

Broszura informacyjna

99 10 250

Obcęgi zbrojarskie o zwiększonym przełożeniu

Z wysokim przełożeniem dźwigni

DIN ISO 9242



- Wymagają o 25 % mniej siły w porównaniu ze zwykłymi obcęgami zbrojarskimi tej samej wielkości
- Wysmukły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia
- Do mocowania prętów zbrojeniowych za pomocą drutu wiązałkowego
- Pozwalają na skręcanie i obcinanie drutu w jednej operacji
- Wysokie przełożenie złącza pozwala na cięcie drutu wiązałkowego większej grubości, nie powodując nadmiernego obciążenia stawów
- Wysoka amortyzacja siły uderzenia powstającej podczas cięcia drutu zbrojeniowego redukuje obciążenia ścięgien i mięśni
- Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowane wielostopniowo olejowo

Ogólna

Nr art.	99 10 250
EAN	4003773071396
Szczypce	fosforanowane, czarne
Główka	polerowana
Waga	350 g
Wymiary	250 x 49 x 25 mm
Norma	DIN ISO 9242
REACH	nie zawiera SVHC
RoHS	nie dotyczy

Atrybuty techniczne

Zakres cięcia drutu twardego (średnica)	Ø 1,8 mm
Zakres cięcia drutu o średniej twardości (średnica)	Ø 3,3 mm
Długość cięcia w mm	23,0 mm 25,0 mm

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych