



# CONTI® ULTIMATE

## Schlauch für die Bergbauindustrie

### Einsatzmöglichkeiten

CONTI® ULTIMATE ist ein robuster, abriebfester Saug- und Förderschlauch, der unter anderem im Bergbau und Kies- oder Schotterwerken eingesetzt wird. Er ist geeignet zum Transport von Erde, Erzschlamm, Schlacke, Sand und Kies. Aufgrund der hochabriebfesten NR- Innenschicht besitzt der Schlauch eine lange Lebensdauer. Der neue Conti Orange Verschleißindikator trägt zu einer permanenten Überwachung der Innenschicht bei und hilft somit unerwarteten Produktionsausfällen vorzubeugen. Durch Kombination mit den wiederverwendbaren Flanschverbindungen und Dichtungen wird ein gleichmäßiger Durchfluss des Mediums gewährleistet. Das Ergebnis ist die ideale Schlauchleitung, die einfach montiert und gewartet werden kann.

### Beschreibung

- › Schwarze Innenschicht aus hochabriebfestem NR mit Conti Orange Verschleißindikator
- › Festigkeitsträger aus hoch reißfestem textilen Garn, mit eingearbeiteter Stahlwendel
- › Schwarze IR/BR Außenschicht, abriebfest, Ozon- und UV-beständig
- › 3,2 facher Sicherheitsfaktor des Betriebsdrucks
- › Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +80°C / -40°F bis +176°F
- › Sehr flexibel und leicht
- › Kleiner Biegeradius
- › Verschiedene Produktionslängen auf Anfrage erhältlich

### Kennzeichnung

Oranger Streifen mit schwarzem Text „Continental ContiTech CONTI® ULTIMATE MINING HOSE SYSTEM“, spiralförmig aufgebracht

### Technische Daten

| Nennweite | Innen-Ø | Wanddicke | Länge | Spiralschlauch | Betriebsdruck |     | Mindest Berstdruck |     | Vakuum |      | Kleinsten Biegeradius<br>ca. mm | Gewicht<br>ca. g/m |
|-----------|---------|-----------|-------|----------------|---------------|-----|--------------------|-----|--------|------|---------------------------------|--------------------|
|           |         |           |       |                | bar           | psi | bar                | psi | bar    | mmHg |                                 |                    |
| zoll/inch | mm      | mm        | m     |                |               |     |                    |     |        |      |                                 |                    |
| 2         | 51      | 10,0      | 40    | •              | 10            | 145 | 32                 | 464 | -0,9   | -684 | 250                             | 2500               |
| 3         | 76      | 13,5      | 40    | •              | 10            | 145 | 32                 | 464 | -0,9   | -684 | 400                             | 4300               |
| 4         | 102     | 11,5      | 40    | •              | 10            | 145 | 32                 | 464 | -0,9   | -684 | 550                             | 5200               |
| 5         | 127     | 12,0      | 40    | •              | 10            | 145 | 32                 | 464 | -0,9   | -684 | 380                             | 7300               |
| 6         | 152     | 13,5      | 40    | •              | 10            | 145 | 32                 | 464 | -0,9   | -684 | 800                             | 9000               |
| 8         | 204     | 17,0      | 40    | •              | 10            | 145 | 32                 | 464 | -0,9   | -684 | 1050                            | 16400              |
| 10        | 254     | 18,0      | 12    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 1300                            | 22800              |
| 12        | 305     | 18,5      | 12    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 1600                            | 27400              |
| 14        | 355     | 24,5      | 12    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 1900                            | 42600              |
| 16        | 405     | 25,0      | 12    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 2200                            | 46900              |
| 18        | 455     | 27,5      | 10    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 2500                            | 61100              |
| 20        | 508     | 27,0      | 12    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 2900                            | 71000              |
| 24        | 610     | 40,0      | 12    | •              | 5             | 73  | 16                 | 232 | -0,5   | -380 | 3400                            | 89200              |

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer





## CONTI® ULTIMATE Armatur und Dichtung

### Armatur

| Nennweite<br>zoll/inch | Innen-Ø<br>mm | Betriebsdruck |     | Bolt Circle<br>Standard |         | Gewicht<br>ca. g/m |
|------------------------|---------------|---------------|-----|-------------------------|---------|--------------------|
|                        |               | bar           | psi | DIN                     | ANSI    |                    |
| 2                      | 51            | 10            | 145 | PN10                    | 150 lbs | 1400               |
| 3                      | 76            | 10            | 145 | PN10                    | 150 lbs | 2300               |
| 4                      | 102           | 10            | 145 | PN10                    | 150 lbs | 3900               |
| 5                      | 127           | 10            | 145 | PN10                    | 150 lbs | 6900               |
| 6                      | 152           | 10            | 145 | PN10                    | 150 lbs | 7800               |
| 8                      | 204           | 10            | 145 | PN10                    | 150 lbs | 12700              |
| 10                     | 254           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 13100              |
| 12                     | 305           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 21800              |
| 14                     | 355           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 26400              |
| 14                     | 355           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 26400              |
| 16                     | 405           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 38100              |
| 16                     | 405           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 42000              |
| 18                     | 455           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 42000              |
| 20                     | 508           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 73100              |
| 24                     | 610           | 5             | 73  | PN10                    | 150 lbs | 90000              |



### Dichtung

| Nennweite<br>zoll/inch | Innen-Ø<br>mm | Außen-Ø<br>mm | Sealing Thickness<br>mm |
|------------------------|---------------|---------------|-------------------------|
| 2                      | 51            | 100           | 8.0                     |
| 3                      | 76            | 134           | 8.0                     |
| 4                      | 102           | 163           | 8.0                     |
| 5                      | 127           | 185           | 8.0                     |
| 6                      | 152           | 213           | 8.0                     |
| 8                      | 204           | 264           | 8.0                     |
| 10                     | 254           | 315           | 8.0                     |
| 12                     | 305           | 365           | 8.0                     |
| 14                     | 355           | 418           | 8.0                     |
| 16                     | 405           | 467           | 8.0                     |
| 18                     | 455           | 511           | 8.0                     |
| 20                     | 508           | 567           | 8.0                     |
| 24                     | 610           | 667           | 8.0                     |

