

## Kompressorenöl VDL 150

### Beschreibung

Hochwertiges Kompressorenöl aus Solventraffinat mit ausgewählten Additiven für hervorragende Alterungsstabilität. Gemäß Kennzeichnung DIN 51506: VDL.

### Eigenschaften

- hervorragende Oxidationsstabilität
- geringe Schaumneigung
- optimale Alterungsstabilität
- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- guter Korrosionsschutz
- weniger Rückstandsbildung

### Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	VG 150 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,875 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	150,0 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	15,0 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	100 DIN ISO 2909
Pourpoint	-21 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	240 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 82 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24 °C	80/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	80/0 ml ISO 6247
Kupferkorrosion	1-125A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Oxidasche	< 0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Farbzahl (ASTM)	L 3,5 DIN ISO 2049
Koksrückstand nach Conradson	< 0,6 g/100g DIN 51551
Zunahme des Koksrückstands	< 1,3 g/100g DIN 51352 Teil 1



### Einsatzgebiet

Für den Einsatz in allen Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C.

### Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff 4174  
D-GB

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**