	5,5	11	14	-	25	1060	2000	46	24
677 003 03	677 003 23	A	50	-	6,4	6	11,5	6	6,5	13	18,5	-	30	2100	2450	89	48
677 003 04	677 003 24	A	60	-	8,3	8	15	8	8,5	17	21,5	-	36	3200	4400	163	90
677 003 05	-	C	40	M5	-	4	9	5	5,5	11	14	12	25	900	1850	59	-
677 003 06	-	C	50	M6	-	6	11,5	6	6,5	13	18,5	12	30	2050	2000	102	-
677 003 07	-	C	60	M8	-	8	15	8	8,5	17	21,5	14	36	3050	2550	194	-

¹⁾ Max. Axialkraft. ²⁾ Max. Radialkraft bei Öffnungswinkel 90°. Das sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung.



Artikel-Nr. Edelstahl 1.4308	Artikel-Nr. Edelstahl 1.4408	Form	l mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ ^{+0,5} mm	l ₃ mm	l ₄ mm	m mm	F _A ¹⁾ N	F _R ²⁾ N	Gewicht g
677 003 31	677 003 41	A	30	-	4,3	3	7,5	4	4,5	8,5	10,7	-	18	750	750	23
677 003 32	677 003 42	A	40	-	5,3	4	9	5	5,5	11	16	-	25	2100	1650	57
677 003 33	677 003 43	A	50	-	6,4	6	11,5	6	6,5	13	21	-	30	2550	2250	110
677 003 34	677 003 44	A	60	-	8,3	8	15	8	8,5	17	26	-	36	5000	5000	211
677 003 35	-	C	40	M5	-	4	9	5	5,5	11	16	11	25	?	?	69
677 003 36	-	C	50	M6	-	6	11,5	6	6,5	13	21	13	30	?	?	128
677 003 37	-	C	60	M8	-	8	15	8	8,5	17	26	17	36	?	?	200

¹⁾ Max. Axialkraft. ²⁾ Max. Radialkraft bei Öffnungswinkel 90°. Das sind unverbindliche Richtwerte unter Ausschluss jeglicher Haftung.