

FICHA TÉCNICA – TECHNICAL DATA SHEET: DIN 7983

CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Tornillo rosca chapa con cabeza gota de sebo y punta C. / *Selftapping screw, raised Head and C point.*

Material / *material*

- Acero carbonitrurado / *Hardened steel*

Recubrimiento / *coating*

- Cincado, Cincado negro, / *Zinc plated, Black Zinc plated*

Cotas principales (mm) - *Main dimensions (mm)*

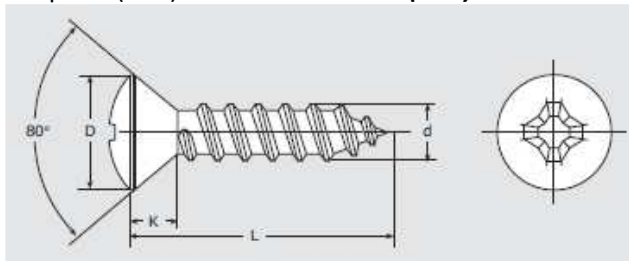


Imagen de producto/
Product picture



Ø	ØD	K	Huella/ Recess	L
2,9	5,5	1,7	PH1	6,5-25
3,5	6,8	2,1	PH2	13-32
3,9	7,5	2,3		9,5-25
4,2	8,1	2,5		19-32
4,8	9,5	3,0	PH3	16-50
5,5	10,8	3,4		25

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS / MECHANICAL SPECIFICATIONS.

Acero al carbono / <i>Carbon steel</i>					
Ø (mm)	Par min. rotura / <i>Min. breaking torque</i> (Kg-cm)	Par de apriete max. recomendado / <i>Max. recommended tightening</i> <i>torque</i> (Kg-cm)	Carga última a tracción / <i>Ultimate tensile strength</i> (kN) ⁽¹⁾	Carga última a cizalla / <i>Ultimate shear load</i> (kN) ⁽¹⁾	Velocidad de instalación / <i>Installation velocity</i> (rpm)
2,9	15	12	2,94	1,76	≤400rpm
3,5	28	22	4,28	2,57	
3,9	34	27	5,21	3,13	
4,2	45	36	5,91	3,55	
4,8	65	52	7,99	4,80	
5,5	100	80	10,82	6,49	

(1)Valores de carga sin factor de seguridad / *Loads without safety factor.*

Este documento es propiedad de CELO DISTRIBUCIÓN. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de CELO DISTRIBUCIÓN / *This document is intellectual property of CELO DISTRIBUCION. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of CELO DISTRIBUCION.*

TDS-1

MATERIALES BASE / **BASE MATERIAL**

Tornillos de acero al carbono pueden instalarse en acero, aluminio y otras aleaciones ligeras / **Carbon steel screws can be installed in steel, aluminium and other soft aleations.**

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / **INSTALLATION PROCEDURE**

- 1 - Realizar agujero previo de \varnothing recomendado (ver catálogo) en la chapa de acero o aluminio / **Do a prehole with \varnothing recommended (see catalogue) in the steel or aluminium plate.**
- 2 - Introducir tornillo a 400 rpm sin sobrepasar el par máximo recomendado / **Install the screw at 400rpm with a lower torque than max. recommended.**