

Produktinformation

Meguin Kompressorenoel VDL 150



Beschreibung

Hochwertiges, mineralisches Kompressorenöl vom Typ VDL nach DIN 51506. Geeignet zum Einsatz in Schrauben- und Vielzellenverdichtern. Hergestellt aus ausgewählten Solventraffinaten und bewährten, aschearmen Additiven für sehr geringe Rückstandsbildung und hervorragende Alterungsbeständigkeit. Geeignet zum Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C.

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

Spezifikation:

Schmieröl DIN 51506 - VDL

Kenndaten

ISO-Viskositätsklasse	VG 150 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,875 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	150,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	15,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	100 DIN ISO 2909
Pourpoint	-21 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	240 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 82 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24 °C	80/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	80/0 ml ISO 6247
Kupferkorrosion	1-125A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Oxidasche	< 0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Farbzahl (ASTM)	L 3,5 DIN ISO 2049
Koksrückstand nach Conradson	< 0,6 g/100g DIN 51551

Kenndaten

Zunahme des Koksrückstands < 1,3 g/100g
DIN 51352 Teil 1

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	6674 D-GB
200 l Fass Blech	4405 D-GB