

Ref. **1021**

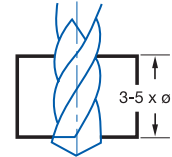
**BROCA MANGO CILÍNDRICO MULTI INOX. SERIE CORTA**

Multi-STAINLESS Steel Straight Shank Drill Bit. Jobber Series  
Foret Queue Cylindrique Multi INOX. Serie Courte



**BORO A**

HSSE 5%Co	DIN 338 W	135°	40°	DIN 1412 C ≥ 2 mm	≥0.4	Chapa Sheets Tôle < 5 mm	Blue+ Gold Finish ≥ 3 mm	Tol. D h8
--------------	--------------	------	-----	-------------------------	------	-----------------------------------	--------------------------------	--------------



Material Grupo	Sub.	Vc 5% Co	Avances mm/rev. Feed / Pas							
			Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
1	1.1	30-35	0,045	0,055	0,070	0,080	0,100	0,120	0,150	0,160
	2.1	6-12	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120
2	2.2	8-12	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,090	0,100	0,120
	5.1	30-40	0,050	0,070	0,080	0,100	0,120	0,140	0,170	0,200
5.2	0,060		0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250	
6	6.1	60-80	0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320
	6.2		0,080	0,110	0,130	0,150	0,190	0,220	0,260	0,320
	6.3	40-50	0,060	0,090	0,100	0,120	0,150	0,180	0,210	0,250

Vc = m/min.

r.p.m. =  $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$



**Ángulo de Punta 135°:**

- Especial taladro mano.
- Aguzado de gran precisión.
- Menor fuerza de corte.
- Buen centrado superficies curvas.

**135° Point Angle:**

- Special portable drilling machine.
- High precision Split Point.
- Lower cutting-forces.
- Good centering on concave surfaces.

**Angle de pointe 135°:**

- Perçuses à main
- Affûtage précision
- Force de coupe inférieure
- Autocentrage surfaces courbes



**Hélice 40°:**

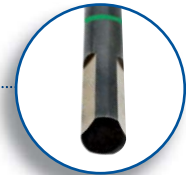
- Excelente evacuación de viruta.
- Taladro más rápido y estable.
- Agujeros precisos hasta el final.

**40° Helix:**

- Excellent chip removal.
- Faster & stable drilling.
- Accurate holes right to the end.

**Helix 40°:**

- Excellente évacuation copeaux
- Perçage plus rapide et stable
- Trous précis jusqu'au bout



**Mango de 3 Planos:**

- Óptimo agarre y sujeción.
- Menor esfuerzo.
- Evita que se resbale la broca.
- Inmejorable transmisión de la energía.

**3-Flat Shank:**

- Optimum fixing.
- Low effort.
- No spinning in the drill-chuck.
- Ideal energy-transmission.

**Queue 3 plans:**

- Fixation optimale
- Effort inférieur
- Pas de glissement du foret
- Transmission d'énergie parfait

D mm	L mm	I mm	NEW!	Nº Art. 5% Co	€	D mm	L mm	I mm	NEW!	Nº Art. 5% Co	€	D mm	L mm	I mm	NEW!	Nº Art. 5% Co	€
1,00	34	12	10	25641	2,68	5,00	86	52	10	25769	3,55	9,25	125	81	5	69949	13,45
1,25	38	16	10	25642	3,19	5,20	86	52	10	25774	4,40	9,50	125	81	5	25815	10,43
1,50	40	18	10	25644	2,55	5,25	86	52	10	25777	4,15	9,75	133	87	5	69947	15,86
1,75	46	22	10	69953	3,19	5,50	93	57	10	25780	4,49	10,00	133	87	5	25817	11,51
2,00	49	24	10	25645	2,55	5,75	93	57	10	25786	5,02	10,20	133	87	1	32666	15,52
2,25	53	27	10	25646	2,82	6,00	93	57	10	25788	4,78	10,25	133	87	1	25819	20,24
2,50	57	30	10	25647	2,32	6,25	101	63	10	25790	5,49	10,50	133	87	1	25821	15,52
2,75	61	33	10	25648	2,82	6,50	101	63	10	25793	5,59	10,75	142	94	1	69946	22,31
3,00	61	33	10	25650	2,27	6,75	109	69	10	25795	6,55	11,00	142	94	1	25823	17,14
3,20	65	36	10	25710	2,79	6,80	109	69	10	25798	6,53	11,25	142	94	1	69945	24,45
3,25	65	36	10	25728	2,79	7,00	109	69	10	25801	6,09	11,50	142	94	1	25825	19,71
3,30	65	36	10	25730	2,79	7,25	109	69	10	25803	8,35	11,75	142	94	1	69944	25,31
3,50	70	39	10	25733	2,74	7,50	109	69	10	25805	6,48	12,00	151	101	1	25827	21,14
3,75	70	39	10	25738	3,31	7,75	117	75	10	69952	10,02	12,25	151	101	1	69943	26,86
4,00	75	43	10	25744	2,98	8,00	117	75	10	25807	7,58	12,50	151	101	1	25829	23,53
4,20	75	43	10	25751	3,31	8,25	117	75	5	25809	9,64	12,75	151	101	1	69941	28,05
4,25	75	43	10	25756	3,31	8,50	117	75	5	25811	7,92	13,00	151	101	1	25831	23,88
4,50	80	47	10	25762	3,31	8,75	125	81	5	69950	12,16						
4,75	80	47	10	25764	3,69	9,00	125	81	5	25813	10,08						