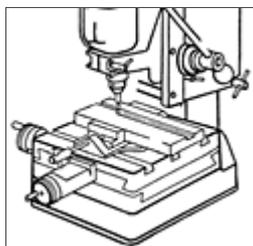


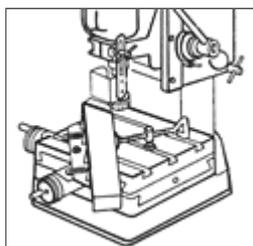


Ein komplettes Bearbeitungszentrum zum Fräsen und Bohren: BFW 40/E, KT 150 und BFB 2000.

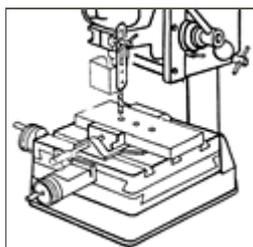
Fräsmotor BFW 40/E. Mit Steuergerät. Für 900 - 6.000/min.



Nut fräsen



Gehrung nachfräsen



Koordinaten bohren



Durchgehende, 3-fach-kugelgelagerte Welle (kein Getriebe). Gehäusekopf aus Alu-Druckguss. Mit 43-mm-Spindelhalbs (Euronorm). Großflächiger, handlicher Schalter mit Not-Aus-Funktion. Übersichtliche Tabelle erleichtert die Vorwahl der geeigneten Drehzahl zum Bohren und Fräsen unterschiedlicher Werkstücke.

Hinweis:

Wir zeigen hier den Fräsmotor BFW 40/E als Gerätekombination mit der Bohr- und Fräsbank BFB 2000 und dem Kreuztisch KT 150. Beide Geräte gehören nicht zum Lieferumfang des BFW 40/E.



Der Fräsmotor arbeitet mit einer Spannung von 40 V, gespeist durch das Steuergerät. In diesem Bereich ist die Regel-Charakteristik besonders günstig und garantiert auch im unteren Drehzahlbereich ein hohes Drehmoment (Kreuztisch, Bohrstände und Spannpratzen gehören nicht dazu).

Sonstige technische Daten:

Steuergerät mit Vollwellenelektronik für 220 - 240-Volt-Anschluss.
Sekundärspannung 40 V DC. Maximale Leistungsaufnahme 250 W.
Spindeldrehzahlen stufenlos regelbar von 900 - 6.000/min. Gewicht 4,2 kg. Mit
Spannzangen Größe 2,35 - 3,0 - 3,2 - 4,0 - 5,0 und 6,0 mm. Dazu zwei
Spannschlüssel.

NO 20 165

Kreuztisch KT 150, aus Alu-Druckguss.



Präzise gefräste Schwalbenschwanzführungen. Deshalb auch für Metallbearbeitung geeignet. Zum Nuten, Fräsen von Automatenstahl, NE-Metall, Kunststoff und Holz. Jede Bahn mit Feststellvorrichtung. Führungen spielfrei nachjustierbar. Verstellung durch 2 Stellräder mit justierbarer 0-Position. 1 Umdrehung = 2 mm Vorschub. 1 Teilstrich = 0,05 mm Vorschub. Plangefräste Arbeitsfläche. 3 durchgehende T-Nuten zum Befestigen von Maschinenschraubstöcken und Spannpratzen. Ein Anschlag mit vorgegebenen Passungen (auch für 45°), Befestigungsschrauben und eine Zwinde gehören dazu. Arbeitsfläche 200 x 200 mm. Hub maximal 150 x 150 mm. Bauhöhe 75 mm. Gewicht 4,9 kg.

NO 20 150

Bohr- und Fräsbank BFB 2000, für Standard-Bohrmaschinen mit 43-mm-Spindelhalshals.

Auslegerkopf bis 90° schwenkbar. Dadurch vielseitige Einsatzmöglichkeiten: schräg bohren, vielseitiges Fräsen ohne Spezialfräser, Fräsen von schrägen Langlöchern. Umstellbar auf Feinvorschub zum Nachstellen für Kopffräsen. Mit Tiefenanschlag und Tiefenskala. Stark unteretzter Zahnstangenvorschub für Bohren ohne viel Kraftaufwand. 45 mm starke Bohrsäule, 500 mm lang. Ca. 140 mm Ausladung (Säule außen bis Werkzeugmitte). 65 mm Hub. Plangefräste, massive Grundplatte, mit 200 x 200 mm großer nutzbarer Tischfläche. Ohne Zusatzteile sind alle Bohrmaschinen mit 43-mm-Spindelhalshals einsetzbar: BOSCH, AEG, FEIN, METABO, KRESS, BLACK + DECKER, SKIL. Gewicht ca. 6,5 kg.

NO 20 000

- 1 Nachjustierbare, gefräste Schwalbenschwanzführung.
- 2 Deutlich lesbare Tiefenskala.
- 3 Bohrsäule Ø 45 mm, 500 mm lang.
- 4 Justierbare 0-Stellung für Feinvorschub.
- 5 Umstellbar auf Feinvorschub mit Spindel.
- 6 Stabiler, plangefräster Arbeitstisch mit T-Nuten.



Stufen-Spannpratzen, aus Stahl gefräst

Je 2 Stufenblöcke, 2 Pratzen, 2 Muttern und 2 T-Nutensteine (B = 7 mm, E = 12 mm, D = 4 mm, C = 7,2 mm). Für Werkstücke bis ca. 35 mm Dicke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 257

**Maschinenschraubstock. Aus Stahl gefräst.**

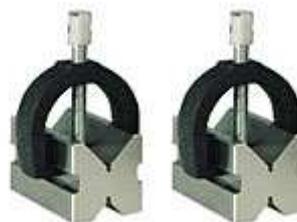
Auch seitlich und stirnseitig aufzulegen. Backenbreite 60 mm. Spannweite 42 mm. Mit Befestigungsschrauben. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 255

**Präzisionsprismen**

Zum Aufspannen unterschiedlichster Werkstücke. Aus gehärtetem Stahl, paarweise feingeschliffen. Verschieden tiefe Prismeneinschnitte mit 90° Winkel. Größe 50 x 30 x 30 mm. Kräftiger Klemmbügel mit Rändelschraube zum Festspannen der Werkstücke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 262 2 Stück

**Schaftfräser-Satz (2 - 5 mm)**

Alle Fräser mit 6,0 mm-Zylinderschaft: je 1 Stück für 2 - 3 - 4 und 5 mm. Zweischneidig, nach DIN 327. Aus HSS. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

NO 24 610

**Parallelunterlagen-Set, 14-teilig**

Paarweise geschliffen. Für Einrichtungsarbeiten an Bohr-, Dreh- und Fräsmaschinen. Aus hochlegiertem, gehärteten Stahl (58 - 62 HRC). Parallelgenauigkeit 0,002 mm. Je 2 Stück 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 und 40 mm. Länge 100 mm. Verpackt im Holzkasten.

NO 24 266

