

Ausführung:

- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 55 l Gesamthalt
- Hebeanlage mit aufgebauter Schneidradpumpe mit robustem, einstellbarem Schneidwerk aus korrosionsfester Sonderlegierung
- Abdichtung durch 2 Gleitringdichtungen mit dazwischenliegender Ölkammer
- Druckabgangsflansch DN 50 mit angeflanschtem Pumpenanschlussbogen und Kugelrückschlagventil 1 1/4" Innengewinde
- Zulauf für HT-Rohr 3 x DN 100 (seitlich) und 1 x DN 50/100 (oben)
- zusätzliche Anschlüsse 1 1/2" für Handmembranpumpe
- Entlüftung DN 75 (Ø 75 mm)
- Betriebsart S3 – 25%
- Förderguttemperatur max. 55°C
- Schutzart IP 68


Einsatzgebiete:

- Entsorgung von Abwasser aus Einfamilienhäusern bei größeren Förderhöhen oder langen Druckleitungen
- zur Überflurinstallation in frostgeschützten Räumen unterhalb der Rückstauenebene
- Einbringung in Schächte mit einer Schachtabdeckung > Ø 590 mm möglich

Lieferumfang:

- fertig montierte Anlage mit 3,5 m Anschlusskabel zum Motor und 3,5 m Pneumatikschlauch zur Steuerung
- Pumpenanschlussbogen DN 50, 90°
- Kugelrückschlagventil 1 1/4" Innengewinde
- flexible Verbindung mit Spannschellen für Entlüftungsleitung
- inkl. ZPS1: komfortable, pneumatische Niveausteuerng mit Mikrokontroller, LCD-Klartextanzeige für Füllstand, Wartung, Betriebsstunden und Störmeldungen sowie netzabhängige Alarmanlage im Schaltkasten zur Innenraummontage

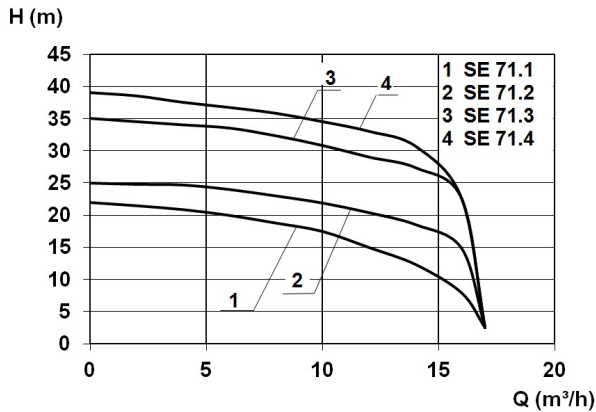
Produktvorteile:

- kompakte Abmaße
- anschlussfertig - Verbindungsstücke, Rückschlagklappe inklusive
- Komfortsteuerung im Lieferumfang enthalten
- für lange Druckleitungen (DN 50)
- für Druckentwässerung geeignet
- große Förderhöhen

Technische Daten:

Art.-Nr.	U [V]	P ₁ [W]	P ₂ [W]	I _n [A]	n [min-1]	Q _{max} [m ³ /h]	H _{max} [m]	DA	Gewicht [kg]
17750	230	2.200	1.700	10,5	2800	17,0	22,0	1 1/4" IG	68

Kennlinie:



Werkstoffe:

Dichtung Motor:	Gleitringdichtung
Dichtung Pumpe:	Gleitringdichtung

Abmessungen:

