

APEM

www.apem.com

DIE HOCHDRUCKREINIGUNGSBESTÄNDIGEN SERIEN Q25 UND Q30 EIGNEN SICH IDEAL FÜR ANWENDUNGEN IM MATERIALTRANSPORT ODER AN OFFROAD-FAHRZEUGEN, BEI DENEN EIN SCHUTZ GEGEN ÜBER- UND RÜCKWÄRTSSPANNUNG ERFORDERLICH IST. IHRE GERINGE WÄRMEENTWICKLUNG ERMÖGLICHT DEN EINBAU IN WÄRMEEMPFINDLICHE KUNSTSTOFFKOMPONENTEN.

Series Q25/Q30

Dank eines neuen internen Designs bieten die Modelle Q25 und Q30 die stärkste Lichtleistung, die unsere Teams bisher erreicht haben.

IP67 und IP69K (frontseitige Abdichtung) kombiniert mit einem größeren Spannungsbereich und integrierter Sicherheit.

PANEL SWITCHES

PCB SWITCHES

LED
INDICATORS

JOYSTICKS

SWITCH PANELS



FOKUSMÄRKTE

- Öl und Gas - kritische Umgebungen
- Transportwesen - Bahn und Telematik
- Generatoren und Wechselrichter
- Fahrzeuge
- Lebensmittelindustrie
- Hafenausrüstung
- Verkehr und Parken
- Robotik und Produktionslinien



VORTEILE FÜR DEN KUNDEN

- Die für den Einsatz in Fahrzeugen, Werkzeugmaschinen und Energieerzeugungsanlagen konzipierten und angepassten Anzeigen sind gegen Rückwärtsspannung und transiente Spitzen geschützt.
- Die 12 V- und 24 V-Versionen sind AC- und DC-kompatibel, d.h. es ist keine Polarität erforderlich.
- Die 6 COB-LEDs sind in drei 2er-Streifen angeordnet, wobei jeder dieser drei Streifen über einen Regler verfügt und somit eine „Dreifach-Redundanz“ besteht.
- Für DC-Anwendungen im Automobilbereich leuchten die LEDs ab 7,5 V und halten bis zu 35 V stand.

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- Sichtbarkeit aus großer Entfernung und bei Tageslicht, klar und scharf
- Die rückseitige Abdichtung bietet langfristigen Schutz in extremen Umgebungen
- Die abgeschrägte 316L-Edelstahleinfassung mit einer geformten Linse verleiht dem Modell ein hochwertiger Aussehen und bietet gleichzeitig Schutz vor UV-Strahlen, Wasser, Salz, Staub, Reinigungsmitteln, Bremsflüssigkeit, Bleichmittel, Fett und Öl.

ANPASSUNGSMÖGLICHKEITEN

- Benutzerdefinierte Kabellängen
- Steckverbinder

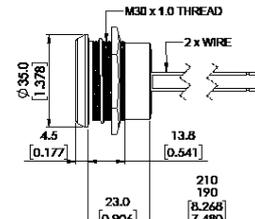
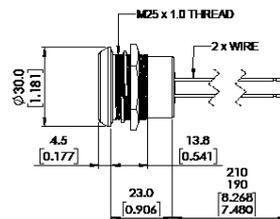
Mit spezifisch angepassten Komponenten ist APEM in der Lage, seinen Kunden eine komplette HMI-Lösung anzubieten

HAUPTMERKMALE

- Gefastetes Gehäuse aus Edelstahl 316L
- Dichtheitsklasse IP67 & IP69K
- Eine Fresnel-Linse sorgt für eine gleichmäßige Rundum-Ausleuchtung für perfekte Sichtbarkeit aus großer Entfernung und bei Tag.
- Wasserdichte Rückseite
- Feste Verdrahtung mit AWG 20-Kabeln UL 1061

TECHNISCHE MERKMALE

- Ringdurchmesser 25 mm und 30 mm mit gefastetem Gehäuse, aus Edelstahl 316L oder schwarz eloxiertem Aluminium
- Chip on Board (COB) Beleuchtung mit 6 farbigen SMT-LED
- Eigensichere Schaltkreise für gefährliche oder kritische Anwendungen und 200 mm AWG 20 Draht
- Fresnel-Linsen in Rot, Gelb, Grün, Blau und Weiß
- Betriebstemperatur: -40 °C / +85 °C, Lagertemperatur -40 °C / +100 °C
- Frontplattenabdichtung: IP67 & IP69K mit rückseitiger Epoxidabdichtung



Q25 series: Die Produkt-Webseite besuchen

Q30 series: Die Produkt-Webseite besuchen

Q25 series: Datenblatt herunterladen

Q30 series: Datenblatt herunterladen

KONTAKTANGABEN

BENELUX +32 27 25 05 00 - sales@apem.be

CHINA +86 21 6076 1355 - apem@apem.com.cn

DÄNEMARK +45 44 97 33 66 - danmec@mec.dk

FRANKREICH +33 563931498 - commercial@apem.fr

DEUTSCHLAND +49 8945991133 - info@apem.de

ITALIEN +39 0172 74 3170 - apem.italia@apem.it

SCHWEDEN +46 8 626 38 00 - info@apem.se

VEREINIGTES KÖNIGREICH +44 1 844 202400 - sales@apem.co.uk

USA - HAVERHILL +1-978-372-1602 - info@apem.com

USA - VISTA +1-760-598-2518 - info@apem.com



www.apem.com