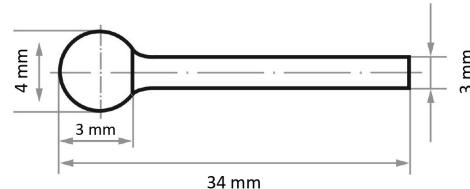


# LUKAS Fräser HFD Kugelform für Alu 4x3 mm Schaft 3 mm | Verz. 9

MIT MESSERSCHARFEN SCHNEIDEN ALUMINIUM BEARBEITEN



## ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

- Aluminium
- Kunststoff und Holz



## Arbeitsgeschwindigkeit



## Lebensdauer



## Oberflächengüte



## Handhabung/ Ergonomie



## WEITERE ANWENDUNGEN

- Anfasen: gut geeignet
- Entgraten: gut geeignet
- Fräsen: gut geeignet
- Kehlnahtschleifen: gut geeignet
- Schweißnahtbearbeitung: gut geeignet

## VORTEILE

- Die messerscharfen Schneiden des Werkzeugs erzeugen ein beeindruckend hohes Spanvolumen auf weichen Aluminiumsorten und -legierungen. Der Einsatz erfordert außerdem kaum Kraftaufwand.
- Der hochwertige Stahlschaft des Werkzeugs passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an.

- Auch bei extremsten Anwendungen fast keine Scheidenausbrüche, ein hohes Spanvolumen und ein optimierter Spanwinkel: Die Facettenverzahnung dieses Werkzeugs macht all dies möglich. Zusätzlich ist so durch eine langanhaltende Schärfe der Schneiden beim Arbeiten weniger Kraft erforderlich und der Maschinenverschleiß fällt gering aus. Das Werkzeug läuft ruhig, ohne Rattern oder Vibrationen.

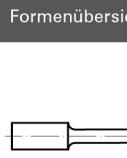
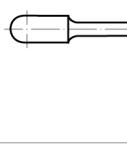
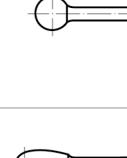
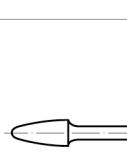
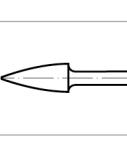
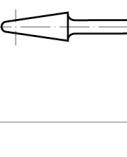
## BESCHREIBUNG

Die messerscharfen Schneiden des Frässtift Z9 Alu erzeugen ein beeindruckend hohes Spanvolumen auf weichen Aluminiumsorten und -legierungen. Der große Spanquerschnitt sorgt für ein schnelles, effizientes Arbeiten und ein großes Spanvolumen. Auch bei extremsten Anwendungen kommt es beim Z9 Alu nur in Ausnahmefällen zu Schneidenausbrüchen und das bei gleichzeitig hohem Spanvolumen und einem optimierten Spanwinkel. Die Facettenverzahnung dieses Frässtifts macht all dies möglich. Der hochwertige Stahlschaft des Frässtifts passt optimal in die Antriebsmaschine. Klemmen, Schlupf oder gar Schaftbruch gehören der Vergangenheit an. Durch spezielle Spanteiler ist dank kurzer Späne im Einsatz nur wenig Kraftaufwand nötig und der Maschinenverschleiß fällt gering aus. Hierzu tragen auch die langhaltenden scharfen Schneiden der Facettenverzahnung des Z9 Alu bei. Das Werkzeug läuft ruhig, ohne Rattern oder Vibrationen.

## IHR MEHRWERT

- Messerscharfe Schneide für ein sehr hohes Spanvolumen in kurzer Zeit
- Perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine
- Hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- Dank maximalem Spanquerschnitt ist kaum Kraftaufwand beim Arbeiten nötig.
- Perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- Kein gefährlicher Schaftbruch dank hochwertigem Stahlschaft
- Sehr laufruhiges Werkzeug mit wenig Vibrationen und ohne Rattern dank optimiertem Spanwinkel
- Auch bei extremsten Anwendungen treten Schneidenausbrüche nur sehr selten auf
- Dank Facettenverzahnung bleiben die Schneiden länger scharf: Beim Arbeiten ist weniger Kraft erforderlich und der Maschinenverschleiß gering

# PRODUKTDATENBLATT

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	VPE Stück
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	-	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Anwendungsempfehlung:  Aluminium  Kunststoff/Holz