

MOLYKOTE® HSC plus Festschmierstoffpaste

Festschmierstoffpaste; blei- und nickelfrei

MERKMALE

- Einsatz über einen großen Temperaturbereich (-30°C/-22°F bis 1100°C/2012°F)
- Ermöglicht zerstörungsfreie Demontage selbst nach langer Nutzung bei hohen Temperaturen
- Hohe Belastbarkeit
- Aufgrund des erwähnten Reibungskoeffizienten lassen sich für Schraubverbindungen vorgegebene Vorspannkraften genau einstellen
- Guter Korrosionsschutz
- Gute elektrische Leitfähigkeit

ZUSAMMENSETZUNG

- Mineralöl
- Verdickungszusätze
- Festschmierstoffe
- Metallpulver (bleifrei)

ANWENDUNGEN

- Für Bewegungen von Metall auf Metall bei hohen Temperaturen sowie Reibkontakten, die, wie bei Schraubverbindungen üblich, frei von Blei und Nickel sind.
- Geeignet für langsam bewegte Schmierpunkte, die hohen Temperaturen in einer korrosiven Umgebung ausgesetzt sind und außerdem einen konstant niedrigen Reibungskoeffizienten erfordern. Als Kontaktschmiermittel für elektrisch leitende Teile.
- Erfolgreich an Bolzenschrauben von Gas- und Dampfturbinen sowie Turboladern von Dieselmotoren eingesetzt, für Flanschverbindungen in chemischen und petrochemischen Anlagen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale Dow Corning Verkaufsniederlassung.

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Farbe		Kupfer
	Penetration, Dichte, Viskosität		
ISO 2137	Ruhpenetration	mm/10	250-280
ISO 2811	Dichte bei 20°C (68°F)	g/ml	1,4
	Temperatur		
	Gebrauchstemperatur ¹	°C	-30 bis 1100
		°F	-22 bis 2012
ISO 2176	Tropfpunkt	°C	Keinen
		°F	Keinen
	Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer		
	Vierkugelapparat		
DIN 51 350 pt.4	Schweißkraft	N	4800
DIN 51 350 pt.5	Verschleißkennwert bei 400N Last	mm	0,6
DIN 51 350 pt.5	Verschleißkennwert bei 800N Last	mm	1,1
	Almen-Wieland-Maschine		
	Gutkraft	N	20000
	Reibkraft	N	1700
	Reibungskoeffizient		
	Schraubentest; Erichsen-Prüfung ²		
	Schraubentest - μ Gewinde		0,14
	Schraubentest - μ Kopf		0,09

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN (Fortsetzung)

Norm*	Prüfung	Einheit	Wert
	Losbrechmoment ³	Nm	120

1. Temperaturgrenze für Festschmierstoffe.
 2. Reibungskoeffizient bei M12, 8.8 Schraubenverbindungen auf geschwärzter Oberfläche.
 3. M12, bei einem Anzugsmoment von $M_a=56\text{Nm}$ und nach Hitzebehandlung bei 540°C (1004°F) über einen Zeitraum von 21 Std., Bolzenlegierung: 21 Cr MoV 57, Mat.-Nr. 1.7709.
- * ISO: International Standardisation Organisation.
DIN: Deutsche Industrie Norm.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Anwendungshinweise

Soweit möglich, Gewinde und gebrauchte Bolzen mit einer Drahtbürste reinigen. Anschließend eine hinreichend große Menge der Paste auf die Kontaktflächen verteilen, um eine gute Abdichtung zu erzielen. Ein Überschuß schadet nicht. Zur Bewahrung der Eigenschaften darf die Paste nicht mit anderen Fetten oder Ölen vermischt werden. Zum beschleunigten und saubereren Auftrag auf große oder unzugängliche Flächen Sprühdosen verwenden.

SICHERHEITSHINWEISE

Für den sicheren Umgang erforderliche Produktsicherheitsinformationen sind in diesem Dokument nicht enthalten. Vor Gebrauch Produkt- und Sicherheitsdatenblätter, Etiketten zur sicheren Handhabung auf dem Behälter sowie Hinweise zu Gesundheitsrisiken und Gefahren beim Umgang mit dem Produkt lesen. Das Sicherheitsdatenblatt ist auf der Dow Corning Website unter www.dowcorning.com sowie bei Ihrer lokalen Dow Corning Niederlassung bzw. Vertretung erhältlich. Es kann auch telefonisch bei Ihrer lokalen Dow Corning Global Connection angefordert werden.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

Bei Lagerung bei oder unter 20°C (68°F) in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts 60 Monate ab Herstellungsdatum.

VERPACKUNG

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Dow Corning Niederlassung oder Ihren Dow Corning Händler.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT UND UMWELT

Für alle Fragen bezüglich der Sicherheit der Produkte können sich unsere Kunden an unsere umfangreiche "Product Stewardship" Organisation oder die regionale Abteilung Gesundheit, Umwelt und Gesetze wenden.

Nähere Informationen erhalten sie auf unserer Website unter www.dowcorning.com oder bei Ihrer lokalen Dow Corning Vertretung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG - BITTE

SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von Dow Corning im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass die Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung von Dow Corning entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning bei einer Garantieverletzung beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Garantie nicht entspricht.

**JEDE WEITERE
AUSDRÜCKLICHE ODER
IMPLIZIERTE
GEWÄHRLEISTUNG DURCH
DOW CORNING,
EINSCHLISSLICH DER
VERKÄUFLICHKEIT UND
VERWENDUNGSEIGNUNG, IST
AUSGESCHLOSSEN.**

**DOW CORNING ÜBERNIMMT
KEINE HAFTUNG FÜR
ZUFALLS- ODER
FOLGESCHÄDEN.**

WE HELP YOU INVENT THE
FUTURE.™

www.dowcorning.com

