



Technisches Datenblatt

MD Pox 2-Komponenten Epoxidharz Kleber 5 Minuten

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Physikalische Eigenschaften:

Harz:

Chemische Basis:	Epoxy Bisphenol A
Farbe:	gelblich
Dichte:	1,1 g/ml
Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm):	8.000 bis 16.000 mPa.s

Härter:

Chemische Basis:	Amingemisch
Farbe:	gelblich
Dichte:	1,1 g/ml
Viskosität @ 25°C RV Spindel 6 (50 rpm):	8.000 bis 16.000 mPa.s

Gemischt A&B:

Farbe:	gelblich
Dichte:	1,1 g/ml
Mix Ratio nach Gewicht:	1:1
Mix Ratio nach Volumen:	1:1
Topfzeit:	5 Minuten
Lagerstabilität (kühl, dunkel, trocken):	12 Monate

Typische Eigenschaften (ausgehärtet):

Handfestigkeit:	10-12 Minuten
Funktionsfest bei 20°C:	20-30 Minuten
Endaushärtung bei 25°C:	24 Stunden
Temperaturbereich:	-40°C bis 80°C
Spaltfüllvermögen:	bis zu 3 mm
Shore Härte D	60
Zugscherfestigkeit bei 25°C:	> 10 N/mm ²

Eigenschaften:

- Verklebt viele Kunststoffe, Metalle, Glas, Holz, Leder, Stein, Keramik
- Universell einsetzbar
- Witterungsbeständig
- MD-Pox ist einfach in der Anwendung.
- MD-Pox erzielt eine sehr hohe Festigkeit und eine dauerhafte Witterungsbeständigkeit auch bei Temperaturschwankungen.



50 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl lagern und trocken lagern.

25 g

Verarbeitungshinweis:

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Reaktionszeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

RoHS compliant

Verpackung:

14 Stück á 25 g

12 Stück á 50 g

8 Stück á 25 g (Blisterkarte)

MPO.S25

MPO.S50

MPO.S25-BK