

## FICHA TÉCNICA – **TECHNICAL DATA SHEET:** **CBR**

### VENTAJAS – BENEFITS

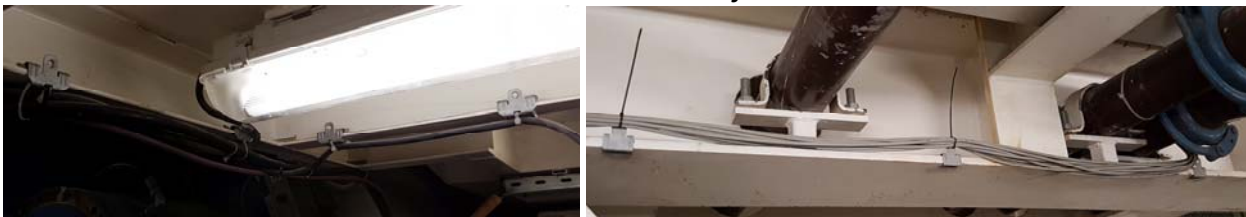
- Sistemas de fijación rápida y sólida en viga metálica – **fast and stable fixing system to metal beams.**
- No es necesario taladro, ni soldadura. – **No drilling and welding required.**
- Apto para todo tipo de espesores de viga - **Suitable for all types of beam thicknesses.**
- Soporte para fijación de bridas de hasta 9 mm de ancho. – **Support for cable ties till 9mm width.**
- Acabado en gris (Recubrimiento cinc y aluminio) para interiores, exteriores, ambientes húmedos o ligeramente corrosivos. – **Grey coating (zinc aluminum flakes) for indoor, outdoors, damp and corrosive environment.**

Foto Producto /  
**Product photo**



### APLICACIONES – APPLICATIONS.

Fijación de varillas y elementos roscados en vigas de hasta 20mm de ala – **fixing of thread rods and other threaded elements in steel beam with a maximum thickness of 20mm**



### CARACTERÍSTICAS – FEATURES

#### Material / **Material**

- Acero al carbono para muelles según norma DIN 17222 (UNE-EN10132-4). Acero que después de un temple y revenido adquiere una dureza HRC 43/50 - **Carbon Steel for springs according to DIN 17222 (UNE-EN 10132-4). Steel with tempering and quenching to get a hardness of 43/50 HRC.**
- Acabado gris para exteriores o ambientes corrosivos – **Grey coating for outdoors or corrosive environment:**
  - Recubrimiento no electrolítico, compuesto de láminas de cinc y de aluminio fijándose mediante reacción química sobre la superficie del acero - **Non electrolytic coating comprising zinc and aluminium layers fixed to the surface of the steel by chemical reaction.**
  - Recubrimiento no hidrogenante (sin electrólisis ni decapados ácidos) - **Non hydrogenating coating (without electrolysis or acid scaling)**
  - Libre de cromo VI y cromo III. Valores de fricción reducidos - **Free of chrome VI and chrome III. Low friction values.**
  - RESISTENCIA a la corrosión en cámara de niebla salina de hasta 480 h (DIN 50021) - **RESISTANCE to corrosion in saline mist for up to 480 hours (DIN 50021).**

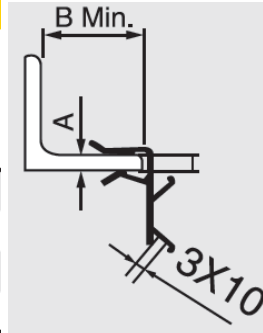
Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo /*This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.*

TDS-1

## Cotas principales (mm) - Main dimensions (mm)

### CBR

Denom.	Espe­sor <b>Thickness</b> (A) (mm)	Distancia <b>Distance</b> (B) (mm)
CBR 1,5-4	1,5-4	18
CBR 4-10	4-10	25
CBR 10-15	10-15	25
CBR15-20	15-20	25



## PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / **INSTALLATION PROCEDURE**

Fácil y rápido de fijar, en la mayoría de casos basta con un simple golpe de martillo. – **Easy and fast fixing, only need to hammer it.**

## MATERIALES BASE / **BASE MATERIAL**

Vigas de acero / **Steel beams**

## CARGAS RECOMENDADAS (kg.) / **RECOMMENDED LOADS(kg.).**

### CBR

Denom.	Carga rec <b>Rec. load</b> (kN)
CBR 1,5-4	0,15
CBR 4-10	0,15
CBR 10-15	0,15
CBR15-20	0,15

La carga recomendada con factor de seguridad ( $\mu = 3$ ). - **Recommended load with safety factor ( $\mu = 3$ )**

Las cargas presentadas se entienden como límite estático aplicadas verticalmente a la estructura de instalación. – **The showed loads are the based on the static limit on vertical installation.**