

**R3**

**Aufsteckreibahlen HSS-Co unbeschichtet**

**\*Bei Bohrungstiefen über 2xD Schnittwerte anpassen**

Werkstoff	D	Aufmaß	30	40	50	60	70	80	100							
			0,2-0,4	0,3-0,5	0,3-0,5	0,3-0,6	0,3-0,6	0,4-0,8	0,5-1,0							
<b>P</b> Stahl N/mm <sup>2</sup> <600	VC / f	15	0,3	15	0,3	15	0,35	15	0,4	15	0,45	15	0,5			
		N / Vf	159	48	119	36	96	33	80	32	68	641	60	27	48	24
	<900	VC / f	10	0,3	10	0,3	10	0,35	10	0,4	10	0,4	10	0,45	10	0,5
		N / Vf	106	32	80	24	64	22	53	21	45	18	40	18	32	16
	<1200 (-HRC38)	VC / f	Nur bedingt geeignet mit reduzierten Schnittwerten, je nach Festigkeit. Empfehlung: Auf Hartmetall- Reibahlen wechseln.													
		N / Vf														
<b>M</b> Rostfreie Stähle<800	VC / f	Nur mit spezieller Schneidengeometrie, auf Anfrage.														
	N / Vf															
<b>K</b> Guss GG25	VC / f	12	0,3	12	0,35	12	0,35	12	0,4	12	0,45	12	0,45	12	0,5	
	N / Vf	127	38	96	33	76	27	64	25	55	25	48	21	38	19	
	VC / f	Nur bedingt geeignet mit reduzierten Schnittwerten. Empfehlung: Auf Hartmetall Reibahlen wechseln														
	N / Vf															
<b>N</b> NE-Metalle Al Knetleg.	VC / f	20	0,3	20	0,35	20	0,35	20	0,4	20	0,4	20	0,45	20	0,5	
	N / Vf	212	64	159	56	127	45	106	42	91	36	80	36	64	32	
	Al Si <10%	VC / f	15	0,25	15	0,3	15	0,3	15	0,35	15	0,35	15	0,4	15	0,4
		N / Vf	159	40	119	36	96	29	80	28	68	24	60	24	48	19
	Cu, Ms	VC / f	25	0,3	25	0,35	25	0,35	25	0,4	25	0,4	25	0,45	25	0,5
		N / Vf	265	80	199	70	159	56	133	53	114	45	100	45	80	40