

SSK-15

Kat.-Nr. 2041,

Flussmittel zum maschinellen Löten elektronischer Baugruppen,
halogenfrei aktivierte Harzlösung,
Typ ISO 9454: 1.1.3.A (ehem. F-SW 32)



Dieses Produkt entspricht der Spezifikation „1.1.3.A“ nach ISO 9454 und enthält demzufolge organische, halogenfreie Aktivierungszusätze. Diese sind - vor allem unter Berücksichtigung des thermischen Ablaufs der Lötprozesse - aufeinander abgestimmt. Die Applikation kann im Prinzip auf beliebige und dem Einzelfall angepasste Weise erfolgen (Sprühfluxen ist auf Grund des hohen Feststoffgehaltes jedoch nicht ratsam).

Die Vortrocknung des Flussmittels nach dem Auftragen ist stets zu empfehlen, um den Übergang von der flüssigen - zu der die Lötung begünstigenden leicht schmelzbaren Phase - herbeizuführen. Die Formulierung „SSK-15“ besitzt die dafür erforderliche Stabilität. Letztere bleibt auch während des Lötvorgangs erhalten, wodurch ein einwandfreies Abheben der Baugruppen vom flüssigen Lot gefördert wird.

Falls nach dem Lötprozess die Flussmittelrückstände abgewaschen werden müssen, sind dafür Alkohol oder Medien auf alkalischer Basis (durch Verseifung) geeignet.

Technische Daten:

Aussehen:	Hellgelbe bis bernsteinfarbene, klare Flüssigkeit
Feststoffgehalt:	15,0 Gew.-% (ca. 124 gr/ltr.)
Dichte bei 20° C:	0,828 (+/- 0,005)
Säurezahl:	41,0 – 51,0 mg KOH/gr.
Aktivatoren:	Dicarbonsäuren
Harztypen:	Kombination von Balsamharz „WW“ mit stabilisierten Harzen
Lösungsmittel:	Alkohole



Hinweis für die zweckmäßige Verarbeitung dieses Flussmittels:

Die Dichte des Flussmittels ist regelmäßig zu kontrollieren. Da das Flussmittel bei allen Applikationsmethoden allmählich verdunstet, steigt während der Verarbeitung die Konzentration an. Spätestens bei einer Dichte von 0,845 muss der Lösemittelverlust ausgeglichen werden; von Ausnahmen abgesehen ist es ratsam, diese Korrektur bereits bei einer Dichte von 0,840 vorzunehmen. Dafür steht als passendes Produkt unser Flux-Verdünner „K-113“ (Kat.-Nr. 1003) zur Verfügung.

Das Flussmittel „SSK-15“ ist brennbar und nicht vollständig mit Wasser mischbar.

EMIL OTTO e.K.
Fabrik chemisch-technischer Produkte
D-65346 Eltville – Eltviller Landstr. 22
Tel.: +6123 / 70 46 0 – Fax.: +6123 / 70 46 15



Die in unseren Beschreibungen genannten Daten sind typische Werte. Sie dienen zu Ihrer Information, stellen aber keine Spezifikationen dar. Anwendungstechnische Hinweise sind unverbindlich und befreien unsere Kunden nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren oder Zwecke.